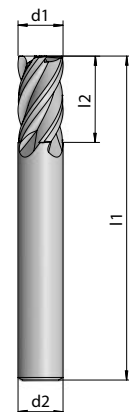
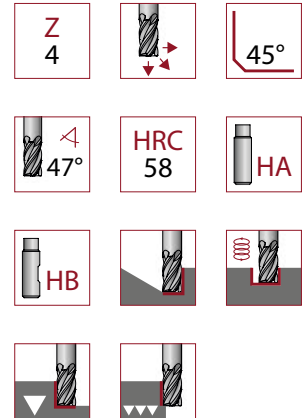


SCHAFTFRÄSER

S 1130

Kurzversion					
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2	Euro
11300400	4	4	48	8	29,00
11300500	5	6	48	10	29,00
11300600	6	6	50	12	30,00
11300800	8	8	57	16	39,00
11301000	10	10	66	20	52,00
11301200	12	12	76	24	72,00
11301600	16	16	90	32	136,00
11301800	18	18	94	36	155,00
11302000	20	20	98	40	181,00
11302500	25	25	120	50	285,00

Ab Schaft-Ø 6 mm für Weldon Kürzel HB anfügen.
 Beispiel 11300400 wird 11300400HB



Schulterfräsen	$a_p \times a_e = 2d \times 0,5d$
Nutfräsen	$a_p \times a_e = 0,65d \times 1d$



Schnittdaten für Kurzversion		Schulter	Nut	
Werkstoff	N/mm ²	v _c m/min		
P	Allg. Bau-/Einsatzstähle 1.0037 1.0570 1.0503 1.7131	< 800	140	120
	Werkzeug-/Vergütungsstähle 1.2367 1.2379 1.7225	< 1100	120	90
	Legierte/Kaltarbeitsstähle 1.2312 1.2767 1.3505 1.7707	< 1400	100	-
M	Rostfreie Stähle 1.4301 1.4305 1.4034	< 750	100	-
	Rostfreie Stähle 1.4435 1.4571	< 850	75	-
K	Grauguss GGG25 GGG40 GGG40	< 450	100-150	80-130
	Sphäroguss GGG50 GGG60 GGG70	< 650	100-150	80-130
H	Gehärteter Stahl HRC 45-50	-	50-70	40-60
	Gehärteter Stahl HRC 51-58	-	30-50	-

d1	Schulter	Nut
	fz mm	
4	0,035	0,010
5	0,040	0,015
6	0,050	0,025
8	0,060	0,030
10	0,070	0,040
12	0,100	0,060
16	0,110	0,070
18	0,120	0,090
20	0,150	0,100
25	0,160	0,110