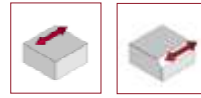
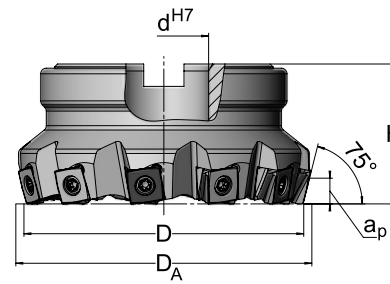


PLANFRÄSER SN75

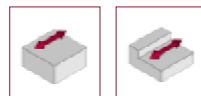


Kappa 75° – ermöglicht in Kombination mit der robusten Schneidenausführung hohe Zahnvorschübe bei gleichzeitig sehr guter Oberflächengüte
 8-schneidige tangentielle SN-Wendeschneidplatte
 Maximales Zeitspanvolumen mit hoher Prozesssicherheit

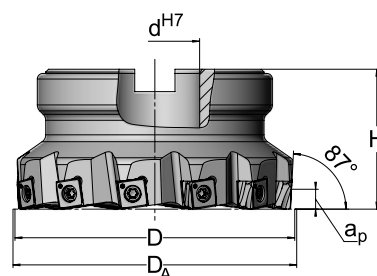


SN75 Aufsteckfräser		D	D _A	d ^{H7}	H	z _{eff}	a _p	lk	kg	WSP
Artikel										
03S.0850.090		80	85,8	27	50	9	5,5	nein	1,20	SN..1208.L
03S.1050.090		100	105,8	32	50	11	5,5	nein	2,03	SN..1208.L
03S.1263.090		125	130,8	40	63	14	5,5	nein	3,05	SN..1208.L
03S.1663.090		160	165,8	60	63	17	5,5	nein	4,68	SN..1208.L
03S.2063.090		200	205,8	60	63	20	5,5	nein	8,73	SN..1208.L

PLANFRÄSER SN87



Kappa 87° – auch als Eckfräser zu verwenden
 Vielzahnbauweise mit enger Zahnteilung
 optimal für dünnwandige Bauteile – robust
 und leichtschneidend
 8-schneidige tangentielle SN-Wendeschneidplatte

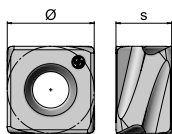


SN87 Aufsteckfräser									
Artikel	D	D _A	d ^{H7}	H	z _{eff}	a _p	lk	kg	WSP
03S.0540.100	50	51,4	22	40	7	5,0	nein	0,39	SN..1006.L
03S.0640.100	63	64,4	22	40	8	5,0	nein	0,58	SN..1006.L
03S.0850.100	80	81,4	27	50	10	5,0	nein	1,13	SN..1006.L
03S.0850.111	80	81,6	27	50	8	7,0	nein	1,12	SN..1208.L
03S.1050.100	100	101,4	32	50	12	5,0	nein	1,80	SN..1006.L
03S.1050.111	100	101,6	32	50	10	7,0	nein	1,82	SN..1208.L
03S.1263.100	125	126,4	40	63	14	5,0	nein	2,93	SN..1006.L
03S.1263.111	125	126,6	40	63	12	7,0	nein	2,97	SN..1208.L
03S.1663.100	160	161,4	40	63	20	5,0	nein	4,72	SN..1006.L
03S.1663.111	160	161,6	40	63	16	7,0	nein	4,71	SN..1208.L

SN87+ Aufsteckfräser									
Artikel	D	D _A	d ^{H7}	H	z _{eff}	a _p	lk	kg	WSP
03S.4040.101	40	41,4	16	40	5	5,0	ja	0,25	SN..1006.L*
03S.0640.101	63	64,4	22	40	10	5,0	nein	0,58	SN..1006.L
03S.0850.101	80	81,4	27	50	15	5,0	nein	1,16	SN..1006.L
03S.0850.190	80	81,6	27	50	9	7,0	nein	1,15	SN..1208.L
03S.1050.101	100	101,4	32	50	18	5,0	nein	1,88	SN..1006.L
03S.1263.101	125	126,4	40	63	23	5,0	nein	3,02	SN..1006.L

