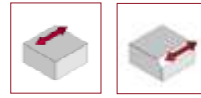
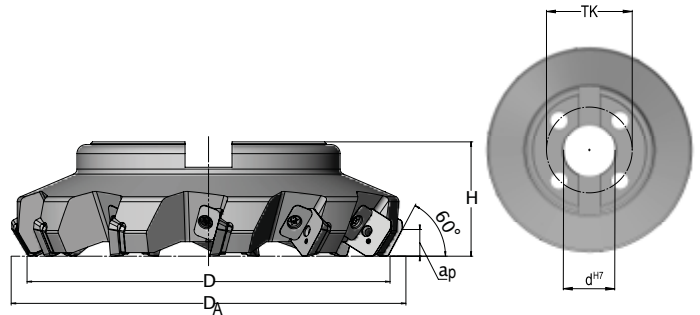


# PLANFRÄSER SE60



Bis 14 mm Schnitttiefe für maximales Q  
Geringe Leistungsaufnahme bei massiver Zerspanung



SE60 Aufsteckfräser											
Artikel	D	D <sub>A</sub>	d <sup>H7</sup>	H	TK	z <sub>eff</sub>	a <sub>p</sub>	Keil	lk	kg	WSP
03S.1263.130	125	142,5	40	63	–	6	14	ja	nein	4,20	SE..2408.R
03S.1663.130	160	177,5	40	63	66,7	8	14	ja	nein	5,40	SE..2408.R
03S.2063.130	200	217,5	60	63	101,6	11	14	ja	nein	8,81	SE..2408.R

Klemmset



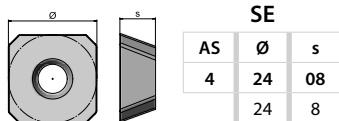
08Z.0000.145

08K.2010.001

08Z.0000.242

TX225

# WSP-FORM SE



Zuteilung Zerspanparameter  
zu den AV Materialgruppen

			Empfehlung $a_e$ 0,7 x D	Stahl						
Artikel	Bezeichnung			A22	A21	A20	A19	A18	A17	A16
SE..2408..	SE.2408.002.05 SKY77	SEHN 240820 SR-23	$h_{max}$	0,65	0,60	0,55	0,50	0,45	-	-
			$v_c$	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	-	-
	SE.2408.002.06 SKY77	SEHN 240850 SR-23	$h_{max}$	0,65	0,60	0,55	0,50	0,45	-	-
			$v_c$	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	-	-
	SE.2408.003.01 SKY77	SEHR 240850 SR-23	$h_{max}$	0,65	0,60	0,55	0,50	0,45	-	-
			$v_c$	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	-	-

			Empfehlung $a_e$ 0,7 x D	Guss					
Artikel	Bezeichnung			D21	D20	D19	D18	D17	D16
SE..2408..	SE.2408.002.05 SKY77	SEHN 240820 SR-23	$h_{max}$	0,65	0,60	0,55	0,50	0,45	-
			$v_c$	280-320	260-290	240-280	210-240	180-210	-
	SE.2408.002.05 NERO <sup>2</sup> 77	SEHN 240820 SR-23	$h_{max}$	0,65	0,60	0,55	0,50	0,45	-
			$v_c$	300-340	280-320	240-280	210-240	180-210	-
	SE.2408.002.06 CAN <sup>2</sup> 77	SEHN 240850 SR-23	$h_{max}$	0,65	0,60	0,55	0,50	0,45	-
			$v_c$	320-380	300-340	260-300	210-240	180-210	-
	SE.2408.003.01 CAN <sup>2</sup> 77	SEHR 240850 SR-23	$h_{max}$	0,65	0,60	0,55	0,50	0,45	-
			$v_c$	320-380	300-340	260-300	210-240	180-210	-