



# TEMPO CICLO DIMEZZATO

Utensile e stampo | Inserto per stampo

Utensile	Ø utens.	N° inserti	Materiale	vc m/min	vf mm	fz mm	ap mm	ae mm
Avantec UD90	100	9	1.4306	120	4130	1,2	1	75
Concorrenza	160	9	1.4306	125	1965	0,88	1	110

Utensile	Tempo di lavorazione / min	Durata m
Avantec UD90	42,4 min	50
Concorrenza	89,1 min	25



## UD90

Se si desidera fare un ulteriore passo avanti nella fresatura ad alto avanzamento.

LIEBLINGSWERKZEUG