

SCHAFTFRÄSER

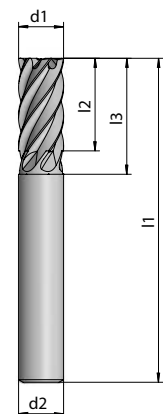
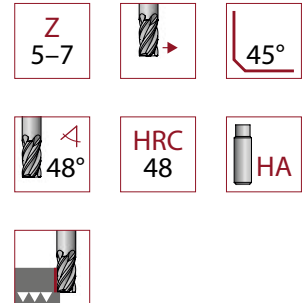
POWERLINE SCHLICHTFRÄSER | S 1040

Kurzversion Zähnezahl 5					
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2	l3
10400601	6	6	56	12	20
10400801	8	8	62	16	26
10401001	10	10	85	20	40
10401201	12	12	86	24	40

Langversion Zähnezahl 5					
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2	l3
10400600	6	6	62	18	26
10400800	8	8	70	24	34
10401000	10	10	98	30	50
10401200	12	12	98	36	52

Kurzversion Zähnezahl 7					
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2	l3
10401601	16	16	86	32	38
10401801	18	18	90	36	42
10402001	20	20	98	40	48
10402501	25	25	117	50	61

Langversion Zähnezahl 7					
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2	l3
10401600	16	16	102	48	54
10401800	18	18	108	54	60
10402000	20	20	118	60	68
10402500	25	25	142	75	86



Schulterfräsen $a_p \times a_e = 2,5d \times 0,04d$



Schnittdaten für Kurzversion			Schulter	
Werkstoff		N/mm ²	v _c m/min	
P	Allg. Bau-/Einsatzstähle 1.0037 1.0570 1.0503 1.7131	< 800	150	
	Werkzeug-/Vergütungsstähle 1.2367 1.2379 1.7225	< 1100	110	
	Legierte/Kaltarbeitsstähle 1.2312 1.2767 1.3505 1.7707	< 1400	70	
M	Rostfreie Stähle 1.4301 1.4305 1.4034	< 750	70	
N	Kupfer/Messing/Bronze 2.0321 2.1030	-	230	
	Mittelharte/weiche Kunststoffe	-	200-300	

Schulter	
d1	fz mm
6	0,020
8	0,025
10	0,030
12	0,040
16	0,055
18	0,065
20	0,075
25	0,080