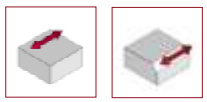
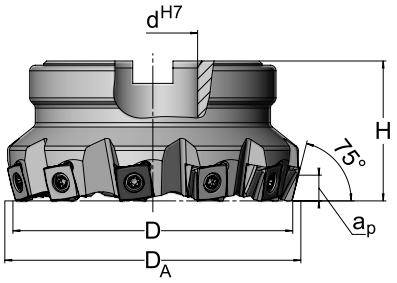
FRESE A SPIANARE **SN75**



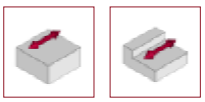
Kappa 75° - in combinazione con una versione robusta dei taglienti permette avanzamenti al dente elevati e in parallelo ottime rugosità
Inserto tangenziale SN a 8 taglienti
Massimi volumi di truciolo per unità di tempo
Sicurezza di processo elevata



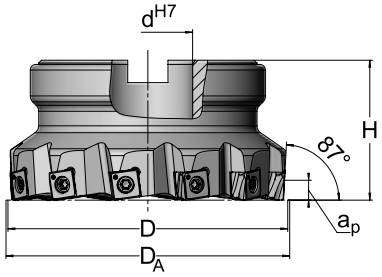
SN75
frese a manicotto

articolo	D	D_A	d^{H7}	H	z_{eff}	a_p	RI	Kg	INS
03S.0850.090	80	85,8	27	50	9	5,5	no	1,20	SN..1208.L
03S.1050.090	100	105,8	32	50	11	5,5	no	2,03	SN..1208.L
03S.1263.090	125	130,8	40	63	14	5,5	no	3,05	SN..1208.L
03S.1663.090	160	165,8	60	63	17	5,5	no	4,68	SN..1208.L
03S.2063.090	200	205,8	60	63	20	5,5	no	8,73	SN..1208.L

FRESE A SPIANARE **SN87**



Kappa 87° - utilizzabile anche come fresa per spallamento – struttura a passo molto fitto
Ottimale per pezzi molto sottili
Inserto tangenziale SN a 8 taglienti
Robusta e a taglio dolce



SN87
frese a manicotto

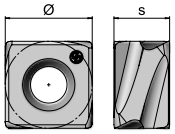
articolo	D	D_A	d^{H7}	H	z_{eff}	a_p	RI	Kg	INS
03S.0540.100	50	51,4	22	40	7	5,0	no	0,39	SN..1006.L
03S.0640.100	63	64,4	22	40	8	5,0	no	0,58	SN..1006.L
03S.0850.100	80	81,4	27	50	10	5,0	no	1,13	SN..1006.L
03S.0850.111	80	81,6	27	50	8	7,0	no	1,12	SN..1208.L
03S.1050.100	100	101,4	32	50	12	5,0	no	1,80	SN..1006.L
03S.1050.111	100	101,6	32	50	10	7,0	no	1,82	SN..1208.L
03S.1263.100	125	126,4	40	63	14	5,0	no	2,93	SN..1006.L
03S.1263.111	125	126,6	40	63	12	7,0	no	2,97	SN..1208.L
03S.1663.100	160	161,4	40	63	20	5,0	no	4,72	SN..1006.L
03S.1663.111	160	161,6	40	63	16	7,0	no	4,71	SN..1208.L

SN87+
frese a manicotto

articolo	D	D_A	d^{H7}	H	z_{eff}	a_p	RI	Kg	INS
03S.4040.101	40	41,4	16	40	5	5,0	si	0,25	SN..1006.L*
03S.0640.101	63	64,4	22	40	10	5,0	no	0,58	SN..1006.L
03S.0850.101	80	81,4	27	50	15	5,0	no	1,16	SN..1006.L
03S.0850.190	80	81,6	27	50	9	7,0	no	1,15	SN..1208.L
03S.1050.101	100	101,4	32	50	18	5,0	no	1,88	SN..1006.L
03S.1263.101	125	126,4	40	63	23	5,0	no	3,02	SN..1006.L

