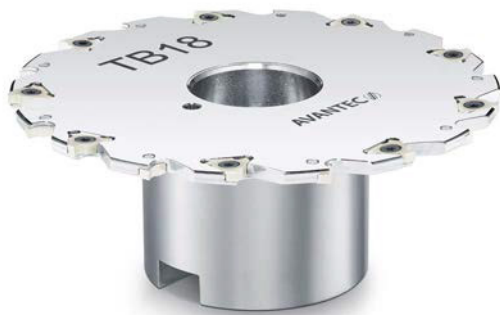


CB18
CN18

EB18
EN18

TB18
TN18

GB18
GN18



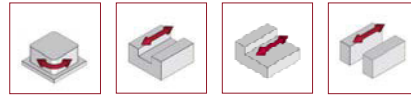
Die hohe Laufruhe der Scheibenfräser und Trennfräser stellen die nötige Stabilität für das Einhalten hochgenauer Toleranzen in Rund- und Planlauf. Für vielfältige werkstückspezifische Herausforderungen mit maximaler Präzision und ... maximalem Q.

... nehmen es
ganz genau

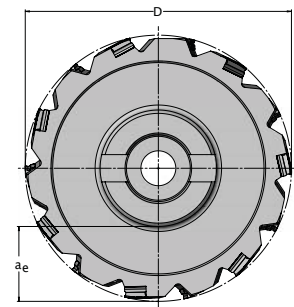
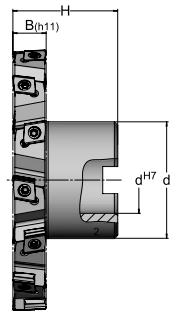
**SCHEIBENFRÄSER
TRENNFRÄSER**

SCHEIBENFRÄSER TANGENTIAL

CB18 | CN18



4-schneidige CN-Wendeschneidplatte
 Enge Zahnteilung durch tangentielle Einbauweise
 Hohe Laufruhe durch Kreuzverzahnung
 Sekundärschneide liegt nicht im Spanraum
 Planfräsen möglich mit CB18



CB18

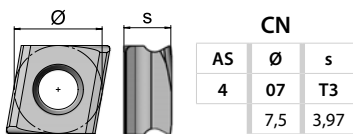
Artikel	D	d ₂	d ^{H7}	H	B _(h11)	zz	z _{eff}	a _e	lk	kg	WSP
01C.1010.001	100	45	27	45	10	6x2	6	25,0	nein	0,59	CN.07T3..
01C.1012.002	100	45	27	45	12	6x2	6	25,0	nein	0,75	CN.07T3..
01C.1014.001	100	45	27	45	14	6x2	6	25,0	nein	0,93	CN.07T3..
01C.1210.002	125	58	32	50	10	7x2	7	33,0	nein	0,67	CN.07T3..
01C.1212.003	125	58	32	50	12	7x2	7	33,0	nein	1,27	CN.07T3..
01C.1214.001	125	58	32	50	14	7x2	7	33,0	nein	1,54	CN.07T3..
01C.1610.001	160	70	40	63	10	9x2	9	44,0	nein	2,28	CN.07T3..
01C.1612.001	160	70	40	63	12	9x2	9	44,0	nein	2,58	CN.07T3..
01C.1614.001	160	70	40	63	14	9x2	9	44,0	nein	2,79	CN.07T3..

