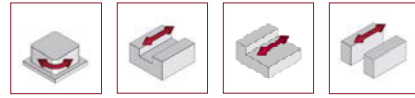
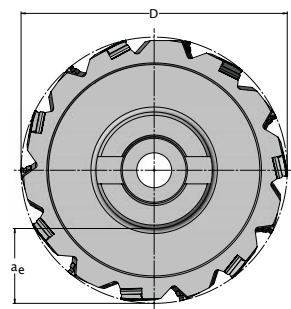
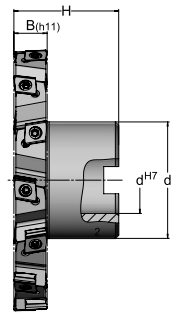


SCHEIBENFRÄSER TANGENTIAL

EB18



4-schneidige EN-Wendescheidplatte
 Enge Zahnteilung durch tangentielle Einbauweise
 Hohe Laufruhe durch Kreuzverzahnung
 Sekundärschneide liegt nicht im Spanraum



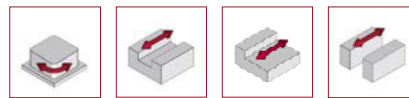
EB18

Artikel	D	d ₂	d ^{H7}	H	B _(h11)	zz	z _{eff}	a _e	lk	kg	WSP
01E.1214.001	125	58	32	50	14	7 x 2	7	32,0	nein	1,54	EN..08T3.R/L
01E.1216.001	125	58	32	50	16	6 x 2	6	32,0	nein	1,64	EN..0904.R/L
01E.1218.001	125	58	32	50	18	6 x 2	6	32,0	nein	1,77	EN..0904.R/L
01E.1614.001	160	70	40	63	14	9 x 2	9	43,0	nein	2,80	EN..08T3.R/L
01E.1616.001	160	70	40	63	16	8 x 2	8	43,0	nein	2,83	EN..0904.R/L
01E.1618.001	160	70	40	63	18	8 x 2	8	43,0	nein	3,10	EN..0904.R/L
01E.1620.001	160	70	40	63	20	7 x 2	7	43,0	nein	3,20	EN..1206.R/L
01E.1622.001	160	70	40	63	22	7 x 2	7	43,0	nein	3,40	EN..1206.R/L
01E.1624.001	160	70	40	63	24	7 x 2	7	43,0	nein	3,63	EN..1206.R/L
01E.2018.003	200	70	40	63	18	9 x 2	9	63,0	nein	4,50	EN..0904.R/L
01E.2020.007	200	70	40	63	20	9 x 2	9	63,0	nein	4,70	EN..1206.R/L
01E.2022.002	200	70	40	63	22	9 x 2	9	63,0	nein	5,07	EN..1206.R/L
01E.2520.004	250	90	50	68	20	11 x 2	11	78,0	nein	7,50	EN..1206.R/L
01E.2524.004	250	90	50	68	24	11 x 2	11	78,0	nein	8,74	EN..1206.R/L

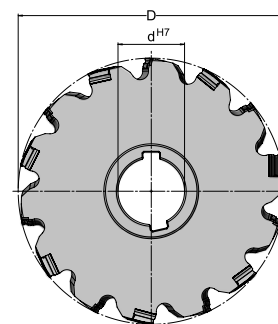
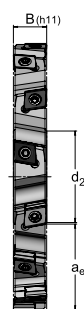
Schnittbreite B_(h11) wird nur mit einer WSP mit W-Geometrie erreicht. Andere Abmaße auf Anfrage.

SCHEIBENFRÄSER TANGENTIAL

EN18



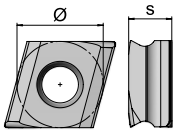
4-schneidige EN-Wendeschneidplatte
 Enge Zahnteilung durch tangentielle Einbauweise
 Hohe Laufruhe durch Kreuzverzahnung
 Sekundärschneide liegt nicht im Spanraum



EN18

Artikel	D	d ₂	d ^{H7}	B _(h11)	zz	z _{eff}	a _e	lk	kg	WSP
14E.1214.001	125	46	32	14	7 x 2	7	37,0	nein	1,00	EN..08T3.R/L
14E.1216.001	125	46	32	16	6 x 2	6	37,0	nein	1,19	EN..0904.R/L
14E.1218.001	125	46	32	18	6 x 2	6	37,0	nein	1,33	EN..0904.R/L
14E.1614.003	160	55	40	14	9 x 2	9	50,0	nein	1,70	EN..08T3.R/L
14E.1616.001	160	55	40	16	8 x 2	8	50,0	nein	1,87	EN..0904.R/L
14E.1618.001	160	55	40	18	8 x 2	8	50,0	nein	2,14	EN..0904.R/L
14E.1620.005	160	55	40	20	7 x 2	7	50,0	nein	2,35	EN..1206.R/L
14E.1622.001	160	55	40	22	7 x 2	7	50,0	nein	2,71	EN..1206.R/L
14E.1624.001	160	55	40	24	7 x 2	7	50,0	nein	2,87	EN..1206.R/L
14E.2020.001	200	68	50	20	9 x 2	9	63,0	nein	3,57	EN..1206.R/L

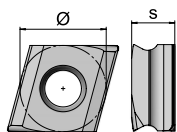
Schnittbreite B_(h11) wird nur mit einer WSP mit W-Geometrie erreicht. Andere Abmaße auf Anfrage.

