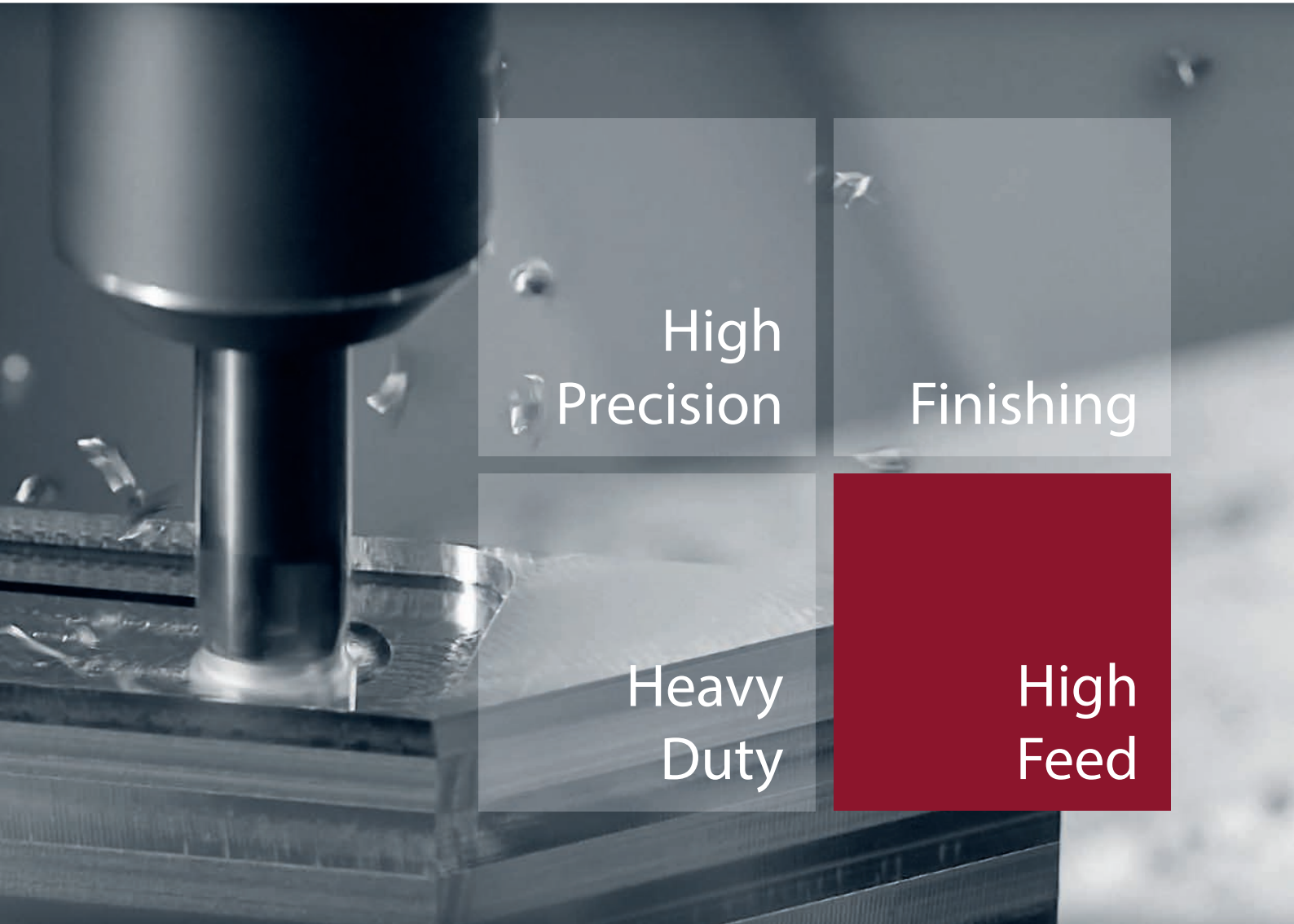


# IM FOKUS

Werkzeug- und Formenbau



Vier Key Applications – ein Ziel: max. Q

# Zerspanen mit laaaaaangen Standwegen: Avantec WSP-Fräser



High  
Feed

Was besonders im Werkzeug- und Formenbau wie auch in der Aerospace-Industrie zählt, ist die perfekte Form in absoluter Präzision. Bei jedem Bauteil den gesamten Weg stabile Leistung liefern. Bis zum letzten Span. In der Prototyp-, Einzelteil- oder Serienfertigung von Gesenken, Strukturteilen oder Spritzgussformen. Zuverlässig genau am Ziel ankommen.

- || Axial und radial wirkende Spanwinkel für weichen Schnitt
- || Hochstabil bei extremer Auskragung
- || Hervorragende Oberflächengüte
- || Beste Schrupp- und Schlichtqualität



RO18

Universell einsetzbarer  
Kopierfräser für  
die Bearbeitung  
hochlegierter Stähle.

Werkzeug-Ø 52 mm  
Material 1.7225  
 $v_f = 3400$  mm/min  
 $a_p = 2$  mm  
 $a_e = 45$  mm



UD90

Hochgenauer High  
Feed-Fräser für  
90°-Bearbeitung.  
Ideal zum Fräsen  
von Taschen.

Werkzeug-Ø 63 mm  
Material 1.4548  
 $v_f = 3000$  mm/min  
 $a_p = 1,5$  mm  
 $a_e = 46$  mm



# Die stabile Lösung mit Köpfchen: Hochgenau und prozesssicher



SP18



XS90

