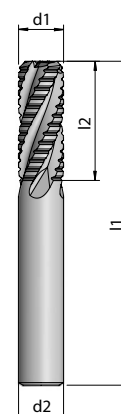
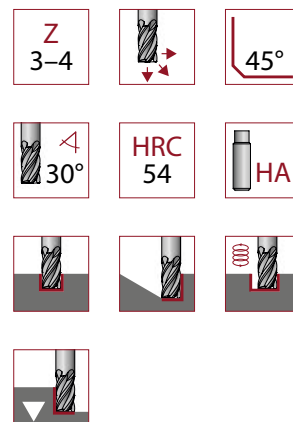


SCHAFTFRÄSER

UNIVERSAL SCHRUPPFRÄSER | S 1030

Kurzversion Zähnezahl 3				
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2
10300600	6	6	57	10
10300800	8	8	63	16

Kurzversion Zähnezahl 4				
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2
10301000	10	10	72	22
10301200	12	12	83	26
10301400	14	14	83	26
10301600	16	16	92	32
10301800	18	18	92	34
10302000	20	20	104	38
10302500	25	25	125	48



Schulterfräsen	$a_p \times a_e = 1d \times 0,4d$
Nutfräsen	$a_p \times a_e = 0,65d \times 1d$



Schnittdaten für Kurzversion		Schulter	Nut	
Werkstoff	N/mm ²	v _c m/min		
P	Allg. Bau-/Einsatzstähle 1.0037 1.0570 1.0503 1.7131	< 800	170	120
	Werkzeug-/Vergütungsstähle 1.2367 1.2379 1.7225	< 1100	130	90
	Legierte/Kaltarbeitsstähle 1.2312 1.2767 1.3505 1.7707	< 1400	80	-
	Stahlguss 1.0619 1.0446	-	130-170	110-140
M	Rostfreie Stähle 1.4301 1.4305 1.4034	< 750	120-140	80-130
	Rostfreie Stähle 1.4435 1.4571	< 850	80-120	60-90
K	Grauguss GG25 GG40 GGG40	< 450	230	150
	Sphäroguss GGG50 GGG60 GGG70	< 650	140-180	100-150
S	Titanlegierungen 3.7164 3.7165	-	50	40
	Nickellegierungen Inconel 713	-	50	40

d1	Schulter	Nut
fz mm		
6	0,050	0,035
8	0,060	0,040
10	0,080	0,055
12	0,090	0,065
14	0,100	0,080
16	0,120	0,090
18	0,140	0,100
20	0,150	0,110
25	0,160	0,120