

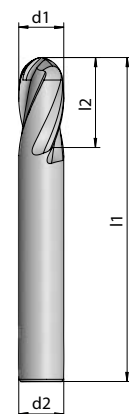
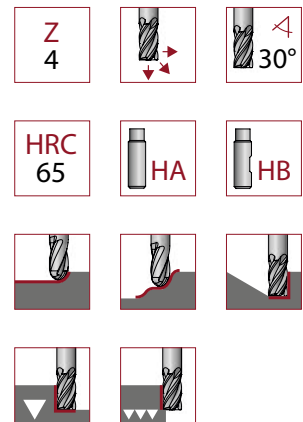
KUGELFRÄSER

K 1050

Kurzversion					
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2	Euro
10500400	4	6	57	12	36,00
10500500	5	6	57	14	36,00
10500600	6	6	57	14	36,00
10500800	8	8	63	20	42,00
10501000	10	10	72	24	56,00
10501200	12	12	83	28	80,00
10501600	16	16	92	34	125,00
10502000	20	20	104	40	201,00

Für Weldon Kürzel HB anfügen.

Beispiel 10500400 wird 10500400HB



Kugelbahnfräsen	$a_p \times a_e = 0,3d \times 0,3d$
Kopierfräsen	$a_p \times a_e = 0,65d \times 1d$



Schnittdaten für Kurzversion		K.-Bahn	Kopieren	
Werkstoff	N/mm ²	v _c m/min		
P	Allg. Bau-/Einsatzstähle 1.0037 1.0570 1.0503 1.7131	< 800	150	120
	Werkzeug-/Vergütungsstähle 1.2367 1.2379 1.7225	< 1100	110	90
	Legierte/Kaltarbeitsstähle 1.2312 1.2767 1.3505 1.7707	< 1400	90	80
K	Grauguss GGG25 GGG40 GGG40	< 450	100-180	100-160
	Sphäroguss GGG50 GGG60 GGG70	< 650	100-130	80-130
H	Gehärteter Stahl HRC 45-50	-	130	130
	Gehärteter Stahl HRC 51-58	-	100	100
	Gehärteter Stahl HRC 59-65	-	60	60

d1	K.-Bahn	Kopieren
	fz mm	
4	0,060	0,025
5	0,065	0,035
6	0,070	0,040
8	0,080	0,045
10	0,085	0,050
12	0,085	0,070
16	0,085	0,070
20	0,085	0,070