

SCHAFTFRÄSER KORDELVERZAHNT

SCHRUPPSCHLICHTFRÄSER | S 1230

Kurzversion Zähnezahl 3						
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2	l3	Euro
12300600	6	6	57	6	14	36,00
12300800	8	8	63	8	16	44,00

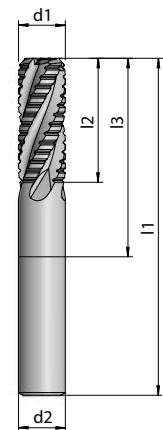
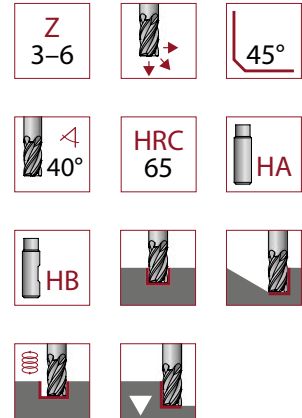
Kurzversion Zähnezahl 4						
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2	l3	Euro
12301000	10	10	72	10	24	56,00

Kurzversion Zähnezahl 5						
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2	l3	Euro
12301200	12	12	80	12	30	84,00
12301400	14	14	83	14	32	118,00
12301600	16	16	105	16	32	146,00
12301800	18	18	108	18	36	184,00

Kurzversion Zähnezahl 6						
Artikel-Nr.	d1	d2	l1	l2	l3	Euro
12302000	20	20	109	20	40	209,00

Für Weldon Kürzel HB anfügen.

Beispiel 12300600 wird 12300600HB



Schulterfräsen	$a_p \times a_e = 1d \times 0,4d$
Nutfräsen	$a_p \times a_e = 0,65d \times 1d$



Schnittdaten für Kurzversion		Schulter	Nut	
Werkstoff	N/mm ²	v _c m/min		
P	Werkzeug-/Vergütungsstähle 1.2367 1.2379 1.7225	< 1100	130	90
	Legierte/Kaltarbeitsstähle 1.2312 1.2767 1.3505 1.7707	< 1400	80	-
	Stahlguss 1.0619 1.0446	-	130-170	110-140
M	Rostfreie Stähle 1.4301 1.4305 1.4034	< 750	70-100	50-85
	Rostfreie Stähle 1.4435 1.4571	< 850	70-100	50-85
S	Titanlegierungen 3.7164 3.7165	-	50	35
	Nickellegierungen Inconel 713	-	50	35
H	Gehärteter Stahl HRC 45-50	-	150	-
	Gehärteter Stahl HRC 51-58	-	120	-
	Gehärteter Stahl HRC 59-65	-	80	-

d1	Schulter	Nut
	fz mm	
6	0,050	0,035
8	0,060	0,040
10	0,080	0,055
12	0,090	0,065
14	0,100	0,080
16	0,120	0,090
18	0,140	0,100
20	0,150	0,110