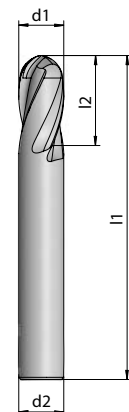
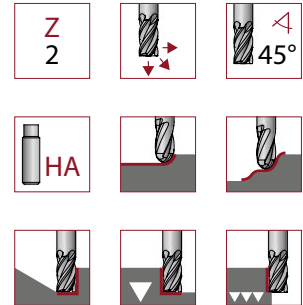


KUGELFRÄSER

ALULINE | K 1080 | K 1081

Kurzversion				
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2
10800300	3	6	60	8
10800400	4	6	70	10
10800500	5	6	70	14
10800600	6	6	98	16
10800800	8	8	98	24
10801000	10	10	98	30
10801200	12	12	98	36
10801600	16	16	128	48
10802000	20	20	140	60
10802500	25	25	150	75

Langversion				
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2
10810600	6	6	120	24
10810800	8	8	120	32
10811000	10	10	150	40
10811200	12	12	150	48
10811600	16	16	180	64
10812000	20	20	200	80
10812500	25	25	200	100
10813200	32	32	250	128



Kugelbahnfräsen	$a_p \times a_e = 0,5d \times 1d$
Kopierfräsen	$a_p \times a_e = 0,5d \times 0,5d$



Schnittdaten für Kurzversion		K.-Bahn	Kopieren
Werkstoff	N/mm ²	v _c m/min	
N	Aluminium Si-Gehalt 0,5–9% 3.1645 3.2163	–	500–2000
	Aluminium Si-Gehalt 10–15% 3.2523	–	500–1300
	Kupfer/Messing/Bronze 2.0321 2.1030	–	230
	Mittelharte/weiche Kunststoffe	–	200–300

d1	K.-Bahn	Kopieren
	fz mm	
3	0,030	0,020
4	0,040	0,030
5	0,045	0,030
6	0,055	0,040
8	0,075	0,050
10	0,090	0,065
12	0,105	0,075
16	0,150	0,100
20	0,160	0,110
25	0,170	0,120
32	0,180	0,120