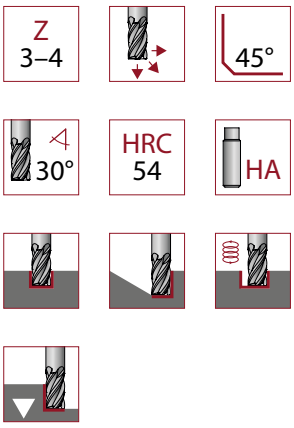
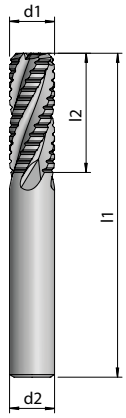
SCHAFTFRÄSER KORDELVERZAHNT
SCHRUPPFRÄSER | S 1030

BOGERBENZ

Kurzversion | Zähnezahl 3				
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2
10300600	6	6	57	10
10300800	8	8	63	16

Kurzversion | Zähnezahl 4				
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2
10301000	10	10	72	22
10301200	12	12	83	26
10301400	14	14	83	26
10301600	16	16	92	32
10301800	18	18	92	34
10302000	20	20	104	38
10302500	25	25	125	48





Schulterfräsen	a_p x a_e = 1d x 0,4d
Nutfräsen	a_p x a_e = 0,65d x 1d

Schnittdaten für Kurzversion			Schulter	Nut
Werkstoff		N/mm²	v_c m/min	
P	Allg. Bau-/Einsatzstähle 1.0037 | 1.0570 | 1.0503 | 1.7131	< 800	140	110
	Werkzeug-/Vergütungsstähle 1.2367 | 1.2379 | 1.7225	< 1100	110	80
	Legierte/Kaltarbeitsstähle 1.2312 | 1.2767 | 1.3505 | 1.7707	< 1400	80	-
	Stahlguss 1.0619 | 1.0446	–	130-170	80-130
M	Rostfreie Stähle 1.4301 | 1.4305 | 1.4034	< 750	70-100	50-85
	Rostfreie Stähle 1.4435 | 1.4571	< 850	70-100	50-85
K	Grauguss GG25 | GG40 | GGG40	< 450	100–150	80–130
	Sphäroguss GGG50 | GGG60 | GGG70	< 650	100–150	80–130
S	Titanlegierungen 3.7164 | 3.7165	–	50	35
	Nickellegierungen	–	50	35

	Schulter	Nut
d1	fz mm	
6	0,050	0,035
8	0,060	0,040
10	0,080	0,055
12	0,090	0,065
14	0,100	0,080
16	0,120	0,090
18	0,140	0,100
20	0,150	0,110
25	0,160	0,120