

SCHAFTFRÄSER

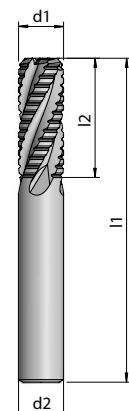
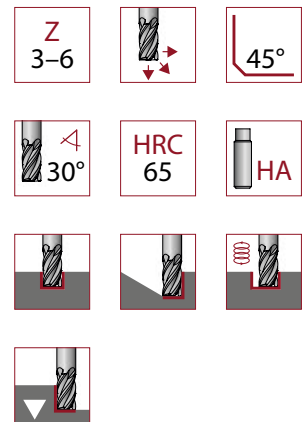
HPC SCHRUPPFÄRÄSER | S 1230

Kurzversion Zähnezahl 3				
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2
12300600	6	6	57	14
12300800	8	8	63	16

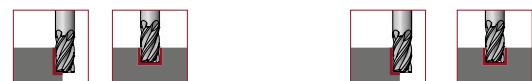
Kurzversion Zähnezahl 4				
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2
12301000	10	10	72	24

Kurzversion Zähnezahl 5				
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2
12301200	12	12	80	30
12301400	14	14	83	32
12301600	16	16	105	32
12301800	18	18	108	36

Kurzversion Zähnezahl 6				
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2
12302000	20	20	109	40



Schulterfräsen	$a_p \times a_e = 1d \times 0,4d$
Nutfräsen	$a_p \times a_e = 0,65d \times 1d$



Schnittdaten für Kurzversion		Schulter	Nut	
Werkstoff	N/mm ²	v _c m/min		
P	Werkzeug-/Vergütungsstähle 1.2367 1.2379 1.7225	< 1100	130	90
	Legierte/Kaltarbeitsstähle 1.2312 1.2767 1.3505 1.7707	< 1400	80	-
	Stahlguss 1.0619 1.0446	-	130-170	110-140
M	Rostfreie Stähle 1.4301 1.4305 1.4034	< 750	120-140	80-130
	Rostfreie Stähle 1.4435 1.4571	< 850	80-120	60-90
S	Titanlegierungen 3.7164 3.7165	-	50	40
	Nickellegierungen Inconel 713	-	50	40
H	Gehärteter Stahl HRC 45-50	-	250	-
	Gehärteter Stahl HRC 51-58	-	210	-
	Gehärteter Stahl HRC 59-65	-	170	-

d1	Schulter	Nut
fz mm		
6	0,050	0,035
8	0,060	0,040
10	0,080	0,055
12	0,090	0,065
14	0,100	0,080
16	0,120	0,090
18	0,140	0,100
20	0,150	0,110