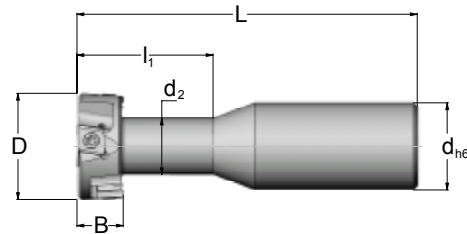


T-SLOT MILLING CUTTERS

ET90



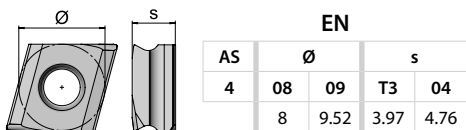
4-cutting edge EN indexable insert
 High performance T-slot milling cutters,
 DIN 650-compliant
 Excellent chip removal thanks to tangentially
 installed indexable insert



ET90 Shank end mills											INS
Article	D	d ₂	d _{h6}	L	l ₁	B	zz	z _{eff}	lc	kg	
15E.3213.010	32	16.8	32	115	39	13	2 x 2	2	yes	0.51	EN..08T3.R/L
15E.4017.010	40	20.8	32	125	50	17	2 x 2	2	yes	0.65	EN..0904.R/L
15E.4821.010	48	26.0	32	135	60	21	2 x 3	2	yes	0.80	EN..08T3.R/L

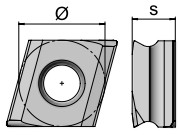
Smaller diameters ETC90 page 104

INS SHAPE EN



Matching of machining parameters
with the AV material groups

				Steel						
Article	Designation			A22	A21	A20	A19	A18	A17	A16
EN..08T3..	EN.08T3.012.09 SKY77	ENHQ 08T306 SL-28W	h_{max}	0.15	0.15	0.12	0.12	0.10	0.10	0.08
			v_c	240-280	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	EN.08T3.014.09 SKY77	ENHQ 08T306 SR-28W	h_{max}	0.15	0.15	0.12	0.12	0.10	0.10	0.08
			v_c	240-280	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	EN.08T3.017.26 SKY77	ENHQ 08T306 SL-28V	h_{max}	0.15	0.15	0.12	0.12	0.10	0.10	0.08
			v_c	240-280	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	EN.08T3.016.26 SKY77	ENHQ 08T306 SR-28V	h_{max}	0.15	0.15	0.12	0.12	0.10	0.10	0.08
			v_c	240-280	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	EN.08T3.001.54 SKY77	ENHQ 08T306 SL-30	h_{max}	-	-	0.10	0.10	0.08	0.08	-
			v_c	-	-	210-240	180-210	140-180	110-140	-
	EN.08T3.002.54 SKY77	ENHQ 08T306 SR-30	h_{max}	-	-	0.10	0.10	0.08	0.08	-
			v_c	-	-	210-240	180-210	140-180	110-140	-
EN..0904..	EN.0904.023.12 SKY77	ENHQ 090408 SL-28W	h_{max}	0.18	0.18	0.15	0.15	0.12	0.12	0.10
			v_c	240-280	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	EN.0904.022.12 SKY77	ENHQ 090408 SR-28W	h_{max}	0.18	0.18	0.15	0.15	0.12	0.12	0.10
			v_c	240-280	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	EN.0904.017.26 SKY77	ENHQ 090408 SL-28V	h_{max}	0.18	0.18	0.15	0.15	0.12	0.12	0.10
			v_c	240-280	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	EN.0904.016.26 SKY77	ENHQ 090408 SR-28V	h_{max}	0.18	0.18	0.15	0.15	0.12	0.12	0.10
			v_c	240-280	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	EN.0904.003.54 SKY77	ENHQ 090408 SL-30	h_{max}	-	-	0.12	0.12	0.10	0.10	-
			v_c	-	-	210-240	180-210	140-180	110-140	-
	EN.0904.002.54 SKY77	ENHQ 090408 SR-30	h_{max}	-	-	0.12	0.12	0.10	0.10	-
			v_c	-	-	210-240	180-210	140-180	110-140	-

