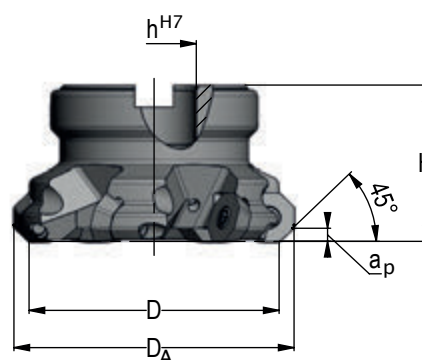


# Riscopri l'asportazione pesante con le nostre...

## Frese a spianare OE45



- < ottima evacuazione truciolo grazie alle geometrie di taglio migliorate
- < particolarmente adatta per utilizzo su acciai inossidabili
- < refrigerazione interna per tutti i diametri



### Frese a spianare OE45

articolo	D	D <sub>A</sub>	H	d <sup>H7</sup>	z <sub>eff</sub>	a <sub>p</sub>	cuneo	R.l.	Kg	INS
030.6340.400	63	73,2	40	22	5	4,5	no	si	0,55	OE.1606..
030.8050.400	80	90,0	50	27	6	4,5	no	si	1,08	OE.1606..
030.1050.400	100	110,1	50	32	8	4,5	no	si	1,78	OE.1606..
030.1263.400	125	135,1	63	40	10	4,5	no	si	3,41	OE.1606..



INS

Diametro inscritto

Ø 16 = 16,50

Spessore inserto

S 06 = 6,00

## Parametri di taglio consigliati rispetto ai gruppi di materiali AV\*

articolo	NT	qualità		ghisa			acciaio					
				D20	D18	D17	A22	A20	A18	A16	B15	B14
OE.1606..	8	SKY77	h <sub>max</sub>	0,6	0,5	0,4	0,6	0,5	0,45	0,4	0,35	0,35
			v <sub>c</sub>	180-240	180-220	100-200	220-250	180-230	180-230	160-210	160-200	160-200
		AV1077	h <sub>max</sub>				0,6	0,5	0,45	0,4	0,35	0,35
			v <sub>c</sub>				220-250	180-230	180-230	160-210	160-200	160-200
		SKY77	h <sub>max</sub>	0,5	0,45	0,35	0,65	0,55	0,5	0,45	0,4	0,35
			v <sub>c</sub>	180-240	180-220	100-200	220-250	180-230	180-230	160-210	160-200	160-200
		AV1077	h <sub>max</sub>				0,65	0,55	0,5	0,45	0,4	0,35
			v <sub>c</sub>				220-250	180-230	180-230	160-210	160-200	160-200
		AV1077	h <sub>max</sub>				0,5	0,45	0,4	0,4	0,35	0,3
			v <sub>c</sub>				220-250	180-230	180-230	160-210	160-200	160-200
		AV1055	h <sub>max</sub>				0,5	0,45	0,4	0,4	0,35	0,3
			v <sub>c</sub>				220-250	180-230	180-230	160-210	160-200	160-200

\* Parametri di taglio validi solo per lavorazioni con acqua o lubrorefrigerante

articolo	NT	qualità		inox			titanio
				C11	C10	C09	C08
OE.1606..	8	SKY77	h <sub>max</sub>				
			v <sub>c</sub>				
		AV1077	h <sub>max</sub>				
			v <sub>c</sub>				
		SKY77	h <sub>max</sub>				
			v <sub>c</sub>				
AV1077	h <sub>max</sub>						
	v <sub>c</sub>						
AV1077	h <sub>max</sub>						
	v <sub>c</sub>						
AV1055	h <sub>max</sub>	0,3	0,25	0,2	0,25		
	v <sub>c</sub>	100-140	80-120	60-100	50-100		

\* Parametri di taglio validi solo per lavorazioni con acqua o lubrorefrigerante

INS



OE..1606..

08B.0513.7991

TX220