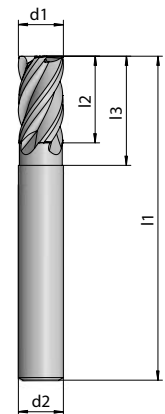
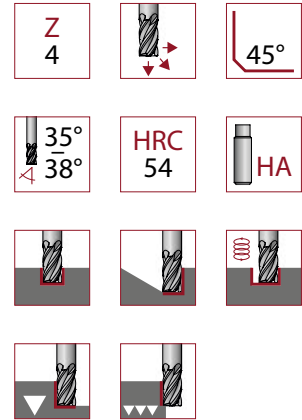


SCHAFTFRÄSER

UNIVERSAL | S 1025

Kurzversion					
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2	l3
10250400	4	6	57	11	19
10250500	5	6	57	13	21
10250600	6	6	57	13	21
10250800	8	8	63	19	27
10251000	10	10	72	24	32
10251200	12	12	83	28	36
10251400	14	14	83	29	37
10251600	16	16	92	35	43
10252000	20	20	104	44	54
10252500	25	25	125	52	65



Schulterfräsen	$a_p \times a_e = 1d \times 0,3d$
Nutfräsen	$a_p \times a_e = 0,65d \times 1d$



Schnittdaten für Kurzversion		Schulter	Nut	
Werkstoff	N/mm ²	v _c m/min		
P	Allg. Bau-/Einsatzstähle 1.0037 1.0570 1.0503 1.7131	< 800	210	150
	Werkzeug-/Vergütungsstähle 1.2367 1.2379 1.7225	< 1100	160	100
	Legierte/Kaltarbeitsstähle 1.2312 1.2767 1.3505 1.7707	< 1400	100	–
M	Rostfreie Stähle 1.4301 1.4305 1.4034	< 750	120	–
	Rostfreie Stähle 1.4435 1.4571	< 850	90	–
K	Grauguss GG25 GG40 GGG40	< 450	200	130
	Sphäroguss GGG50 GGG60 GGG70	< 650	150	100
N	Kupfer/Messing/Bronze 2.0321 2.1030	–	230	150
	Mittelharte/weiche Kunststoffe	–	200–300	180–250

d1	Schulter	Nut
	fz mm	
4	0,035	0,010
5	0,040	0,015
6	0,050	0,025
8	0,060	0,030
10	0,070	0,040
12	0,100	0,060
14	0,110	0,070
16	0,120	0,090
20	0,150	0,100
25	0,160	0,110