INS SHAPE **EN**

EN					
AS	Ø		s		
4	08	09	T3	04	
	8	9.52	3.97	4.76	

Matching of machining parameters
with the AV material groups

				Cast iron						
Article	Designation			D21	D20	D19	D18	D17	D16	
EN..08T3..	EN.08T3.012.09 SKY77	ENHQ 08T306 SL-28W	h_{max}	0.15	0.15	0.13	0.12	0.10	0.08	
			v_c	240-280	240-280	210-240	210-240	180-210	140-180	
	EN.08T3.012.09 NERO26	ENHQ 08T306 SL-28W	h_{max}	0.15	0.15	0.13	0.12	0.10	0.08	
			v_c	280-340	240-280	220-250	200-240	180-210	140-180	
EN..08T3..	EN.08T3.014.09 SKY77	ENHQ 08T306 SR-28W	h_{max}	0.15	0.15	0.13	0.12	0.10	0.08	
			v_c	240-280	240-280	210-240	210-240	180-210	140-180	
	EN.08T3.014.09 NERO26	ENHQ 08T306 SR-28W	h_{max}	0.15	0.15	0.13	0.12	0.10	0.08	
			v_c	280-340	240-280	220-250	200-240	180-210	140-180	
EN..08T3..	EN.08T3.017.26 SKY77	ENHQ 08T306 SL-28V	h_{max}	0.15	0.15	0.13	0.12	0.10	0.08	
			v_c	240-280	240-280	210-240	210-240	180-210	140-180	
	EN.08T3.017.26 NERO26	ENHQ 08T306 SL-28V	h_{max}	0.15	0.15	0.13	0.12	0.10	0.08	
			v_c	280-340	240-280	220-250	200-240	180-210	140-180	
EN..08T3..	EN.08T3.016.26 SKY77	ENHQ 08T306 SR-28V	h_{max}	0.15	0.15	0.13	0.12	0.10	0.08	
			v_c	240-280	240-280	210-240	210-240	180-210	140-180	
	EN.08T3.016.26 NERO26	ENHQ 08T306 SR-28V	h_{max}	0.15	0.15	0.13	0.12	0.10	0.08	
			v_c	280-340	240-280	220-250	200-240	180-210	140-180	
EN..0904..	EN.0904.023.12 SKY77	ENHQ 090408 SL-28W	h_{max}	0.18	0.18	0.15	0.14	0.12	0.10	
			v_c	240-280	240-280	210-240	210-240	180-210	140-180	
	EN.0904.023.12 NERO26	ENHQ 090408 SL-28W	h_{max}	0.18	0.18	0.15	0.14	0.12	0.10	
			v_c	280-340	240-280	220-250	200-240	180-210	140-180	
	EN..0904..	EN.0904.022.12 SKY77	ENHQ 090408 SR-28W	h_{max}	0.18	0.18	0.15	0.14	0.12	0.10
				v_c	240-280	240-280	210-240	210-240	180-210	140-180
		EN.0904.022.12 NERO26	ENHQ 090408 SR-28W	h_{max}	0.18	0.18	0.15	0.14	0.12	0.10
				v_c	280-340	240-280	220-250	200-240	180-210	140-180
	EN..0904..	EN.0904.017.26 SKY77	ENHQ 090408 SL-28V	h_{max}	0.18	0.18	0.15	0.14	0.12	0.10
				v_c	240-280	240-280	210-240	210-240	180-210	140-180
		EN.0904.017.26 NERO26	ENHQ 090408 SL-28V	h_{max}	0.18	0.18	0.15	0.14	0.12	0.10
				v_c	280-340	240-280	220-250	200-240	180-210	140-180
EN..0904..	EN.0904.016.26 SKY77	ENHQ 090408 SR-28V	h_{max}	0.18	0.18	0.15	0.14	0.12	0.10	
			v_c	240-280	240-280	210-240	210-240	180-210	140-180	
	EN.0904.016.26 NERO26	ENHQ 090408 SR-28V	h_{max}	0.18	0.18	0.15	0.14	0.12	0.10	
			v_c	280-340	240-280	220-250	200-240	180-210	140-180	

INS



EN..08T3...	08B.0309.7991	TX208
EN..0904...	08B.3509.7991	TX215