CN18

Artikel	D	d ₂	d ^{H7}	B _(h11)	zz	z _{eff}	a _e	lk	kg	WSP
14C.1010.005	100	47	32	10	6x2	6	25,0	nein	0,43	CN.07T3..
14C.1012.001	100	47	32	12	6x2	6	25,0	nein	0,53	CN.07T3..
14C.1014.001	100	47	32	14	6x2	6	25,0	nein	0,66	CN.07T3..
14C.1210.001	125	47	32	10	7x2	7	37,0	nein	0,71	CN.07T3..
14C.1212.001	125	47	32	12	7x2	7	37,0	nein	0,83	CN.07T3..
14C.1214.003	125	47	32	14	7x2	7	37,0	nein	1,02	CN.07T3..
14C.1610.001	160	55	40	10	9x2	9	50,0	nein	1,17	CN.07T3..
14C.1612.001	160	55	40	12	9x2	9	50,0	nein	1,43	CN.07T3..
14C.1614.001	160	55	40	14	9x2	9	50,0	nein	1,70	CN.07T3..

Schnittbreite B_(h11) wird nur mit einer WSP mit W-Geometrie erreicht. Andere Abmaße auf Anfrage.

WSP-FORM CN



Zuteilung Zerspanparameter
zu den AV Materialgruppen

				Stahl						
Artikel		Bezeichnung		A22	A21	A20	A19	A18	A17	A16
CN..07T3..	CN.07T3.008.11 SKY77	CNHQ 07T306 SL-28W	h_{max}	0,16	0,16	0,15	0,13	0,12	0,10	0,10
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	CN.07T3.009.11 SKY77	CNHQ 07T306 SR-28W	h_{max}	0,16	0,16	0,15	0,13	0,12	0,10	0,10
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110

				Guss					
Artikel		Bezeichnung		D21	D20	D19	D18	D17	D16
CN..07T3..	CN.07T3.008.11 SKY77	CNHQ 07T306 SL-28W	h_{max}	-	-	-	0,12	0,12	0,12
			v_c	-	-	-	210-240	180-210	140-180
	CN.07T3.008.11 NERO ² 77	CNHQ 07T306 SL-28W	h_{max}	0,17	0,15	0,14	-	-	-
			v_c	340-380	280-340	240-280	-	-	-
	CN.07T3.009.11 SKY77	CNHQ 07T306 SR-28W	h_{max}	-	-	-	0,12	0,12	0,12
			v_c	-	-	-	210-240	180-210	140-180
	CN.07T3.009.11 NERO ² 77	CNHQ 07T306 SR-28W	h_{max}	0,17	0,15	0,14	-	-	-
			v_c	340-380	280-340	240-280	-	-	-

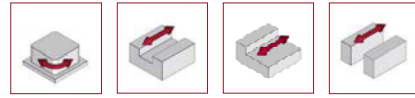
				Rostfreie Stähle			
Artikel		Bezeichnung		C12	C11	C10	C09
CN..07T3..	CN.07T3.008.11 AV1055	CNHQ 07T306 SL-28W	f_z	0,10	0,08	0,07	0,05
			v_c	120-200	140-150	100-140	60-100
	CN.07T3.009.11 AV1055	CNHQ 07T306 SR-28W	f_z	0,10	0,08	0,07	0,05
			v_c	120-200	140-150	100-140	60-100

WSP		
CN..07T3...	08B.0309.7991	TX208

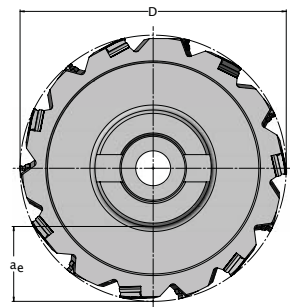
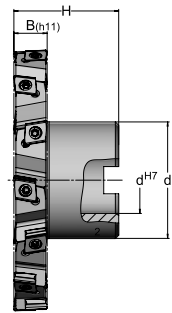
Montieren | CN-/EN-/FN-
Wendeschneidplatte Seite 138

SCHEIBENFRÄSER TANGENTIAL

EB18



4-schneidige EN-Wendescheidplatte
 Enge Zahnteilung durch tangentielle Einbauweise
 Hohe Laufruhe durch Kreuzverzahnung
 Sekundärschneide liegt nicht im Spanraum



