

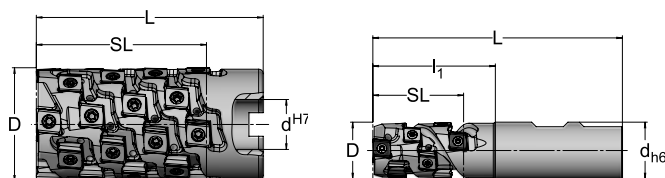
# FRESE CILINDRICHE FRONTALI

## CW90



**NEWT**ool

Passo fitto grazie all'alloggiamento tangenziale degli inserti  
 Utensile dal taglio dolce  
 Grande silenziosità grazie alla distribuzione dei taglienti

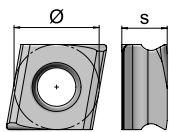


CW90 frese a candela										
articolo	D	d <sub>h6</sub>	L	I <sub>1</sub>	SL	zz	z <sub>eff</sub>	RI	Kg	INS
02C.2511.001	25	25	110	54	40,0	12	2	si	0,37	CN..07T3.L
02C.3212.001	32	25	126	70	54,0	24	3	si	0,54	CN..07T3.L
02C.4014.001	40	32	140	73	60,0	27	3	si	1,02	CN..07T3.L

CW90 frese a manicotto										
articolo	D	d <sup>H7</sup>	L	SL	zz	z <sub>eff</sub>	RI	Kg	INS	
02C.5010.001	50	22	100	75	32	4	si	1,45	CN..1005.L	
02C.6313.001	63	32	130	94,5	40	4	si	2,49	CN..1005.L	
02C.8011.001	80	32	110	85	45	5	si	3,54	CN..1005.L	

in caso di lunghezza superiore a 1,5 x D passare al sistema Multiring

INS		
CN..07T3...	08B.0309.7991	TX208
CN..1005...	08B.3511.7991	TX215

FORMA INS. **CN**

		CN				
AS		Ø		s		
4	07	10	T3	05		
	7,5	10,4	4	5,6		

Parametri di taglio consigliati  
rispetto ai gruppi di materiali AV

				acciaio						
articolo		descrizione		A22	A21	A20	A19	A18	A17	A16
CN..07T3..	CN.07T3.008.11 SKY77	CNHQ 07T306 SL-28W	$h_{max}$	0,15	0,15	0,15	0,13	0,12	0,12	0,10
			$v_c$	220-280	200-260	180-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	CN.07T3.008.11 AV1055	CNHQ 07T306 SL-28W	$h_{max}$	-	-	-	-	-	0,12	0,10
			$v_c$	-	-	-	-	-	110-140	80-110
CN..1005..	CN.1005.002.01 SKY77	CNHQ 100510 SL-25V	$h_{max}$	0,25	0,23	0,20	0,20	0,14	0,14	0,12
			$v_c$	220-280	200-260	180-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	CN.1005.002.02 SKY77	CNHQ 100510 SL-28V	$h_{max}$	0,22	0,20	0,18	0,18	0,12	0,12	0,10
			$v_c$	220-280	200-260	180-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	CN.1005.002.02 AV1077	CNHQ 100510 SL-28V	$h_{max}$	-	-	-	0,20	0,14	0,14	0,12
			$v_c$	-	-	-	190-230	160-200	130-160	80-130

				ghisa					
articolo		descrizione		D21	D20	D19	D18	D17	D16
CN..07T3..	CN.07T3.008.11 SKY77	CNHQ 07T306 SL-28W	$h_{max}$	0,16	0,16	0,15	0,12	0,12	0,11
			$v_c$	220-280	200-240	170-200	150-190	120-160	120-150
	CN.07T3.008.11 NERO <sup>2</sup> 77	CNHQ 07T306 SL-28W	$h_{max}$	0,16	0,16	0,13	0,13	0,12	0,10
			$v_c$	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	140-180
CN..1005..	CN.1005.002.01 SKY77	CNHQ 100510 SL-25V	$h_{max}$	0,25	0,25	0,20	0,15	0,14	0,11
			$v_c$	220-280	200-240	170-200	150-190	120-160	120-150
	CN.1005.002.01 CAN <sup>2</sup> 77	CNHQ 100510 SL-25V	$h_{max}$	0,25	0,25	0,20	0,15	0,14	0,11
			$v_c$	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	140-180
	CN.1005.002.02 SKY77	CNHQ 100510 SL-28V	$h_{max}$	0,25	0,25	0,20	0,16	0,16	0,13
			$v_c$	220-280	200-240	170-200	150-190	120-160	120-150

				inox				metalli non ferrosi		
articolo		descrizione		C12	C11	C10	C09	E82	E81	E80
CN..07T3..	CN.07T3.008.11 SKY77	CNHQ 07T306 SL-28W	$h_{max}$	0,11	0,10	-	-	0,22	0,18	0,15
			$v_c$	120-200	100-170	-	-	650-1000	450-650	280-450
	CN.07T3.008.11 AV1055	CNHQ 07T306 SL-28W	$h_{max}$	0,11	0,10	0,08	0,08	-	-	-
			$v_c$	120-220	100-170	90-120	60-100	-	-	-
CN..1005..	CN.1005.002.02 SKY77	CNHQ 100510 SL-28V	$h_{max}$	-	-	-	-	0,28	0,22	0,18
			$v_c$	-	-	-	-	650-1000	450-650	280-450
	CN.1005.002.02 AV1077	CNHQ 100510 SL-28V	$h_{max}$	0,18	0,15	-	-	-	-	-
			$v_c$	120-200	140-170	-	-	-	-	-

parametri in base alle vibrazioni / alla superficie