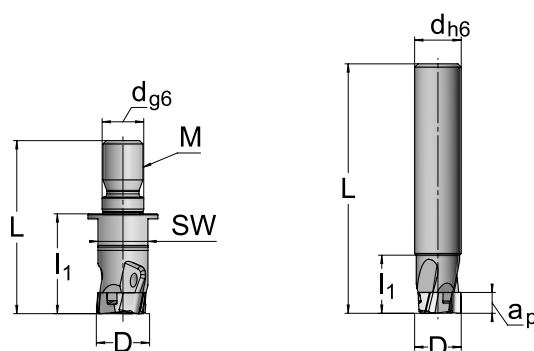


FRESE PER SPALLAMENTO

TS90



Ottima alternativa alle frese integrali in MD
con profondità di passata ridotte
Massima precisione nel cambio inserto
Il trascinatore a stella garantisce massima
stabilità e silenziosità in lavorazione

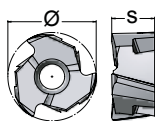


TS90 mandrini a gambo cilindrico							INS
articolo	D	dg6	L	I1	RI	Kg	
20G.14.1412.01	14	14	75	18	no	0,10	ECE1406.R
20G.14.1432.01	14	14	93,1	36	si	0,10	ECE1406.R
20G.16.1612.01	16	16	82	22	no	0,12	ECE1606.R
20G.16.1632.01	16	16	104,1	44	si	0,14	ECE1606.R
20G.18.1813.01	18	18	84	23	si	0,15	ECE1808.R
20G.18.1833.01	18	18	108	47	si	0,20	ECE1808.R
20G.20.2013.01	20	20	92	26	si	0,20	ECE2008.R
20G.20.2033.01	20	20	118	52	si	0,26	ECE2008.R

TS90 attacchi filettati									INS
articolo	D	dg6	L	I1	M	SW	RI	Kg	
20K.12.1312.01	14	12,5	30	19	12	15	si	0,10	ECE1406.R
20K.12.1512.01	16	12,5	30	19	12	15	si	0,12	ECE1606.R
20K.12.1713.01	18	12,5	30	21	12	15	si	0,15	ECE1808.R
20K.12.1913.02	20	12,5	30	21	12	17	si	0,20	ECE2008.R

Dati testine intercambiabili ECE				
articolo	D	Zeff	ap	peso in g
EC.E1406.32.01 SKY77	14	3	6,0	5,9
EC.E1606.32.01 SKY77	16	3	6,0	7,9
EC.E1808.33.01 SKY77	18	3	8,0	10,9
EC.E2008.33.01 SKY77	20	3	8,0	13,6

TESTINE INTERCAMBIABILI **EC**



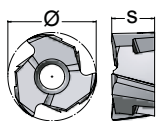
ECE						
AS	Ø				s	
3	14	16	18	20	06	08
	14	16	18	20	6	8

Parametri di taglio consigliati
rispetto ai gruppi di materiali AV

				acciaio						
	articolo	descrizione		A22	A21	A20	A19	A18	A17	A16
ECE1406..	EC.E1406.32.01 SKY77	ECE 140606 TR-25	h_{max}	0,15	0,15	0,12	0,12	0,10	0,10	0,08
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
ECE1606..	EC.E1606.32.01 SKY77	ECE 160608 TR-25	h_{max}	0,15	0,15	0,12	0,12	0,10	0,10	0,08
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
ECE1808..	EC.E1808.33.01 SKY77	ECE 180808 TR-25	h_{max}	0,20	0,17	0,14	0,12	0,10	0,10	0,08
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
ECE2008..	EC.E2008.33.01 SKY77	ECE 200810 TR-25	h_{max}	0,20	0,17	0,14	0,12	0,10	0,10	0,08
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110

				ghisa					
	articolo	descrizione		D21	D20	D19	D18	D17	D16
ECE1406..	EC.E1406.32.01 SKY77	ECE 140606 TR-25	h_{max}	0,18	0,15	0,12	0,12	0,10	0,08
			v_c	290-340	270-300	240-280	210-240	180-210	140-180
ECE1606..	EC.E1606.32.01 SKY77	ECE 160608 TR-25	h_{max}	0,18	0,15	0,12	0,12	0,10	0,08
			v_c	290-340	270-300	240-280	210-240	180-210	140-180
ECE1808..	EC.E1808.33.01 SKY77	ECE 180808 TR-25	h_{max}	0,18	0,15	0,12	0,12	0,10	0,08
			v_c	290-340	270-300	240-280	210-240	180-210	140-180
ECE2008..	EC.E2008.33.01 SKY77	ECE 200810 TR-25	h_{max}	0,18	0,15	0,12	0,12	0,10	0,08
			v_c	290-340	270-300	240-280	210-240	180-210	140-180

TESTINE INTERCAMBIABILI EC



ECE							
AS	Ø				s		
3	14	16	18	20	06	08	
	14	16	18	20	6	8	

Parametri di taglio consigliati
rispetto ai gruppi di materiali AV

	articolo	descrizione		inox				metalli non ferrosi		
				C12	C11	C10	C09	E82	E81	E80
ECE1406..	EC.E1406.32.01 SKY77	ECE 140606 TR-25	h_{max}	0,12	0,10	-	-	0,22	0,18	0,15
			v_c	120-200	100-160	-	-	650-1000	450-650	280-450
ECE1606..	EC.E1606.32.01 SKY77	ECE 160608 TR-25	h_{max}	0,12	0,10	-	-	0,22	0,18	0,15
			v_c	120-200	100-160	-	-	650-1000	450-650	280-450
ECE1808..	EC.E1808.33.01 SKY77	ECE 180808 TR-25	h_{max}	0,12	0,10	-	-	0,22	0,18	0,15
			v_c	120-200	100-160	-	-	650-1000	450-650	280-450
ECE2008..	EC.E2008.33.01 SKY77	ECE 200810 TR-25	h_{max}	0,12	0,10	-	-	0,22	0,18	0,15
			v_c	120-200	100-160	-	-	650-1000	450-650	280-450

INS



ECE1406...	08B.3511.7991	TX215
ECE1606...	08B.3511.7991	TX215
ECE1808...	08B.0516.7991	TX220
ECE2008...	08B.0516.7991	TX220