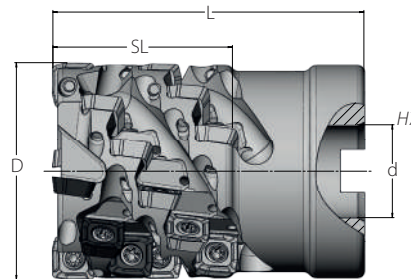


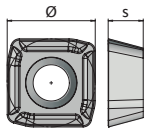
FRESE A RICCIO **UW90****NEWT**ool

Ampi vani di truciolatura e geometria speciale  
per la lavorazione del titanio  
Inserto UD a 4 taglienti  
Refrigerante interno


**UW90**  
 frese a manicotto

articolo	D	d <sup>H7</sup>	L	SL	zz	z <sub>eff</sub>	RI	Kg	INS
02U.5007.001	50	22	75	44	15	3	si	0,75	UD..1204.R
02U.6309.001	63	27	90	52	24	4	si	1,50	UD..1204.R
02U.6609.001	66	27	90	52	24	4	si	1,60	UD..1204.R
02U.8010.001	80	32	100	68	40	5	si	2,70	UD..1204.R

# FORMA INS. UD



UD		
AS	Ø	s
	12	04
	12,5	4,76

Parametri di taglio consigliati  
rispetto ai gruppi di materiali AV

				acciaio						
articolo		descrizione		A22	A21	A20	A19	A18	A17	A16
UD..1204..	UD.1204.002.01 AV1077	UDGT 120425 SR-25	$h_{max}$	-	-	-	-	-	-	0,12
			$v_c$	-	-	-	-	-	-	160

				inox				metalli non ferrosi		
articolo		descrizione		C12	C11	C10	C09	E82	E81	E80
UD..1204..	UD.1204.002.01 AV1077	UDGT 120425 SR-25	$h_{max}$	0,13	-	-	-	-	-	-
			$v_c$	80-110	-	-	-	-	-	-
UD..1204..	UD.1204.002.02 AV1055	UDGT 120425 SR-28	$h_{max}$	0,13	0,13	0,11	0,11	0,13	0,12	0,11
			$v_c$	80-110	80-110	70-90	65-80	70-100	70-90	60-80

				titanio		
articolo		descrizione		S10	S09	S08
UD..1204..	UD.1204.002.02 AV1055	UDGT 120425 SR-28	$h_{max}$	0,13	0,12	0,11
			$v_c$	70-100	70-90	60-80

INS



UD..1204...

08B.0410.7991

TX215