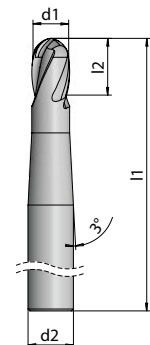
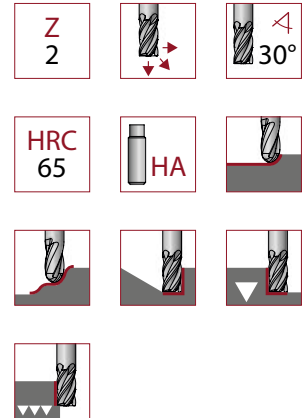


KUGELFRÄSER

HPC | K 1111

Kurzversion Halsneigung 3°				
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2
11110301	3	6	72	5
11110401	4	6	75	6
11110501	5	6	75	8
11110601	6	8	80	9
11110801	8	10	100	12
11111001	10	12	100	15
11111201	12	16	120	18
11111601	16	20	140	24

Langversion Halsneigung 3°				
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2
11110300	3	6	98	5
11110400	4	6	98	6
11110500	5	6	98	8
11110600	6	8	118	9
11110800	8	10	128	12
11111000	10	12	128	15
11111200	12	16	152	18
11111600	16	20	178	24



Kugelbahnfräsen	$a_p \times a_e = 0,3d \times 0,3d$
Kopierfräsen	$a_p \times a_e = 0,65d \times 1d$



Schnittdaten für Kurzversion		K.-Bahn	Kopieren	
Werkstoff	N/mm ²	v _c m/min		
P	Allg. Bau-/Einsatzstähle 1.0037 1.0570 1.0503 1.7131	< 800	170	120
	Werkzeug-/Vergütungsstähle 1.2367 1.2379 1.7225	< 1100	130	90
	Legierte/Kaltarbeitsstähle 1.2312 1.2767 1.3505 1.7707	< 1400	90	80
K	Grauguss GG25 GG40 GGG40	< 450	160–230	100–160
	Sphäroguss GGG50 GGG60 GGG70	< 650	100–150	80–130
H	Gehärteter Stahl HRC 45–50	–	250	200
	Gehärteter Stahl HRC 51–58	–	210	180
	Gehärteter Stahl HRC 59–65	–	190	130

d1	K.-Bahn	Kopieren
	fz mm	
4	0,060	0,025
5	0,065	0,035
6	0,070	0,040
8	0,080	0,045
10	0,085	0,050