



VOLUME TRUCIOLO Q X 5

Costruzione macchine | Tavola

Utensile	Ø utens.	N° inserti	Materiale	vc m/min	vf mm	fz mm	ap mm	ae mm
Avantec UD90	160	10	GGG60	180	7194	2	2,2	120
Concorrenza	160	12	GGG60	100	2389	1	2	80

Utensile	Volume truciolo Q cm ³ /min	Tempo di lavorazione / min
Avantec UD90	1899	145
Concorrenza	382	440



UD90

Se si desidera fare un ulteriore passo avanti nella fresatura ad alto avanzamento.

LIEBLINGSWERKZEUG