

# SICHER Q MAXIMIERT

Maschinenbau | Rundtisch

Werkzeug	WKZ -Ø	WKZ -zz	Material	vc m/min	vf mm	fz mm	ap mm	ae mm
Avantec ET90	40	2	GGG60	141	550	0,25	17	20
Wettbewerb	40	2	GGG60	85,5	170	0,125	17	40

Werkzeug	Zeitspanvolumen Q cm <sup>3</sup> /min
Avantec ET90	187
Wettbewerb	116



## ET90

Wenn Sie mit hoher Präzision und Prozesssicherheit fertigen wollen.

LIEBLINGSWERKZEUG