WSP-FORM **EN**

EN						
AS	Ø			s		
4	08	09	12	T3	04	06
	8	9,52	12,7	3,97	4,76	6,35

Zuteilung Zerspanparameter zu den AV Materialgruppen

				Stahl						
Artikel	Bezeichnung			A22	A21	A20	A19	A18	A17	A16
EN..08T3..	EN.08T3.012.09 SKY77	ENHQ 08T306 SL-28W	h_{max}	0,15	0,15	0,15	0,12	0,12	0,10	0,08
			v_c	200-280	190-230	180-220	160-210	140-180	110-140	80-110
	EN.08T3.014.09 SKY77	ENHQ 08T306 SR-28W	h_{max}	0,15	0,15	0,15	0,12	0,12	0,10	0,08
			v_c	200-280	190-230	180-220	160-210	140-180	110-140	80-110
	EN.08T3.017.26 SKY77	ENHQ 08T306 SL-28V	h_{max}	0,15	0,15	0,15	0,12	0,12	0,10	0,08
			v_c	200-280	190-230	180-220	160-210	140-180	110-140	80-110
	EN.08T3.016.26 SKY77	ENHQ 08T306 SR-28V	h_{max}	0,15	0,15	0,15	0,12	0,12	0,10	0,08
			v_c	200-280	190-230	180-220	160-210	140-180	110-140	80-110
EN..0904..	EN.0904.023.12 SKY77	ENHQ 090408 SL-28W	h_{max}	0,18	0,18	0,18	0,15	0,15	0,12	0,10
			v_c	200-280	190-230	180-220	160-210	140-180	110-140	80-110
	EN.0904.022.12 SKY77	ENHQ 090408 SR-28W	h_{max}	0,18	0,18	0,18	0,15	0,15	0,12	0,10
			v_c	200-280	190-230	180-220	160-210	140-180	110-140	80-110
	EN.0904.016.26 SKY77	ENHQ 090408 SR-28V	h_{max}	0,18	0,18	0,18	0,15	0,15	0,12	0,10
			v_c	200-280	190-230	180-220	160-210	140-180	110-140	80-110
	EN.0904.017.26 SKY77	ENHQ 090408 SL-28V	h_{max}	0,18	0,18	0,18	0,15	0,15	0,12	0,10
			v_c	200-280	190-230	180-220	160-210	140-180	110-140	80-110
EN..1206..	EN.1206.027.18 SKY77	ENHQ 120610 SL-25V	h_{max}	0,22	0,22	0,22	0,20	-	-	-
			v_c	200-280	190-230	180-220	160-210	-	-	-
	EN.1206.026.18 SKY77	ENHQ 120610 SR-25V	h_{max}	0,22	0,22	0,22	0,20	-	-	-
			v_c	200-280	190-230	180-220	160-210	-	-	-
	EN.1206.029.13 SKY77	ENHQ 120610 SL-28W	h_{max}	0,20	0,20	0,20	0,18	0,16	0,15	0,12
			v_c	200-280	190-230	180-220	160-210	140-180	110-140	80-110
	EN.1206.030.13 SKY77	ENHQ 120610 SR-28W	h_{max}	0,20	0,20	0,20	0,18	0,16	0,15	0,12
			v_c	200-280	190-230	180-220	160-210	140-180	110-140	80-110

