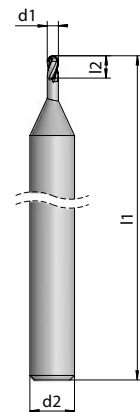
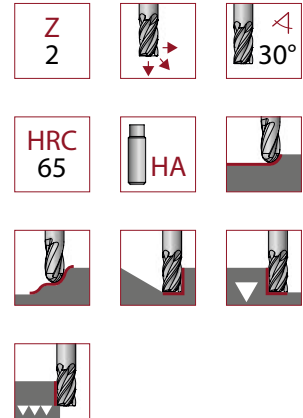


# KUGELFRÄSER

## HPC MINI | K 1102

Kurzversion				
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2
11020050	0,5	6	64	1
11020060	0,6	6	64	1,2
11020080	0,8	6	64	1,6
11020100	1	6	64	2
11020120	1,2	6	64	2,4
11020140	1,4	6	64	2,8
11020150	1,5	6	64	3
11020160	1,6	6	64	3,2
11020180	1,8	6	64	3,6
11020200	2	6	64	4



Kugelbahnfräsen	$a_p \times a_e = 0,1d \times 0,2d$
Kopierfräsen	$a_p \times a_e = 0,04d \times 0,04d$



Schnittdaten für Kurzversion		K.-Bahn	Kopieren	
Werkstoff	N/mm <sup>2</sup>	v <sub>c</sub> m/min		
<b>P</b>	Allg. Bau-/Einsatzstähle 1.0037   1.0570   1.0503   1.7131	< 800	150	120
	Werkzeug-/Vergütungsstähle 1.2367   1.2379   1.7225	< 1100	110	90
	Legierte/Kaltarbeitsstähle 1.2312   1.2767   1.3505   1.7707	< 1400	85	65
<b>K</b>	Grauguss GGG25   GGG40   GGG40	< 450	140	120
	Sphäroguss GGG50   GGG60   GGG70	< 650	120	100
<b>H</b>	Gehärteter Stahl HRC 45–50	–	120	100
	Gehärteter Stahl HRC 51–58	–	100	80
	Gehärteter Stahl HRC 59–65	–	60	40

d1	K.-Bahn	Kopieren
	fz mm	
0,5	0,012	0,016
0,6	0,015	0,017
0,8	0,020	0,018
1	0,028	0,022
1,2	0,032	0,024
1,4	0,036	0,026
1,5	0,040	0,028
1,6	0,044	0,028
1,8	0,048	0,029
2	0,052	0,030