*unterschiedliche Schraubenlängen beachten

WSP-FORM SN

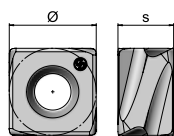


SN				
AS	Ø		s	
8	10	12	06	08
	10	12,5	6	8

Zuteilung Zerspanparameter zu den AV Materialgruppen

Artikel	Bezeichnung	Empfehlung a_e 0,7 x D	Guss						
			D21	D20	D19	D18	D17	D16	
SN.1006...	SN.1006.003.01 SKY77	SNHX 100608 TL-25S	h_{max}	0,25	0,25	0,23	0,20	0,18	0,15
			v_c	280-320	260-300	230-290	210-240	180-210	140-180
	SN.1006.003.04 NERO26	SNHX 100608 SL-28	h_{max}	0,25	0,25	0,23	0,20	0,18	0,15
			v_c	300-340	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180
	SN.1006.003.04 CAN ² 26	SNHX 100608 SL-28	h_{max}	0,25	0,25	0,23	0,20	0,18	0,15
			v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	140-180
	SN.1006.018.01 SKY77	SNKY 100608 TL-23	h_{max}	0,30	0,28	0,26	0,22	0,18	-
			v_c	280-320	260-300	230-290	210-240	180-210	-
	SN.1006.018.01 CAN ² 26	SNKY 100608 TL-23	h_{max}	0,30	0,28	0,26	0,22	0,18	-
			v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	-
	SN.1006.018.02 CAN ² 26	SNKY 100608 TL-28	h_{max}	0,25	0,25	0,23	0,20	0,18	0,15
			v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	140-180
SN.1006.020.01 SKY26	SNKY 100608 SL-20	h_{max}	0,23	0,23	0,21	0,19	0,17	0,14	
		v_c	280-320	260-300	230-290	210-240	180-210	140-180	
SN.1208... (SN75)	SN.1208.003.05 NERO26	SNHX 120808 SL-25S	h_{max}	0,28	0,26	0,24	0,20	0,16	0,15
			v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	140-180
	SN.1208.003.05 CAN ² 26	SNHX 120808 SL-25S	h_{max}	0,28	0,26	0,24	0,20	0,16	0,15
			v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	140-180
	SN.1208.020.02 SKY77	SNHY 120808 SL-25S	h_{max}	0,28	0,26	0,24	0,20	0,16	0,15
			v_c	280-320	260-300	230-290	210-240	180-210	140-180
	SN.1208.020.02 CAN ² 77	SNHY 120808 SL-25S	h_{max}	0,28	0,26	0,24	0,20	0,16	0,15
			v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	140-180



WSP-FORM SN



SN				
AS	Ø		s	
8	10	12	06	08
	10	12,5	6	8

Zuteilung Zerspanparameter zu den AV Materialgruppen

Artikel	Bezeichnung	Empfehlung a_e 0,7 x D	Guss					
			D21	D20	D19	D18	D17	D16
SN.1208.007.01 SKY77	SNHX 120812 TL-25S	h_{max}	0,28	0,26	0,24	0,20	0,16	0,15
		v_c	280-320	260-300	230-290	210-240	180-210	140-180
SN.1208.007.01 NERO26	SNHX 120812 TL-25S	h_{max}	0,28	0,26	0,24	0,20	0,16	0,15
		v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	140-180
SN.1208.007.01 CAN ² 26	SNHX 120812 TL-25S	h_{max}	0,28	0,26	0,24	0,20	0,16	0,15
		v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	140-180
SN.1208.018.01 SKY77	SNKY 120810 SL-25S	h_{max}	0,28	0,26	0,24	0,20	0,16	0,15
		v_c	280-320	260-300	230-290	210-240	180-210	140-180
SN.1208.018.01 CAN ² 77	SNKY 120810 SL-25S	h_{max}	0,28	0,26	0,24	0,20	0,16	0,15
		v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	140-180
SN.1208.018.02 SKY77	SNKY 120810 SL-25S	h_{max}	0,25	0,25	0,23	0,20	0,18	0,15
		v_c	280-320	260-300	230-290	210-240	180-210	140-180
SN.1208.018.02 CAN ² 77	SNKY 120810 SL-25S	h_{max}	0,25	0,25	0,23	0,20	0,18	0,15
		v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	140-180
SN.1208.022.01 SKY77	SNKY 120810 SL-20S	h_{max}	0,23	0,23	0,21	0,19	0,17	0,14
		v_c	280-320	260-300	230-290	210-240	180-210	140-180
SN.1208.022.01 CAN ² 77	SNKY 120810 SL-20S	h_{max}	0,23	0,23	0,21	0,19	0,17	0,14
		v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	140-180

WSP		
SN..1006...*	08B.3511.7991	TX215
SN..1006...	08B.3514.7991	TX215
SN..1208...	08B.0416.7991	TX215

*unterschiedliche Schraubenlängen beachten