

RIDUZIONE COSTO PEZZO

Energia | Girante

Utensile	Ø utens.	N° inserti	Materiale	vc m/min	vf mm	fz mm	ap mm	ae mm
Avantec UD90	63	6	S355JR	250	10000	1,32	1,25	63
Concorrenza	63	6	S355JR	240	6700	0,92	1	63

Utensile	Volume truciolo Q cm ³ /min	Costo pezzo %
Avantec UD90	788	50
Concorrenza	422	100

UD90

Se si desidera fare un ulteriore passo avanti nella fresatura ad alto avanzamento.

LIEBLINGSWERKZEUG

