

KUGELFRÄSER

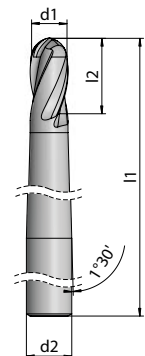
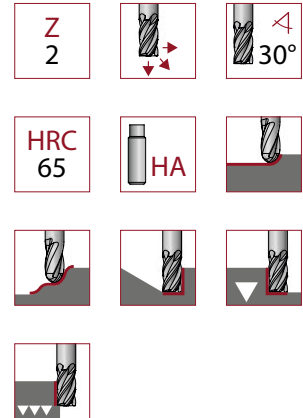
HPC | K 1110

| Kurzversion Halsneigung 1°30' | | | | |
|---------------------------------|----|----|-----|----|
| Artikel-Nr. | d1 | d2 | l1 | l2 |
| 11100401 | 4 | 6 | 85 | 6 |
| 11100502 | 5 | 6 | 85 | 8 |
| 11100600 | 6 | 8 | 98 | 9 |
| 11100802 | 8 | 10 | 110 | 12 |
| 11101001 | 10 | 12 | 110 | 15 |

| Langversion Halsneigung 1°30' | | | | |
|---------------------------------|----|----|-----|----|
| Artikel-Nr. | d1 | d2 | l1 | l2 |
| 11100400 | 4 | 6 | 98 | 6 |
| 11100501 | 5 | 6 | 118 | 8 |
| 11100602 | 6 | 8 | 138 | 9 |
| 11100801 | 8 | 10 | 152 | 12 |
| 11101000 | 10 | 12 | 152 | 15 |

| Mediumversion Halsneigung 1°30' | | | | |
|-----------------------------------|----|----|-----|----|
| Artikel-Nr. | d1 | d2 | l1 | l2 |
| 11100500 | 5 | 6 | 98 | 8 |
| 11100601 | 6 | 8 | 118 | 9 |
| 11100800 | 8 | 10 | 138 | 12 |

| Extralangversion Halsneigung 1°30' | | | | |
|--------------------------------------|----|----|-----|----|
| Artikel-Nr. | d1 | d2 | l1 | l2 |
| 11100603 | 6 | 8 | 152 | 9 |



| | |
|-----------------|-------------------------------------|
| Kugelbahnfräsen | $a_p \times a_e = 0,3d \times 0,3d$ |
| Kopierfräsen | $a_p \times a_e = 0,65d \times 1d$ |



| Schnittdaten für Kurzversion | | K.-Bahn | Kopieren | |
|------------------------------|--------------------------------------------------------------|----------------------|----------|---------|
| Werkstoff | N/mm ² | v _c m/min | | |
| P | Allg. Bau-/Einsatzstähle 1.0037 1.0570 1.0503 1.7131 | < 800 | 170 | 120 |
| | Werkzeug-/Vergütungsstähle 1.2367 1.2379 1.7225 | < 1100 | 130 | 90 |
| | Legierte/Kaltarbeitsstähle 1.2312 1.2767 1.3505 1.7707 | < 1400 | 90 | 80 |
| K | Grauguss GG25 GG40 GGG40 | < 450 | 160-230 | 100-160 |
| | Sphäroguss GGG50 GGG60 GGG70 | < 650 | 100-150 | 80-130 |
| H | Gehärteter Stahl HRC 45-50 | - | 250 | 200 |
| | Gehärteter Stahl HRC 51-58 | - | 210 | 180 |
| | Gehärteter Stahl HRC 59-65 | - | 190 | 130 |

| d1 | K.-Bahn | Kopieren |
|----|---------|----------|
| | fz mm | |
| 4 | 0,060 | 0,025 |
| 5 | 0,065 | 0,035 |
| 6 | 0,070 | 0,040 |
| 8 | 0,080 | 0,045 |
| 10 | 0,085 | 0,050 |