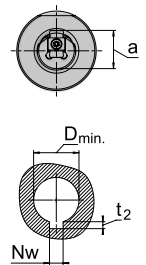
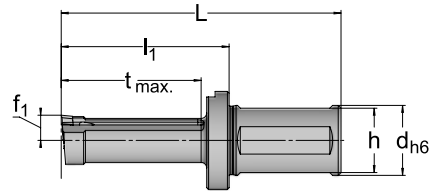


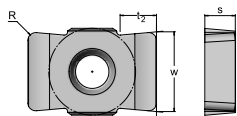
NUTSTOSSWERKZEUGE **BR20****NEWT**ool

Zweischneidige Wendeschneidplatte  
 Beste Schneid- und Gleiteigenschaften  
 Hohe Schnittdaten auch bei geringer  
 Maschinenleistung  
 Hochstabile Schneidenabstützung  
 Geschliffene Präzisions-WSP  
 Innenkühlung

**BR20**

Artikel	Nw	t <sub>2</sub>	d <sub>h6</sub>	h	L	l <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	f <sub>1</sub>	a	lk	kg	WSP
17BR.1604.001	4C11	2,1	25	23	80	40	30	14	7,0	14,05	ja	0,2	BR.15T3.007.01
17BR.2206.001	6C11	2,6	25	23	100	60	50	18	9,0	16,85	ja	0,28	BR.15T3.007.02
17BR.2707.001	7C11	3,3	25	23	100	60	50	19	9,0	18,15	ja	0,3	BR.15T3.007.03
17BR.3208.001	8C11	3,4	25	23	100	60	50	24	11,25	22,0	ja	0,3	BR.2005.007.01
17BR.4010.001	10C11	4,2	32	30	102	62	52	26,5	13,0	25,21	ja	0,5	BR.2504.007.01
17BR.5012.001	12C11	5,1	32	30	102	62	52	30,5	14,95	29,2	ja	0,6	BR.2504.007.02

# WSP-FORM BR

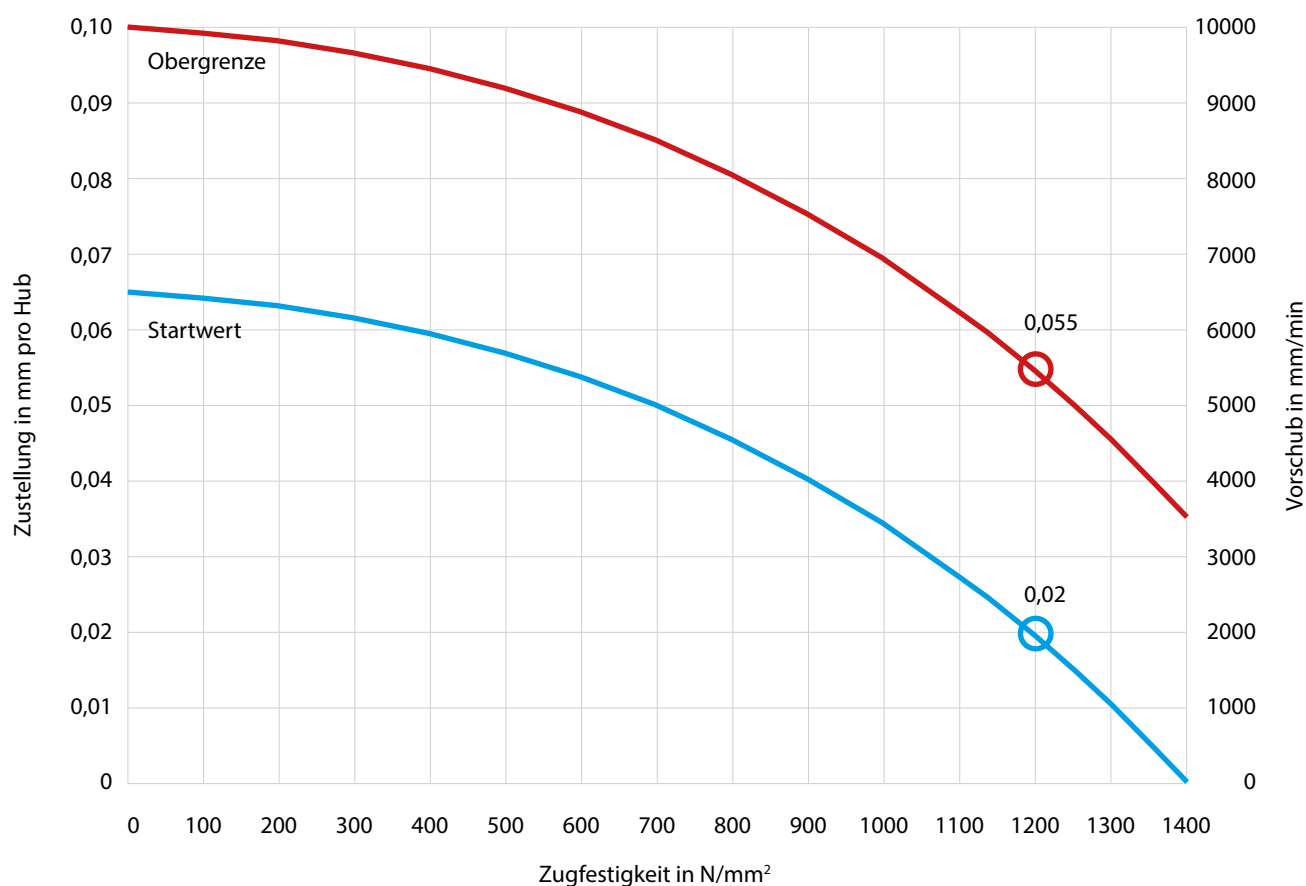


## BR

Artikel	AS	Nw	w	s	t <sub>2</sub>	R
BR.15T3.007.01 NERO <sup>2</sup> 77	2	4C11	4,11	3,97	2,1	0,5
BR.15T3.007.02 NERO <sup>2</sup> 77	2	6C11	6,11	3,97	2,6	0,8
BR.15T3.007.03 NERO <sup>2</sup> 77	2	7C11	7,12	3,97	3,3	0,8
BR.2005.007.01 NERO <sup>2</sup> 77	2	8C11	8,12	5,00	3,4	1,0
BR.2504.007.01 NERO <sup>2</sup> 77	2	10C11	10,12	4,76	4,2	1,0
BR.2504.007.02 NERO <sup>2</sup> 77	2	12C11	12,15	4,76	5,1	1,2

Darstellung von Vorschub und Zustellung in Relation zur Material-Zugfestigkeit. Die Werte sind abhängig von Anwendungs-/Maschinenbedingungen und können abweichen. Die Schnittgeschwindigkeit wird maßgeblich von den Maschinenbedingungen beeinflusst.

Beispiel: Mit einem Material der Zugfestigkeit von 1200 N/mm<sup>2</sup> ist eine Zustellung pro Hub von 0,02 bis 0,055 mm möglich – je nach Maschinenleistung.



## WSP

BR.15T3...	08B.0309.7991	TX208
BR.2005...	08B.3511.7991	TX215
BR.2504...	08B.4511.7991	TX220