



5 X MEHR Q GEFRÄST

Maschinenbau | Schalttisch

Werkzeug	WKZ -Ø	WKZ -zz	Material	vc m/min	vf mm	fz mm	ap mm	ae mm
Avantec UD90	160	10	GGG60	180	7194	2	2,2	120
Wettbewerb	160	12	GGG60	100	2389	1	2	80

Werkzeug	Zeitspanvolumen Q cm ³ /min	Bearbeitungszeit min
Avantec UD90	1899	145
Wettbewerb	382	440



LIEBLINGSWERKZEUG

UD90

Wenn Sie im High Feed-Fräsen einen Schritt weiter gehen wollen.