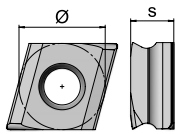
WSP-FORM **EN**

EN						
AS	Ø			s		
4	08	09	12	T3	04	06
	8	9,52	12,7	3,97	4,76	6,35

Zuteilung Zerspanparameter zu den AV Materialgruppen

				Guss					
Artikel	Bezeichnung			D21	D20	D19	D18	D17	D16
EN..08T3..	EN.08T3.012.09 SKY77	ENHQ 08T306 SL-28W	h_{max}	-	-	-	0,12	0,10	0,08
			v_c	-	-	-	170-210	160-190	140-180
	EN.08T3.012.09 NERO ² 77	ENHQ 08T306 SL-28W	h_{max}	-	-	0,15	0,12	0,10	0,08
			v_c	-	-	220-260	200-240	180-210	140-180
	EN.08T3.014.09 SKY77	ENHQ 08T306 SR-28W	h_{max}	-	-	-	0,12	0,10	0,08
			v_c	-	-	-	170-210	160-190	140-180
EN.08T3.014.09 NERO ² 77	ENHQ 08T306 SR-28W	h_{max}	-	-	0,15	0,12	0,10	0,08	
		v_c	-	-	220-260	200-240	180-210	140-180	
EN..08T3..	EN.08T3.016.26 SKY77	ENHQ 08T306 SR-28V	h_{max}	-	-	-	0,12	0,10	0,08
			v_c	-	-	-	170-210	160-190	140-180
	EN.08T3.016.26 NERO26	ENHQ 08T306 SR-28V	h_{max}	0,15	0,15	0,15	0,12	-	-
			v_c	240-300	240-300	220-260	200-240	-	-
EN..08T3..	EN.08T3.017.26 SKY77	ENHQ 08T306 SL-28V	h_{max}	-	-	-	0,12	0,10	0,08
			v_c	-	-	-	170-210	160-190	140-180
	EN.08T3.017.26 NERO26	ENHQ 08T306 SL-28V	h_{max}	0,15	0,15	0,15	0,12	-	-
			v_c	240-300	240-300	220-260	200-240	-	-
EN..0904..	EN.0904.023.12 SKY77	ENHQ 090408 SL-28W	h_{max}	-	-	-	0,15	0,12	0,10
			v_c	-	-	-	170-210	160-190	140-180
	EN.0904.023.12 NERO ² 77	ENHQ 090408 SL-28W	h_{max}	0,18	0,18	0,18	0,15	0,12	0,10
			v_c	240-300	240-300	220-260	200-240	180-210	140-180
	EN.0904.022.12 SKY77	ENHQ 090408 SR-28W	h_{max}	-	-	-	0,15	0,12	0,10
			v_c	-	-	-	170-210	160-190	140-180
	EN.0904.022.12 NERO ² 77	ENHQ 090408 SR-28W	h_{max}	0,18	0,18	0,18	0,15	0,12	0,10
			v_c	240-300	240-300	220-260	200-240	180-210	140-180
	EN.0904.016.26 SKY77	ENHQ 090408 SR-28V	h_{max}	-	-	-	0,15	0,12	0,10
			v_c	-	-	-	170-210	160-190	140-180
	EN.0904.016.26 NERO26	ENHQ 090408 SR-28V	h_{max}	0,18	0,18	0,18	0,15	-	-
			v_c	240-300	240-300	220-260	200-240	-	-
EN.0904.017.26 SKY77	ENHQ 090408 SL-28V	h_{max}	-	-	-	0,15	0,12	0,10	
		v_c	-	-	-	170-210	160-190	140-180	
EN.0904.017.26 NERO26	ENHQ 090408 SL-28V	h_{max}	0,18	0,18	0,18	0,15	-	-	
		v_c	240-300	240-300	220-260	200-240	-	-	



WSP-FORM EN



EN						
AS	Ø			s		
4	08	09	12	T3	04	06
	8	9,52	12,7	3,97	4,76	6,35

Zuteilung Zerspanparameter zu den AV Materialgruppen

				Guss					
Artikel	Bezeichnung			D21	D20	D19	D18	D17	D16
EN..1206..	EN.1206.026.18 SKY77	ENHQ 120610 SR-25V	h_{max}	0,25	0,25	0,22	0,20	-	-
			v_c	200-280	200-260	180-230	170-210	-	-
	EN.1206.026.18 NERO26	ENHQ 120610 SR-25V	h_{max}	0,25	0,25	0,22	0,20	-	-
			v_c	240-300	240-300	220-260	200-240	-	-
	EN.1206.027.18 SKY77	ENHQ 120610 SL-25V	h_{max}	0,25	0,25	0,22	0,20	-	-
			v_c	200-280	200-260	180-230	170-210	-	-
	EN.1206.027.18 NERO26	ENHQ 120610 SL-25V	h_{max}	0,25	0,25	0,22	0,20	-	-
			v_c	240-300	240-300	220-260	200-240	-	-
EN.1206.029.13 SKY77	ENHQ 120610 SL-28W	h_{max}	-	-	-	0,18	0,17	0,12	
		v_c	-	-	-	170-210	160-190	140-180	
EN.1206.029.13 NERO ² 77	ENHQ 120610 SL-28W	h_{max}	-	-	0,21	0,18	0,17	0,12	
		v_c	-	-	220-260	200-240	180-210	140-180	
EN.1206.030.13 SKY77	ENHQ 120610 SR-28W	h_{max}	-	-	-	0,18	0,17	0,12	
		v_c	-	-	-	170-210	160-190	140-180	
EN.1206.030.13 NERO ² 77	ENHQ 120610 SR-28W	h_{max}	-	-	0,21	0,18	0,17	0,12	
		v_c	-	-	220-260	200-240	180-210	140-180	

WSP		
EN..08T3...	08B.0309.7991	TX208
EN..0904...	08B.3511.7991	TX215
EN..1206...	08B.0513.7991	TX220

Montieren | CN-/EN-/FN-
Wendeschneidplatte Seite 139