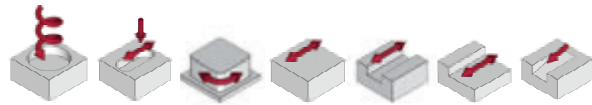
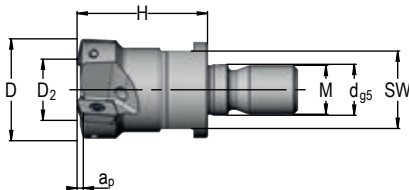


Wie unser kleinster UD90...

... aus Ihren **Heavy Duties** ein **Easy-Going** macht

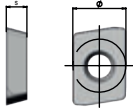


- < 2-schneidige UDGT-WSP universell einsetzbar, auch in hochlegierten Stählen
- < ideal auch zum Taschenfräsen
- < Erhöhung des Zeitspannvolumens Q selbst bei extremer Auskragung
- < deutlich weicherer Schnitt
- < hervorragende Oberflächengüte
- < Schlichtqualität auch bei hohen Vorschüben



Primavant UD90 geschraubt

Artikel	D	D ₂	H	d _{g5}	M	SW	z _{eff}	a _p	Rampe	lk	Kg	WSP
18U.1625.130	16	6,6	25	8,5	8	12	2	1,0	3,0°	ja	0,05	UD..0602.R*
18U.2025.130	20	10,6	25	10,5	10	15	2	1,0	3,0°	ja	0,05	UD..0602.R
18U.2532.130	25	15,6	32	12,5	12	19	3	1,0	3,0°	ja	0,10	UD..0602.R
18U.3240.130	32	22,6	40	17	16	27	4	1,0	2,5°	ja	0,21	UD..0602.R
18U.3540.130	35	25,6	40	17	16	30	5	1,0	2,5°	ja	0,25	UD..0602.R
18U.4040.130	40	30,6	40	17	16	32	5	1,0	2,0°	ja	0,32	UD..0602.R



WSP

Inkreisdurchmesser
 $\varnothing 06 = 6,70$

Plattendicke
 $S 02 = 2,40$

Zuteilung Zerspanparameter zu den AV Materialgruppen

	Artikel	AS	Schneidstoff		Guss			Stahl					
					D20	D18	D17	A22	A20	A18	A16	B15	B14
UD..0602..	UD.0602.002.01 SR-28	2	SKY77	fz	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
				v _c	200-240	180-220	160-200	220-260	200-240	180-220	160-200	140-180	120-160
			AV1044	fz				0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
				v _c				220-260	200-240	180-220	160-200	140-180	120-160
			AV1055	fz				0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
				v _c				220-260	200-240	180-220	160-200	140-180	120-160

	Artikel	AS	Schneidstoff		Rostfrei			Titan
					C11	C10	C09	C08
UD..0602..	UD.0602.002.01 SR-28	2	SKY77	fz				
				v _c				
			AV1044	fz	0,5	0,5	0,5	
				v _c	90-130	80-100	80-100	
			AV1055	fz	0,5	0,5	0,6	0,4
				v _c	90-130	80-100	80-100	60-90

WSP



UD..0602.R*	08TP.2555.500	TP
UD..0602.R	08TP.2565.501	TP