*attenzione alle diverse lunghezze delle viti

FORMA INS. **SN**



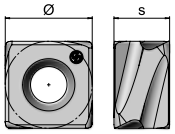
SN

AS	Ø		s	
8	10	12	06	08
	10	12,5	6	8

Parametri di taglio consigliati rispetto ai gruppi di materiali AV

	articolo	descrizione	Suggerimenti a_e 0,7 x D	ghisa					
				D21	D20	D19	D18	D17	D16
SN..1006…	SN.1006.003.01 SKY77	SNHX 100608 TL-25S	h_{max}	0,25	0,25	0,23	0,20	0,18	0,15
			v_c	280-320	260-300	230-290	210-240	180-210	140-180
	SN.1006.003.04 NERO26	SNHX 100608 SL-28	h_{max}	0,25	0,25	0,23	0,20	0,18	0,15
			v_c	300-340	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180
	SN.1006.003.04 CAN²26	SNHX 100608 SL-28	h_{max}	0,25	0,25	0,23	0,20	0,18	0,15
			v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	140-180
	SN.1006.018.01 SKY77	SNKY 100608 TL-23	h_{max}	0,30	0,28	0,26	0,22	0,18	–
			v_c	280-320	260-300	230-290	210-240	180-210	–
	SN.1006.018.01 CAN²26	SNKY 100608 TL-23	h_{max}	0,30	0,28	0,26	0,22	0,18	–
			v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	–
	SN.1006.018.02 CAN²26	SNKY 100608 TL-28	h_{max}	0,25	0,25	0,23	0,20	0,18	0,15
			v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	140-180
	SN.1006.020.01 SKY26	SNKY 100608 SL-20	h_{max}	0,23	0,23	0,21	0,19	0,17	0,14
			v_c	280-320	260-300	230-290	210-240	180-210	140-180
SN..1208… (SN75)	SN.1208.003.05 NERO26	SNHX 120808 SL-25S	h_{max}	0,28	0,26	0,24	0,20	0,16	0,15
			v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	140-180
	SN.1208.003.05 CAN²26	SNHX 120808 SL-25S	h_{max}	0,28	0,26	0,24	0,20	0,16	0,15
			v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	140-180
	SN.1208.020.02 SKY77	SNHY 120808 SL-25S	h_{max}	0,28	0,26	0,24	0,20	0,16	0,15
			v_c	280-320	260-300	230-290	210-240	180-210	140-180
	SN.1208.020.02 CAN²77	SNHY 120808 SL-25S	h_{max}	0,28	0,26	0,24	0,20	0,16	0,15
			v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	140-180

FORMA INS. **SN**



SN

AS	Ø		s	
8	10	12	06	08
	10	12,5	6	8

Parametri di taglio consigliati rispetto ai gruppi di materiali AV

	articolo	descrizione	Suggerimenti a_e 0,7 x D	ghisa					
				D21	D20	D19	D18	D17	D16
SN..1208… (SN87)	SN.1208.007.01 SKY77	SNHX 120812 TL-25S	h_{max}	0,28	0,26	0,24	0,20	0,16	0,15
			v_c	280-320	260-300	230-290	210-240	180-210	140-180
	SN.1208.007.01 NERO26	SNHX 120812 TL-25S	h_{max}	0,28	0,26	0,24	0,20	0,16	0,15
			v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	140-180
	SN.1208.007.01 CAN²26	SNHX 120812 TL-25S	h_{max}	0,28	0,26	0,24	0,20	0,16	0,15
			v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	140-180
	SN.1208.018.01 SKY77	SNKY 120810 SL-25S	h_{max}	0,28	0,26	0,24	0,20	0,16	0,15
			v_c	280-320	260-300	230-290	210-240	180-210	140-180
	SN.1208.018.01 CAN²77	SNKY 120810 SL-25S	h_{max}	0,28	0,26	0,24	0,20	0,16	0,15
			v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	140-180
	SN.1208.018.02 SKY77	SNKY 120810 SL-25S	h_{max}	0,25	0,25	0,23	0,20	0,18	0,15
			v_c	280-320	260-300	230-290	210-240	180-210	140-180
	SN.1208.018.02 CAN²77	SNKY 120810 SL-25S	h_{max}	0,25	0,25	0,23	0,20	0,18	0,15
			v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	140-180
	SN.1208.022.01 SKY77	SNKY 120810 SL-20S	h_{max}	0,23	0,23	0,21	0,19	0,17	0,14
			v_c	280-320	260-300	230-290	210-240	180-210	140-180
	SN.1208.022.01 CAN²77	SNKY 120810 SL-20S	h_{max}	0,23	0,23	0,21	0,19	0,17	0,14
			v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	140-180

INS		
SN..1006...*	08B.3511.7991	TX215
SN..1006...	08B.3514.7991	TX215
SN..1208...	08B.0416.7991	TX215

*attenzione alle diverse lunghezze delle viti