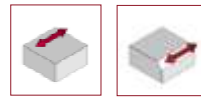
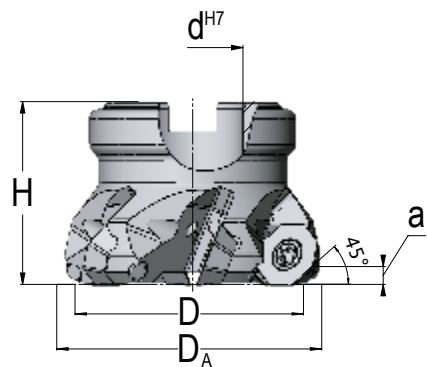


PLANFRÄSER KC1.1

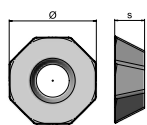


Universell in Guss und Stahl einsetzbar
 Sehr gute Oberflächengüte
 durch Planschneiden
 Optimale Spanabfuhr durch
 verbesserte Schneidengeometrie



KC1.1 Aufsteckfräser		D	D _A	d ^{H7}	H	z _{eff}	a _p	Keil	lk	kg	WSP
030.5040.001		50	58,8	22	40	6	3,5	nein	ja	0,35	OF..1505.N
030.6340.001		63	71,9	22	40	7	3,5	nein	ja	0,56	OF..1505.N

WSP-FORM OF



OF		
AS	Ø	s
8	15	05
	14,7	5

Zuteilung Zerspanparameter
zu den AV Materialgruppen

	Artikel	Bezeichnung	Empfehlung a_e $0,7 \times D$	Stahl						
				A22	A21	A20	A19	A18	A17	A16
OF..1505..	OF.1505.001.31 SKY77	OFEW 1505M0 TN-28S	h_{max}	0,55	0,50	0,45	0,40	0,35	0,30	0,30
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
OF..1505..	OF.1505.001.40 SKY77	OFEW 1505M0 TN-25	h_{max}	0,60	0,55	0,50	0,45	0,40	–	–
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	–	–

	Artikel	Bezeichnung	Empfehlung a_e $0,7 \times D$	Guss					
				D21	D20	D19	D18	D17	D16
OF..1505..	OF.1505.001.32 CAN ² 26	OFEW 1505M0 TN-25S	h_{max}	0,60	0,55	0,50	0,45	0,40	0,35
			v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	140-180
OF..1505..	OF.1505.001.30 NERO ² 77	OFEW 1505M0 SN-28S	h_{max}	0,55	0,50	0,45	0,40	0,35	0,30
			v_c	300-340	270-300	240-280	210-240	180-210	140-180
OF..1505..	OF.1505.001.31 SKY77	OFEW 1505M0 TN-28S	h_{max}	0,55	0,50	0,45	0,40	0,35	0,30
			v_c	280-320	260-300	240-280	210-240	180-210	140-180
OF..1505..	OF.1505.001.40 SKY77	OFEW 1505M0 TN-25	h_{max}	0,60	0,55	0,50	0,45	0,40	0,35
			v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	140-180

	Artikel	Bezeichnung	Empfehlung a_e $0,7 \times D$	NE-Metalle		
				D21	D20	D19
OF..1505..	OF.1505.001.31 SKY77	OFEW 1505M0 TN-28S	h_{max}	0,55	0,50	0,35
			v_c	650-1000	450-650	280-450

WSP		
OF..1505...	08B.4511.7991	TX220