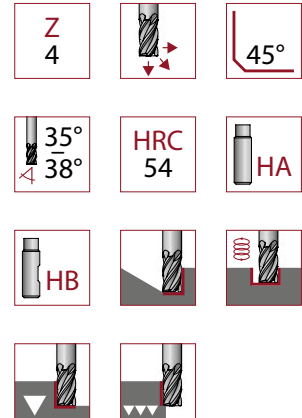


SCHAFTFRÄSER

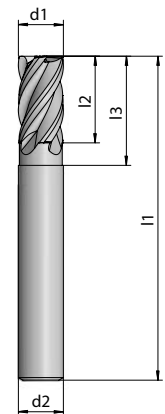
HPC | S 1025

Kurzversion						
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2	l3	Euro
10250400	4	6	57	11	19	24,00
10250500	5	6	57	13	21	24,00
10250600	6	6	57	13	21	24,00
10250800	8	8	63	19	27	33,00
10251000	10	10	72	24	32	43,00
10251200	12	12	83	28	36	68,00
10251400	14	14	83	29	37	91,00
10251600	16	16	92	35	43	123,00
10252000	20	20	104	44	54	163,00
10252500	25	25	125	52	65	282,00



Für Weldon Kürzel HB anfügen.

Beispiel 10250400 wird 10250400HB



Schulterfräsen $a_p \times a_e = 1d \times 0,3d$



Schnittdaten für Kurzversion			Schulter	
Werkstoff		N/mm ²	v _c m/min	
P	Allg. Bau-/Einsatzstähle 1.0037 1.0570 1.0503 1.7131	< 800	150	
	Werkzeug-/Vergütungsstähle 1.2367 1.2379 1.7225	< 1100	130	
	Legierte/Kaltarbeitsstähle 1.2312 1.2767 1.3505 1.7707	< 1400	100	
M	Rostfreie Stähle 1.4301 1.4305 1.4034	< 750	100	
	Rostfreie Stähle 1.4435 1.4571	< 850	75	
K	Grauguss GG25 GG40 GGG40	< 450	160	
	Sphäroguss GGG50 GGG60 GGG70	< 650	120	

Schulter	
d1	fz mm
4	0,035
5	0,040
6	0,050
8	0,060
10	0,070
12	0,080
14	0,080
16	0,090
20	0,100
25	0,100