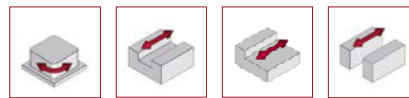
EB18

Artikel	D	d ₂	d ^{H7}	H	B _(h11)	zz	z _{eff}	a _e	lk	kg	WSP
01E.1214.001	125	58	32	50	14	7 x 2	7	32,0	nein	1,54	EN..08T3.R/L
01E.1216.001	125	58	32	50	16	6 x 2	6	32,0	nein	1,64	EN..0904.R/L
01E.1218.001	125	58	32	50	18	6 x 2	6	32,0	nein	1,77	EN..0904.R/L
01E.1614.001	160	70	40	63	14	9 x 2	9	43,0	nein	2,80	EN..08T3.R/L
01E.1616.001	160	70	40	63	16	8 x 2	8	43,0	nein	2,83	EN..0904.R/L
01E.1618.001	160	70	40	63	18	8 x 2	8	43,0	nein	3,10	EN..0904.R/L
01E.1620.001	160	70	40	63	20	7 x 2	7	43,0	nein	3,20	EN..1206.R/L
01E.1622.001	160	70	40	63	22	7 x 2	7	43,0	nein	3,40	EN..1206.R/L
01E.1624.001	160	70	40	63	24	7 x 2	7	43,0	nein	3,63	EN..1206.R/L
01E.2018.003	200	70	40	63	18	9 x 2	9	63,0	nein	4,50	EN..0904.R/L
01E.2020.007	200	70	40	63	20	9 x 2	9	63,0	nein	4,70	EN..1206.R/L
01E.2022.002	200	70	40	63	22	9 x 2	9	63,0	nein	5,07	EN..1206.R/L
01E.2520.004	250	90	50	68	20	11 x 2	11	78,0	nein	7,50	EN..1206.R/L
01E.2524.004	250	90	50	68	24	11 x 2	11	78,0	nein	8,74	EN..1206.R/L

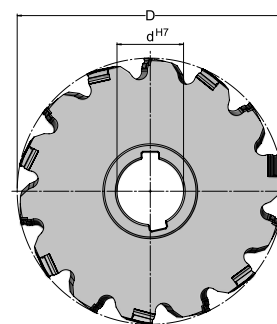
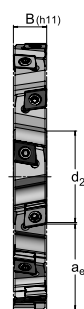
Schnittbreite B_(h11) wird nur mit einer WSP mit W-Geometrie erreicht. Andere Abmaße auf Anfrage.

SCHEIBENFRÄSER TANGENTIAL

EN18



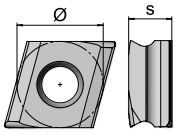
4-schneidige EN-Wendeschneidplatte
 Enge Zahnteilung durch tangentielle Einbauweise
 Hohe Laufruhe durch Kreuzverzahnung
 Sekundärschneide liegt nicht im Spanraum



EN18

Artikel	D	d ₂	d ^{H7}	B _(h11)	zz	z _{eff}	a _e	lk	kg	WSP
14E.1214.001	125	46	32	14	7 x 2	7	37,0	nein	1,00	EN..08T3.R/L
14E.1216.001	125	46	32	16	6 x 2	6	37,0	nein	1,19	EN..0904.R/L
14E.1218.001	125	46	32	18	6 x 2	6	37,0	nein	1,33	EN..0904.R/L
14E.1614.003	160	55	40	14	9 x 2	9	50,0	nein	1,70	EN..08T3.R/L
14E.1616.001	160	55	40	16	8 x 2	8	50,0	nein	1,87	EN..0904.R/L
14E.1618.001	160	55	40	18	8 x 2	8	50,0	nein	2,14	EN..0904.R/L
14E.1620.005	160	55	40	20	7 x 2	7	50,0	nein	2,35	EN..1206.R/L
14E.1622.001	160	55	40	22	7 x 2	7	50,0	nein	2,71	EN..1206.R/L
14E.1624.001	160	55	40	24	7 x 2	7	50,0	nein	2,87	EN..1206.R/L
14E.2020.001	200	68	50	20	9 x 2	9	63,0	nein	3,57	EN..1206.R/L

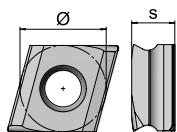
Schnittbreite B_(h11) wird nur mit einer WSP mit W-Geometrie erreicht. Andere Abmaße auf Anfrage.

