

FOCUS

Idee nuove. Soluzioni nuove.

UTENSILE
PER
STOZZATURA
BR20

**UTENSILI
NUOVI**

FRESA PER
INCAVATURA
GN18

FRESA
CILINDRICA
FRONTALE
CW90

Per il tuo successo.
Max Q – next level.

Innovazioni in fresatura e la novità AVANTEC **Stozzatura di cave**



LIEBLINGSWERKZEUG
per una silenziosità performante
con max Q

Inserto tangenziale a 4 taglienti
Utile di taglio fino a 1,5 X D
Nucleo utensile estremamente stabile
Sede inserto con superficie di contatto estesa
Assorbimento ottimale delle forze di taglio

**FRESA
CILINDRICA
FRONTALE
CW90**

Q = 1065 cm³/min
Utensile -Ø 63 mm
Materiale **St52**
v_f = 1420 mm/min
a_p = 75 mm | **a_e = 10 mm**

Nella gamma di frese a riccio la CW90 è quella più massiccia per contornatura e spallamento, ma anche per la spianatura. Il suo nucleo è estremamente stabile; la distribuzione delle forze di taglio sul corpo utensile è ottimale. Il grosso strato di metallo duro degli inserti permette di disperdere meglio il calore. La sua performance in termini di Q è davvero eccezionale.



LIEBLINGSWERKZEUG
per scanalatura e incavatura

Inserto a 2 taglienti
Fascia di taglio a partire da 2,5 mm
Distribuzione eccezionale forze di taglio
Utensile a passo fitto
Avanzamenti lineari elevati

**FRESA PER
INCAVATURA
GN18**

Q = 27,5 cm³/min
Utensile -Ø 125 mm
Materiale **C45**
v_f = 550 mm/min
a_p = 2,5 mm | **a_e = 20 mm**

La nuova GN18 è una fresa standard. Adatta per scanalatura e incavatura. Ha inserti a due taglienti, che si inseriscono nelle sedi con un accoppiamento perfetto. Ecco perché l'utensile risulta particolarmente sicuro. E veloce. È costruito in modo molto compatto. Per avere più denti. Che portano... più Q.

... perché in fondo tutto gira intorno a max Q!

C'è chi, una lavorazione dopo l'altra, torna sempre a cercare una maggior produttività. Massimizzando il volume di truciolo. Altri invece cercano durate sempre maggiori. Il che non sempre dipende dal fattore Q... O forse sì? Quali che siano le esigenze attuali e future della vostra produzione - con idee nuove e soluzioni innovative, offriamo utensili e performance che rappresentano semplicemente... il riferimento.

Inserto a 2 taglienti
Proprietà ottimali di taglio e scorrimento
Forza di taglio elevata anche su macchine a basso rendimento
Supporto taglienti estremamente stabile
Inserto rettificato di precisione
Refrigerazione interna

LIEBLINGSWERKZEUG
per la stozzatura di cave in sicurezza

**UTENSILE
PER LA
STOZZATURA
BR20**

Q = 1,5 cm³/min
Utensile -Ø 52 mm
Materiale 1.2312 (1200 N/mm²)
v_f = 5000 mm/min
a_p = 0,05 mm | **a_e = 6** mm



La storia è la seguente: il nostro team produttivo, durante la stozzatura delle cave passanti sui corpi fresa, aveva continuamente problemi e fastidi inattesi. Insomma, qui da noi regnava un malumore diffuso, che nessuno riusciva a dissolvere. Adesso però abbiamo realizzato un utensile di nostra produzione. E il malumore è sparito. Finalmente possiamo contare su un processo stabile e sicuro anche nella stozzatura. Siamo davvero soddisfatti. Il nostro nuovo utensile per la stozzatura ha il via libera all'ufficio vendite. Lo abbiamo chiamato BR20.

 **AVANTEC**

It's all about Q

Prima la soluzione.

Poi l'utensile.

Quindi la tua soddisfazione.

AVANTEC Zerspantechnik GmbH

Wilhelmstraße 123 | 75428 Illingen | Deutschland
T +49 7042 8222-0 | info@avantec.de | avantec.de

Italy AVANTEC Italy S.r.l.

Via Gramsci 157 | 24069 Trescore Balneario (BG)
T +39 035 4258369 | avantec-italy@avantec.de

USA AVANTEC USA, LLC

50 South Chestnut Street | Boyertown, PA 19512
T +1 610 473 2872 | avantec-usa@avantec.de

Austria AVANTEC Austria GmbH

Knoppen 93 | 8984 Bad Mitterndorf
T +43 3624 27915 | avantec-austria@avantec.de

China AVANTEC (Shanghai) Trading Co., Ltd.

Room 753A, Tower 3, German Centre
No. 88 Keyuan Rd. | Pudong 201203 Shanghai
T +86 21 68782268 | avantec-china@avantec.de



Inseriti per fresatura | Utensili per stozzatura | Frese cilindriche frontali | Frese a spianare |
Frese a disco | Frese per incavatura | Frese a copiare | Frese per spallamento | Frese a candela |
Frese per cave a "T" | Frese circolari | Programma Avant-Easy-Change