

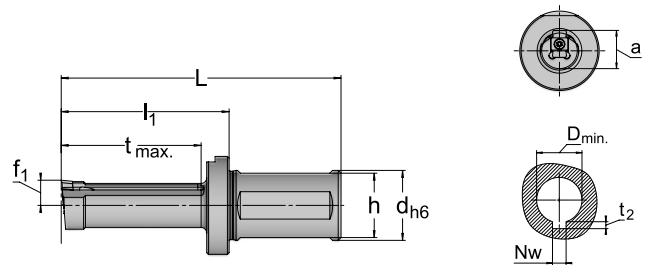
UTENSILI PER STOZZATURA BR20



NEWTool

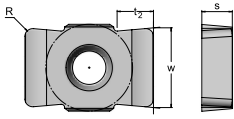


Proprietà ottimali di taglio e scorrimento
Forza di taglio elevata anche su macchine a basso rendimento
Supporto taglienti estremamente stabile
Inserto rettificato di precisione
Refrigerante interno



BR20													INS
articolo	Nw	t ₂	d _{h6}	h	L	l ₁	t _{max}	D _{min}	f ₁	a	RI	Kg	
17BR.1604.001	4C11	2,1	25	23	80	40	30	14	7,0	14,05	si	0,2	BR.15T3.007.01
17BR.2206.001	6C11	2,6	25	23	100	60	50	18	9,0	16,85	si	0,28	BR.15T3.007.02
17BR.2707.001	7C11	3,3	25	23	100	60	50	19	9,0	18,15	si	0,3	BR.15T3.007.03
17BR.3208.001	8C11	3,4	25	23	100	60	50	24	11,25	22,0	si	0,3	BR.2005.007.01
17BR.4010.001	10C11	4,2	32	30	102	62	52	26,5	13,0	25,21	si	0,5	BR.2504.007.01
17BR.5012.001	12C11	5,1	32	30	102	62	52	30,5	14,95	29,2	si	0,6	BR.2504.007.02

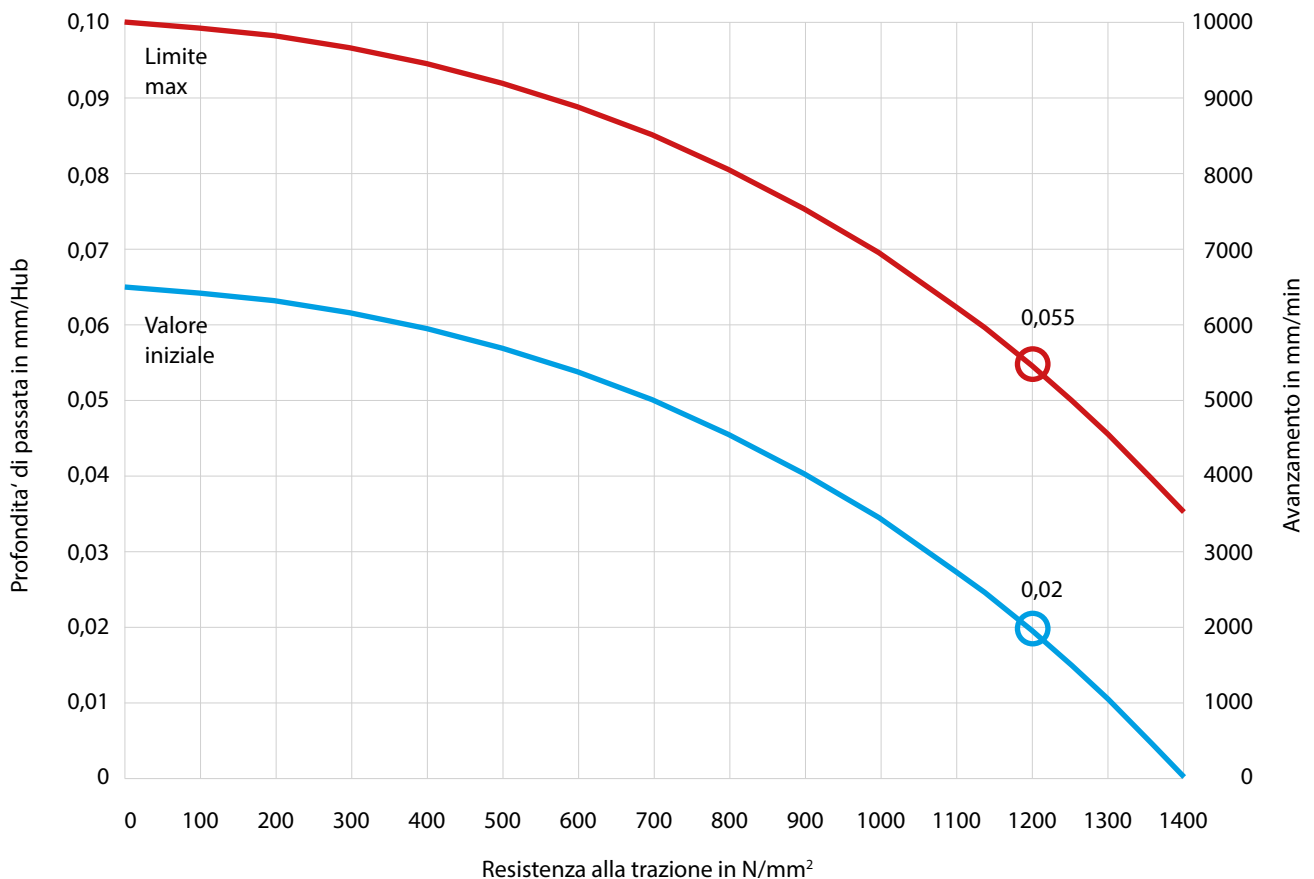
FORMA INS. BR



BR							
articolo	AS	Nw	w	s	t ₂	R	
BR.15T3.007.01 NERO ² 77	2	4C11	4,11	3,97	2,1	0,5	
BR.15T3.007.02 NERO ² 77	2	6C11	6,11	3,97	2,6	0,8	
BR.15T3.007.03 NERO ² 77	2	7C11	7,12	3,97	3,3	0,8	
BR.2005.007.01 NERO ² 77	2	8C11	8,12	5,00	3,4	1,0	
BR.2504.007.01 NERO ² 77	2	10C11	10,12	4,76	4,2	1,0	
BR.2504.007.02 NERO ² 77	2	12C11	12,15	4,76	5,1	1,2	

Descrizione di avanzamento e profondità di passata in relazione alla resistenza del materiale. I valori dipendono dalle condizioni di utilizzo e dalle macchine e sono quindi soggetti a variazioni. La velocità di taglio è influenzata principalmente dalle condizioni macchina.

Esempio: con un materiale che ha una resistenza di 1200 N/mm² è possibile una profondità di passata tra 0,02–0,055 mm per Hub – a seconda dell'avanzamento e della potenza macchina.



INS		
BR.15T3...	08B.0309.7991	TX208
BR.2005...	08B.3511.7991	TX215
BR.2504...	08B.4511.7991	TX220