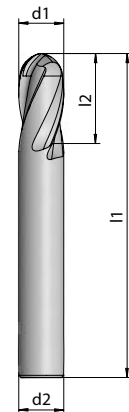
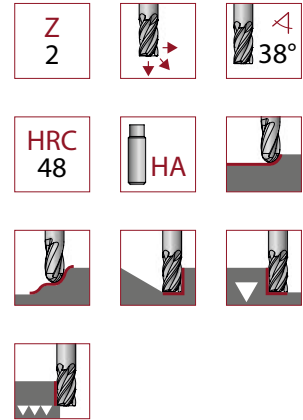


KUGELFRÄSER

POWERLINE | K 1010

Kurzversion				
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2
10100300	3	6	57	7
10100400	4	6	57	8
10100500	5	6	57	10
10100600	6	6	57	10
10100800	8	8	63	16
10101000	10	10	72	19
10101200	12	12	83	22
10101600	16	16	92	30
10101800	18	18	104	34
10102000	20	20	104	38

Langversion				
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2
10100301	3	3	80	7
10100401	4	4	80	8
10100501	5	5	80	10
10100601	6	6	100	10
10100801	8	8	100	16
10101001	10	10	100	19
10101201	12	12	120	22



Kugelbahnfräsen	$a_p \times a_e = 0,1d \times 0,3d$
Kopierfräsen	$a_p \times a_e = 0,65d \times 1d$



Schnittdaten für Kurzversion		K.-Bahn	Kopieren	
Werkstoff	N/mm ²	v _c m/min		
P	Allg. Bau-/Einsatzstähle 1.0037 1.0570 1.0503 1.7131	< 800	170	120
	Werkzeug-/Vergütungsstähle 1.2367 1.2379 1.7225	< 1100	130	90
	Legierte/Kaltarbeitsstähle 1.2312 1.2767 1.3505 1.7707	< 1400	90	80
N	Kupfer/Messing/Bronze 2.0321 2.1030	–	230	150
	Mittelharte/weiche Kunststoffe	–	200–300	180–250

d1	K.-Bahn	Kopieren
fz mm		
3	0,030	0,020
4	0,040	0,025
5	0,050	0,035
6	0,060	0,040
8	0,080	0,045
10	0,080	0,050
12	0,100	0,070
14	0,100	0,070
16	0,100	0,070
18	0,100	0,070
20	0,100	0,070