

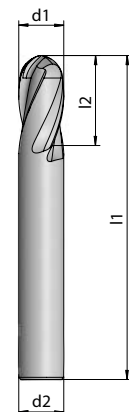
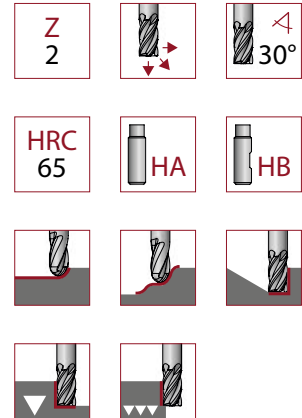
# KUGELFRÄSER

## K 1150

Kurzversion					
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2	Euro
11500301	3	4	50	5	37,00
11500401	4	4	50	6	37,00
11500501	5	5	57	8	37,00
11500601	6	6	57	9	43,00
11500801	8	8	63	12	61,00
11501001	10	10	72	15	83,00
11501201	12	12	83	18	104,00
11501601	16	16	92	24	168,00
11502001	20	20	104	30	238,00

Langversion					
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2	Euro
11500300	3	4	78	5	38,00
11500400	4	4	78	6	38,00
11500500	5	5	78	8	38,00
11500600	6	6	98	9	44,00
11500800	8	8	98	12	62,00
11501000	10	10	98	15	85,00
11501200	12	12	118	18	106,00
11501600	16	16	152	24	170,00
11502000	20	20	152	30	242,00

Ab Schaft-Ø 6 mm für Weldon Kürzel HB anfügen.  
 Beispiel 11500301 wird 11500301HB



Kugelbahnfräsen	$a_p \times a_e = 0,3d \times 0,3d$
Kopierfräsen	$a_p \times a_e = 0,65d \times 1d$



Schnittdaten für Kurzversion		K.-Bahn	Kopieren	
Werkstoff	N/mm <sup>2</sup>	v <sub>c</sub> m/min		
<b>P</b>	Allg. Bau-/Einsatzstähle 1.0037   1.0570   1.0503   1.7131	< 800	150	120
	Werkzeug-/Vergütungsstähle 1.2367   1.2379   1.7225	< 1100	110	90
	Legierte/Kaltarbeitsstähle 1.2312   1.2767   1.3505   1.7707	< 1400	90	80
<b>K</b>	Grauguss GG25   GG40   GGG40	< 450	100-180	100-160
	Sphäroguss GGG50   GGG60   GGG70	< 650	80-130	80-130
<b>H</b>	Gehärteter Stahl HRC 45-50	-	130	130
	Gehärteter Stahl HRC 51-58	-	100	100
	Gehärteter Stahl HRC 59-65	-	60	60

d1	K.-Bahn	Kopieren
	fz mm	
3	0,050	0,020
4	0,060	0,025
5	0,065	0,035
6	0,070	0,040
8	0,080	0,045
10	0,085	0,050
12	0,085	0,070
16	0,085	0,070
20	0,085	0,070