WSP-FORM **EN**

EN						
AS	Ø			s		
4	08	09	12	T3	04	06
	8	9,52	12,7	3,97	4,76	6,35

Zuteilung Zerspanparameter zu den AV Materialgruppen

				Stahl						
Artikel	Bezeichnung			A22	A21	A20	A19	A18	A17	A16
EN..08T3..	EN.08T3.012.09 SKY77	ENHQ 08T306 SL-28W	h_{max}	0,15	0,15	0,15	0,12	0,12	0,10	0,08
			v_c	200-280	190-230	180-220	160-210	140-180	110-140	80-110
	EN.08T3.014.09 SKY77	ENHQ 08T306 SR-28W	h_{max}	0,15	0,15	0,15	0,12	0,12	0,10	0,08
			v_c	200-280	190-230	180-220	160-210	140-180	110-140	80-110
	EN.08T3.017.26 SKY77	ENHQ 08T306 SL-28V	h_{max}	0,15	0,15	0,15	0,12	0,12	0,10	0,08
			v_c	200-280	190-230	180-220	160-210	140-180	110-140	80-110
	EN.08T3.016.26 SKY77	ENHQ 08T306 SR-28V	h_{max}	0,15	0,15	0,15	0,12	0,12	0,10	0,08
			v_c	200-280	190-230	180-220	160-210	140-180	110-140	80-110
EN..0904..	EN.0904.023.12 SKY77	ENHQ 090408 SL-28W	h_{max}	0,18	0,18	0,18	0,15	0,15	0,12	0,10
			v_c	200-280	190-230	180-220	160-210	140-180	110-140	80-110
	EN.0904.022.12 SKY77	ENHQ 090408 SR-28W	h_{max}	0,18	0,18	0,18	0,15	0,15	0,12	0,10
			v_c	200-280	190-230	180-220	160-210	140-180	110-140	80-110
	EN.0904.016.26 SKY77	ENHQ 090408 SR-28V	h_{max}	0,18	0,18	0,18	0,15	0,15	0,12	0,10
			v_c	200-280	190-230	180-220	160-210	140-180	110-140	80-110
	EN.0904.017.26 SKY77	ENHQ 090408 SL-28V	h_{max}	0,18	0,18	0,18	0,15	0,15	0,12	0,10
			v_c	200-280	190-230	180-220	160-210	140-180	110-140	80-110
EN..1206..	EN.1206.027.18 SKY77	ENHQ 120610 SL-25V	h_{max}	0,22	0,22	0,22	0,20	-	-	-
			v_c	200-280	190-230	180-220	160-210	-	-	-
	EN.1206.026.18 SKY77	ENHQ 120610 SR-25V	h_{max}	0,22	0,22	0,22	0,20	-	-	-
			v_c	200-280	190-230	180-220	160-210	-	-	-
	EN.1206.029.13 SKY77	ENHQ 120610 SL-28W	h_{max}	0,20	0,20	0,20	0,18	0,16	0,15	0,12
			v_c	200-280	190-230	180-220	160-210	140-180	110-140	80-110
	EN.1206.030.13 SKY77	ENHQ 120610 SR-28W	h_{max}	0,20	0,20	0,20	0,18	0,16	0,15	0,12
			v_c	200-280	190-230	180-220	160-210	140-180	110-140	80-110

