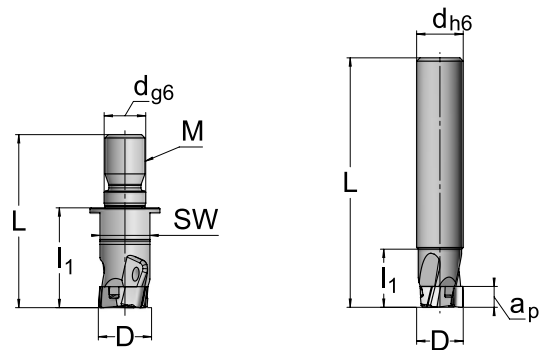


# ECKFRÄSER TS90



Alternative für VHM-Schaftfräser  
bei kleinen Schnitttiefen  
Höchste Wechselgenauigkeit  
Form- und kraftschlüssige  
Kreuz- bzw. Sternmitnahme  
Garantiert beste Laufruhe

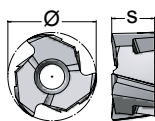


TS90 Glattschaftaufnahme							WSP
Artikel	D	dh6	L	l1	lk	kg	
20G.14.1412.01	14	14	75	18	nein	0,10	ECE1406.R
20G.14.1432.01	14	14	93,1	36	ja	0,10	ECE1406.R
20G.16.1612.01	16	16	82	22	nein	0,12	ECE1606.R
20G.16.1632.01	16	16	104,1	44	ja	0,14	ECE1606.R
20G.18.1813.01	18	18	84	23	ja	0,15	ECE1808.R
20G.18.1833.01	18	18	108	47	ja	0,20	ECE1808.R
20G.20.2013.01	20	20	92	26	ja	0,20	ECE2008.R
20G.20.2033.01	20	20	118	52	ja	0,26	ECE2008.R

TS90 Einschraubaufnahme									WSP
Artikel	D	dg6	L	l1	M	SW	lk	kg	
20K.12.1312.01	14	12,5	30	19	12	15	ja	0,10	ECE1406.R
20K.12.1512.01	16	12,5	30	19	12	15	ja	0,12	ECE1606.R
20K.12.1713.01	18	12,5	30	21	12	15	ja	0,15	ECE1808.R
20K.12.1913.02	20	12,5	30	21	12	17	ja	0,20	ECE2008.R

Daten Wechselkopf ECE				
Artikel	D	Z <sub>eff</sub>	a <sub>p</sub>	Gewicht in g
EC.E1406.32.01 SKY77	14	3	6,0	5,9
EC.E1606.32.01 SKY77	16	3	6,0	7,9
EC.E1808.33.01 SKY77	18	3	8,0	10,9
EC.E2008.33.01 SKY77	20	3	8,0	13,6

# WECHSELKOPF EC



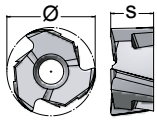
ECE						
AS	Ø				s	
3	14	16	18	20	06	08
	14	16	18	20	6	8

## Zuteilung Zerspanparameter zu den AV Materialgruppen

				Stahl						
	Artikel	Bezeichnung		A22	A21	A20	A19	A18	A17	A16
ECE1406..	EC.E1406.32.01 SKY77	ECE 140606 TR-25	$h_{max}$	0,15	0,15	0,12	0,12	0,10	0,10	0,08
			$v_c$	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
ECE1606..	EC.E1606.32.01 SKY77	ECE 160608 TR-25	$h_{max}$	0,15	0,15	0,12	0,12	0,10	0,10	0,08
			$v_c$	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
ECE1808..	EC.E1808.33.01 SKY77	ECE 180808 TR-25	$h_{max}$	0,20	0,17	0,14	0,12	0,10	0,10	0,08
			$v_c$	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
ECE2008..	EC.E2008.33.01 SKY77	ECE 200810 TR-25	$h_{max}$	0,20	0,17	0,14	0,12	0,10	0,10	0,08
			$v_c$	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110

				Guss					
	Artikel	Bezeichnung		D21	D20	D19	D18	D17	D16
ECE1406..	EC.E1406.32.01 SKY77	ECE 140606 TR-25	$h_{max}$	0,18	0,15	0,12	0,12	0,10	0,08
			$v_c$	290-340	270-300	240-280	210-240	180-210	140-180
ECE1606..	EC.E1606.32.01 SKY77	ECE 160608 TR-25	$h_{max}$	0,18	0,15	0,12	0,12	0,10	0,08
			$v_c$	290-340	270-300	240-280	210-240	180-210	140-180
ECE1808..	EC.E1808.33.01 SKY77	ECE 180808 TR-25	$h_{max}$	0,18	0,15	0,12	0,12	0,10	0,08
			$v_c$	290-340	270-300	240-280	210-240	180-210	140-180
ECE2008..	EC.E2008.33.01 SKY77	ECE 200810 TR-25	$h_{max}$	0,18	0,15	0,12	0,12	0,10	0,08
			$v_c$	290-340	270-300	240-280	210-240	180-210	140-180

# WECHSELKOPF EC



ECE						
AS	Ø				s	
3	14	16	18	20	06	08
	14	16	18	20	6	8

Zuteilung Zerspanparameter  
zu den AV Materialgruppen

Artikel	Bezeichnung		Rostfreie Stähle				NE-Metalle			
			C12	C11	C10	C09	E82	E81	E80	
ECE1406..	EC.E1406.32.01 SKY77	ECE 140606 TR-25	$h_{max}$	0,12	0,10	–	–	0,22	0,18	0,15
			$v_c$	120-200	100-160	–	–	650-1000	450-650	280-450
ECE1606..	EC.E1606.32.01 SKY77	ECE 160608 TR-25	$h_{max}$	0,12	0,10	–	–	0,22	0,18	0,15
			$v_c$	120-200	100-160	–	–	650-1000	450-650	280-450
ECE1808..	EC.E1808.33.01 SKY77	ECE 180808 TR-25	$h_{max}$	0,12	0,10	–	–	0,22	0,18	0,15
			$v_c$	120-200	100-160	–	–	650-1000	450-650	280-450
ECE2008..	EC.E2008.33.01 SKY77	ECE 200810 TR-25	$h_{max}$	0,12	0,10	–	–	0,22	0,18	0,15
			$v_c$	120-200	100-160	–	–	650-1000	450-650	280-450

## WSP



ECE1406...	08B.3511.7991	TX215
ECE1606...	08B.3511.7991	TX215
ECE1808...	08B.0516.7991	TX220
ECE2008...	08B.0516.7991	TX220