

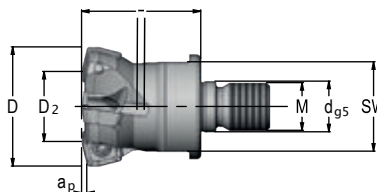
Ecco come la nostra
piccola UD90...

... trasforma il vostro
Heavy Duties in Easy Going!

Primavant UD90

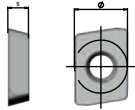


- < Utilizzo universale dell'inserto UDGT a 2 taglienti, anche per acciai alto-legati
- < Ideale per la fresatura di tasche
- < Aumento del volume di truciolo Q anche con sporgenze estreme taglio ancora più dolce
- < rugosità eccellente
- < qualità in finitura anche con avanzamenti elevati



Primavant UD90 con gambo filettato

articolo	D	D ₂	H	d _{g5}	M	SW	z _{eff}	a _p	rampa	R.I.	Kg	INS
18U.1625.130	16	6,6	25	8,5	8	12	2	1,0	3,0°	si	0,05	UD..0602.R*
18U.2025.130	20	10,6	25	10,5	10	15	2	1,0	3,0°	si	0,05	UD..0602.R
18U.2532.130	25	15,6	32	12,5	12	19	3	1,0	3,0°	si	0,10	UD..0602.R
18U.3240.130	32	22,6	40	17	16	27	4	1,0	2,5°	si	0,21	UD..0602.R
18U.3540.130	35	25,6	40	17	16	30	5	1,0	2,5°	si	0,25	UD..0602.R
18U.4040.130	40	30,6	40	17	16	32	5	1,0	2,0°	si	0,32	UD..0602.R



INS

Diametro inscritto

∅ 06 = 6,70

Spessore inserto

S 02 = 2,40

Parametri di taglio consigliati rispetto ai gruppi di materiali AV

	articolo	NT	qualità		ghisa			acciaio					
					D20	D18	D17	A22	A20	A18	A16	B15	B14
UD..0602..	UD.0602.002.01 SR-28	2	SKY77	fz	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
				v _c	200-240	180-220	160-200	220-260	200-240	180-220	160-200	140-180	120-160
			AV1044	fz				0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
				v _c				220-260	200-240	180-220	160-200	140-180	120-160
			AV1055	fz				0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
				v _c				220-260	200-240	180-220	160-200	140-180	120-160

	articolo	NT	qualità		inox			titanio
					C11	C10	C09	C08
UD..0602..	UD.0602.002.01 SR-28	2	SKY77	fz				
				v _c				
			AV1044	fz	0,5	0,5	0,5	
				v _c	90-130	80-100	80-100	
			AV1055	fz	0,5	0,5	0,6	0,4
				v _c	90-130	80-100	80-100	60-90

INS



UD..0602.R*	08TP.2555.500	TP
UD..0602.R	08TP.2565.501	TP