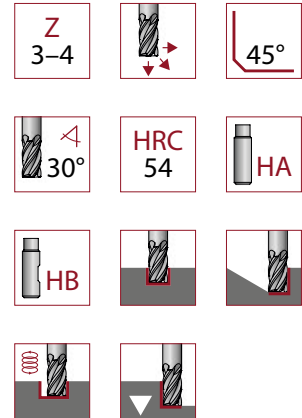


SCHAFTFRÄSER KORDELVERZAHNT

SCHRUPPFÄRÄSER | S 1030

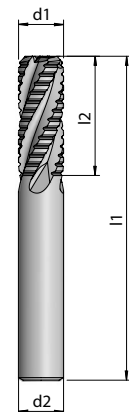
Kurzversion Zähnezahl 3					
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2	Euro
10300600	6	6	57	10	33,00
10300800	8	8	63	16	40,00

Kurzversion Zähnezahl 4					
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2	Euro
10301000	10	10	72	22	51,00
10301200	12	12	83	26	70,00
10301400	14	14	83	26	99,00
10301600	16	16	92	32	122,00
10301800	18	18	92	34	154,00
10302000	20	20	104	38	178,00
10302500	25	25	125	48	316,00



Für Weldon Kürzel HB anfügen.

Beispiel 10300600 wird 10300600HB



Schulterfräsen	$a_p \times a_e = 1d \times 0,4d$
Nutfräsen	$a_p \times a_e = 0,65d \times 1d$



Schnittdaten für Kurzversion		Schulter	Nut	
Werkstoff	N/mm ²	v _c m/min		
P	Allg. Bau-/Einsatzstähle 1.0037 1.0570 1.0503 1.7131	< 800	140	110
	Werkzeug-/Vergütungsstähle 1.2367 1.2379 1.7225	< 1100	110	80
	Legierte/Kaltarbeitsstähle 1.2312 1.2767 1.3505 1.7707	< 1400	80	-
	Stahlguss 1.0619 1.0446	-	130-170	80-130
M	Rostfreie Stähle 1.4301 1.4305 1.4034	< 750	70-100	50-85
	Rostfreie Stähle 1.4435 1.4571	< 850	70-100	50-85
K	Grauguss GG25 GG40 GGG40	< 450	100-150	80-130
	Sphäroguss GGG50 GGG60 GGG70	< 650	100-150	80-130
S	Titanlegierungen 3.7164 3.7165	-	50	35
	Nickellegierungen	-	50	35

d1	Schulter	Nut
	fz mm	
6	0,050	0,035
8	0,060	0,040
10	0,080	0,055
12	0,090	0,065
14	0,100	0,080
16	0,120	0,090
18	0,140	0,100
20	0,150	0,110
25	0,160	0,120