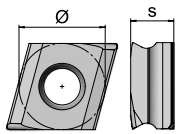
WSP-FORM **EN**

EN						
AS	Ø			s		
4	08	09	12	T3	04	06
	8	9,52	12,7	3,97	4,76	6,35

Zuteilung Zerspanparameter zu den AV Materialgruppen

				Guss					
Artikel	Bezeichnung			D21	D20	D19	D18	D17	D16
EN..08T3..	EN.08T3.012.09 SKY77	ENHQ 08T306 SL-28W	h_{max}	-	-	-	0,12	0,10	0,08
			v_c	-	-	-	170-210	160-190	140-180
	EN.08T3.012.09 NERO ² 77	ENHQ 08T306 SL-28W	h_{max}	-	-	0,15	0,12	0,10	0,08
			v_c	-	-	220-260	200-240	180-210	140-180
	EN.08T3.014.09 SKY77	ENHQ 08T306 SR-28W	h_{max}	-	-	-	0,12	0,10	0,08
			v_c	-	-	-	170-210	160-190	140-180
EN.08T3.014.09 NERO ² 77	ENHQ 08T306 SR-28W	h_{max}	-	-	0,15	0,12	0,10	0,08	
		v_c	-	-	220-260	200-240	180-210	140-180	
EN..08T3..	EN.08T3.016.26 SKY77	ENHQ 08T306 SR-28V	h_{max}	-	-	-	0,12	0,10	0,08
			v_c	-	-	-	170-210	160-190	140-180
	EN.08T3.016.26 NERO26	ENHQ 08T306 SR-28V	h_{max}	0,15	0,15	0,15	0,12	-	-
			v_c	240-300	240-300	220-260	200-240	-	-
EN..08T3..	EN.08T3.017.26 SKY77	ENHQ 08T306 SL-28V	h_{max}	-	-	-	0,12	0,10	0,08
			v_c	-	-	-	170-210	160-190	140-180
	EN.08T3.017.26 NERO26	ENHQ 08T306 SL-28V	h_{max}	0,15	0,15	0,15	0,12	-	-
			v_c	240-300	240-300	220-260	200-240	-	-
EN..0904..	EN.0904.023.12 SKY77	ENHQ 090408 SL-28W	h_{max}	-	-	-	0,15	0,12	0,10
			v_c	-	-	-	170-210	160-190	140-180
	EN.0904.023.12 NERO ² 77	ENHQ 090408 SL-28W	h_{max}	0,18	0,18	0,18	0,15	0,12	0,10
			v_c	240-300	240-300	220-260	200-240	180-210	140-180
	EN.0904.022.12 SKY77	ENHQ 090408 SR-28W	h_{max}	-	-	-	0,15	0,12	0,10
			v_c	-	-	-	170-210	160-190	140-180
	EN.0904.022.12 NERO ² 77	ENHQ 090408 SR-28W	h_{max}	0,18	0,18	0,18	0,15	0,12	0,10
			v_c	240-300	240-300	220-260	200-240	180-210	140-180
	EN.0904.016.26 SKY77	ENHQ 090408 SR-28V	h_{max}	-	-	-	0,15	0,12	0,10
			v_c	-	-	-	170-210	160-190	140-180
	EN.0904.016.26 NERO26	ENHQ 090408 SR-28V	h_{max}	0,18	0,18	0,18	0,15	-	-
			v_c	240-300	240-300	220-260	200-240	-	-
EN.0904.017.26 SKY77	ENHQ 090408 SL-28V	h_{max}	-	-	-	0,15	0,12	0,10	
		v_c	-	-	-	170-210	160-190	140-180	
EN.0904.017.26 NERO26	ENHQ 090408 SL-28V	h_{max}	0,18	0,18	0,18	0,15	-	-	
		v_c	240-300	240-300	220-260	200-240	-	-	



