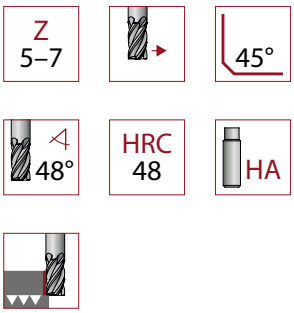
SCHAFTFRÄSER
SCHLICHTFRÄSER | S 1040

BOGERBENZ

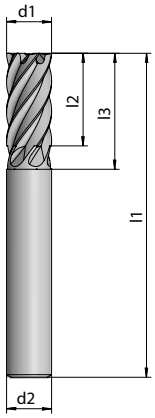
Kurzversion | Zähnezahl 5					
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2	l3
10400601	6	6	56	12	20
10400801	8	8	62	16	26
10401001	10	10	85	20	40
10401201	12	12	86	24	40

Langversion | Zähnezahl 5					
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2	l3
10400600	6	6	62	18	26
10400800	8	8	70	24	34
10401000	10	10	98	30	50
10401200	12	12	98	36	52



Kurzversion | Zähnezahl 7					
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2	l3
10401601	16	16	86	32	38
10401801	18	18	90	36	42
10402001	20	20	98	40	48
10402501	25	25	117	50	61

Langversion | Zähnezahl 7					
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2	l3
10401600	16	16	102	48	54
10401800	18	18	108	54	60
10402000	20	20	118	60	68
10402500	25	25	142	75	86



Schulterfräsen a_p x a_e = 2,5d x 0,4d

Schnittdaten für Kurzversion			Schulter
Werkstoff		N/mm²	v_c m/min
P	Allg. Bau-/Einsatzstähle 1.0037 | 1.0570 | 1.0503 | 1.7131	< 800	120
	Werkzeug-/Vergütungsstähle 1.2367 | 1.2379 | 1.7225	< 1100	100
	Legierte/Kaltarbeitsstähle 1.2312 | 1.2767 | 1.3505 | 1.7707	< 1400	70
M	Rostfreie Stähle 1.4301 | 1.4305 | 1.4034	< 750	70
N	Kupfer/Messing/Bronze 2.0321 | 2.1030	–	230
	Mittelharte/weiche Kunststoffe	–	200-300

	Schulter
d1	fz mm
6	0,020
8	0,025
10	0,030
12	0,040
16	0,055
18	0,065
20	0,075
25	0,080