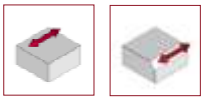
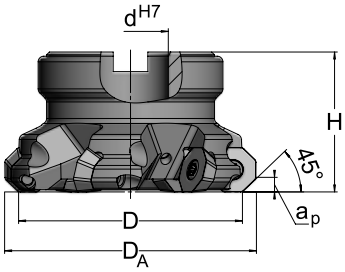
FRESE A SPIANARE **OE45**



NEWTOOL

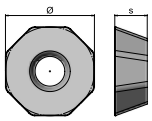
Particolarmente adatto per asportazione pesante di materiali INOX
Ottima evacuazione truciolo grazie alle geometrie di taglio migliorate
Refrigerante interno per tutti i diametri



OE45
frese a manicotto

articolo	D	D_A	d^{H7}	H	z_{eff}	a_p	RI	Kg	INS
03O.6340.400	63	73,2	22	40	5	4,5	si	0,55	OE.1606..
03O.8050.400	80	90,0	27	50	6	4,5	si	1,08	OE.1606..
03O.1050.400	100	110,1	32	50	8	4,5	si	1,78	OE.1606..
03O.1263.400	125	135,1	40	63	10	4,5	si	3,41	OE.1606..
03O.1663.400	160	170,0	40	63	12	4,5	si	5,02	OE.1606..

FORMA INS. **OE**



OE

AS	Ø	s
8	16	06
	16,5	6

Parametri di taglio consigliati rispetto ai gruppi di materiali AV

	articolo	descrizione	Suggerimenti a_e 0,7 x D	acciaio						
				A22	A21	A20	A19	A18	A17	A16
OE.1606..	OE.1606.031.03 AV1077	OEEW 1606MO SN-28	h_{max}	0,55	0,50	0,45	0,40	0,40	0,35	0,25
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	OE.1606.031.03 AV1055	OEEW 1606MO SN-28	h_{max}	–	–	–	0,40	0,40	0,35	0,25
			v_c	–	–	–	180-210	140-180	110-140	80-110
	OE.1606.002.02 SKY77	OEEW 1606MO SN-25	h_{max}	0,60	0,55	0,50	0,45	0,45	–	–
			v_c	250-280	210-250	190-220	180-210	140-180	–	–
	OE.1606.002.02 AV1077	OEEW 1606MO SN-25	h_{max}	0,60	0,55	0,50	0,45	0,45	–	–
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	–	–
	OE.1606.031.01 SKY77	OEEW 1606MO SN-23	h_{max}	0,60	0,55	0,55	–	–	–	–
			v_c	250-280	210-250	190-220	–	–	–	–
	OE.1606.031.01 AV1077	OEEW 1606MO SN-23	h_{max}	0,60	0,55	0,55	–	–	–	–
			v_c	280-320	240-280	210-240	–	–	–	–

	articolo	descrizione	Suggerimenti a_e 0,7 x D	ghisa					
				D21	D20	D19	D18	D17	D16
OE.1606..	OE.1606.002.02 SKY77	OEEW 1606MO SN-25	h_{max}	0,65	0,55	0,45	0,40	0,35	0,30
			v_c	260-300	240-270	200-260	190-220	170-210	140-180
	OE.1606.031.01 SKY77	OEEW 1606MO SN-23	h_{max}	0,65	0,55	0,45	0,40	0,35	0,30
			v_c	260-300	240-270	200-260	190-220	170-210	140-180

	articolo	descrizione	Suggerimenti a_e 0,7 x D	inox				metalli non ferrosi		
				C12	C11	C10	C09	E82	E81	E80
OE.1606..	OE.1606.031.03 AV1077	OEEW 1606MO SN-28	f_z	0,35	0,30	0,25	0,22	0,60	0,45	0,35
			v_c	100-150	100-150	80-120	60-100	650-1000	450-650	280-450
	OE.1606.031.03 AV1055	OEEW 1606MO SN-28	f_z	0,35	0,30	0,25	0,22	–	–	–
			v_c	100-200	100-200	80-150	60-120	–	–	–

INS		
OE.1606...	08B.0513.7991	TX220