Hochleistungsfräser mit Wechselschneide. Nuten, Konturen, Rampen, Taschen ... dynamisch fräsen. Auch und gerade in hochlegierten Stählen. Stabile Kreuz-/Sternmitnahme für hohe Präzision.

Werkzeug-Ø 16 mm

Material 1.2363

$v_f = 5730$  mm/min

$a_p = 0,8$  mm

$a_e = 16$  mm

Werkzeug-Ø 20 mm

Material 1.0503

$v_f = 4560$  mm/min

$a_p = 10$  mm

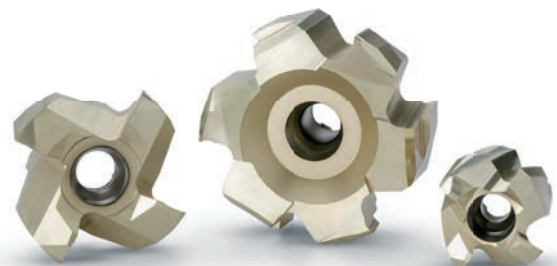
$a_e = 6$  mm

## Avant Easy Change

Hochleistungsfräsen mit den Vorteilen langer Standwege, stabiler Präzision und hoher Prozesssicherheit.

- || Schnelle Wechselzeiten
- || Hohe Wechselgenauigkeit
- || Variable Durchmesser und Zähnezahl
- || Herausragende Laufruhe
- || Optimale Kraftübertragung
- || Nachschleifbare Wechselköpfe

Avant Easy Change-Werkzeuge sind die Alternative mit Köpfchen zu VHM-Schaftfräsern.



# Für **alles, was einfach weiter auskragt**. Triloc – perfekter Rundlauf



## Triloc Pro- gramm

Triloc ist bei Bearbeitungen mit langen Auskragungen die stabile Schnittstelle mit herausragender Rundlaufgenauigkeit. Für alle HSK-/SK-Aufnahmen, auch schwingungsgedämpft. Triloc HSC-Fräser-Programm:

- || Eckfräser HC90
- || Kopierfräser UP90
- || Kopierfräser RO18



RO18 HSC



It's all about



Individuelle Lösungen  
und Standard-Tooling

AVANTEC GmbH  
75428 Illingen  
T 07042 8222-0  
[www.avantec.de](http://www.avantec.de)