

KUGELFRÄSER

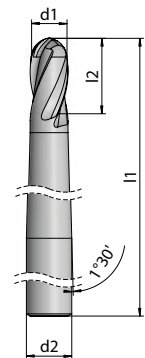
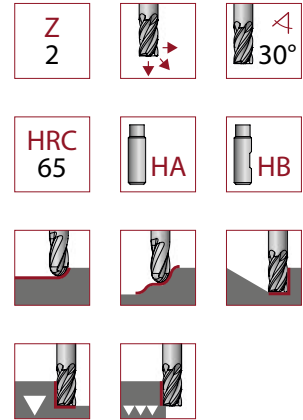
K 1110

Kurzversion Halsneigung 1°30'					
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2	Euro
11100401	4	6	85	6	67,00
11100502	5	6	85	8	67,00
11100600	6	8	98	9	75,00
11100802	8	10	110	12	91,00
11101001	10	12	110	15	114,00

Mediumversion Halsneigung 1°30'					
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2	Euro
11100500	5	6	98	8	67,00
11100601	6	8	118	9	79,00
11100800	8	10	138	12	92,00

Langversion Halsneigung 1°30'					
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2	Euro
11100400	4	6	98	6	68,00
11100501	5	6	118	8	71,00
11100602	6	8	138	9	85,00
11100801	8	10	152	12	102,00
11101000	10	12	152	15	116,00

Extralangversion Halsneigung 1°30'					
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2	Euro
11100603	6	8	152	9	90,00



Für Weldon Kürzel HB anfügen.
Beispiel 11100401 wird 11100401HB

Kugelbahnfräsen	$a_p \times a_e = 0,3d \times 0,3d$
Kopierfräsen	$a_p \times a_e = 0,65d \times 1d$



Schnittdaten für Kurzversion		K.-Bahn	Kopieren	
Werkstoff	N/mm ²	v _c m/min		
P	Allg. Bau-/Einsatzstähle 1.0037 1.0570 1.0503 1.7131	< 800	150	120
	Werkzeug-/Vergütungsstähle 1.2367 1.2379 1.7225	< 1100	110	90
	Legierte/Kaltarbeitsstähle 1.2312 1.2767 1.3505 1.7707	< 1400	90	80
K	Grauguss GGG25 GGG40 GGG40	< 450	100-180	100-160
	Sphäroguss GGG50 GGG60 GGG70	< 650	100-130	80-130
H	Gehärteter Stahl HRC 45-50	-	130	130
	Gehärteter Stahl HRC 51-58	-	100	100
	Gehärteter Stahl HRC 59-65	-	60	60

d1	K.-Bahn	Kopieren
	fz mm	
4	0,060	0,025
5	0,065	0,035
6	0,070	0,040
8	0,080	0,045
10	0,085	0,050