WSP-FORM EN



EN						
AS	Ø			s		
4	08	09	12	T3	04	06
	8	9,52	12,7	3,97	4,76	6,35

Zuteilung Zerspanparameter zu den AV Materialgruppen

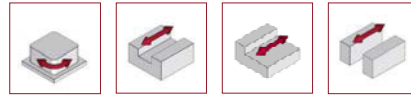
				Guss					
Artikel	Bezeichnung			D21	D20	D19	D18	D17	D16
EN.1206.026.18 SKY77	ENHQ 120610 SR-25V	h_{max}		0,25	0,25	0,22	0,20	-	-
		v_c		200-280	200-260	180-230	170-210	-	-
EN.1206.026.18 NERO26	ENHQ 120610 SR-25V	h_{max}		0,25	0,25	0,22	0,20	-	-
		v_c		240-300	240-300	220-260	200-240	-	-
EN.1206.027.18 SKY77	ENHQ 120610 SL-25V	h_{max}		0,25	0,25	0,22	0,20	-	-
		v_c		200-280	200-260	180-230	170-210	-	-
EN.1206.027.18 NERO26	ENHQ 120610 SL-25V	h_{max}		0,25	0,25	0,22	0,20	-	-
		v_c		240-300	240-300	220-260	200-240	-	-
EN..1206..	ENHQ 120610 SL-28W	h_{max}		-	-	-	0,18	0,17	0,12
		v_c		-	-	-	170-210	160-190	140-180
EN.1206.029.13 SKY77	ENHQ 120610 SL-28W	h_{max}		-	-	0,21	0,18	0,17	0,12
		v_c		-	-	220-260	200-240	180-210	140-180
EN.1206.030.13 SKY77	ENHQ 120610 SR-28W	h_{max}		-	-	-	0,18	0,17	0,12
		v_c		-	-	-	170-210	160-190	140-180
EN.1206.030.13 NERO ² 77	ENHQ 120610 SR-28W	h_{max}		-	-	0,21	0,18	0,17	0,12
		v_c		-	-	220-260	200-240	180-210	140-180

WSP		
EN..08T3...	08B.0309.7991	TX208
EN..0904...	08B.3511.7991	TX215
EN..1206...	08B.0513.7991	TX220

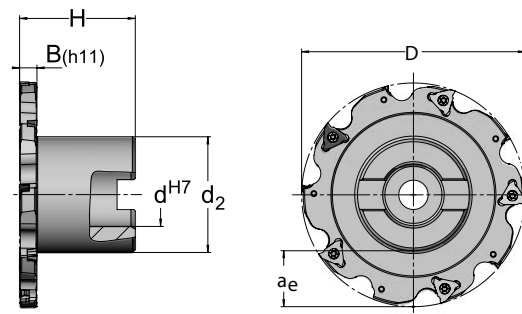
Montieren | CN-/EN-/FN-
Wendeschneidplatte Seite 139

SCHEIBENFRÄSER

TB18



Extreme Laufruhe durch Kreuzverzahnung
 Hochgenaue Schnittbreiten von 4–12 mm
 Erfüllt enge Rund- und Planlauf-toleranzen
 Hohe Schnittkraftaufnahme durch 3-Seiten-Einbettung
 der T-Wendeschneidplatte



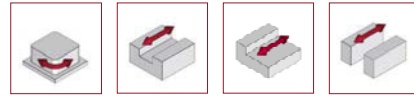
TB18

Artikel	D	d ₂	d ^{H7}	H	B _(h11)	zz	z _{eff}	a _e	lk	kg	WSP
01T.0604.041	63	32	16	32	4	4 x 2	4	13,0	nein	0,21	TN..1302.R/L
01T.0605.001	63	32	16	32	5	4 x 2	4	13,0	nein	0,22	TC..1102.R/L
01T.0606.001	63	32	16	32	6	4 x 2	4	13,0	nein	0,23	TC..1103.R/L
01T.0610.001	63	32	16	32	10	3 x 2	3	13,0	nein	0,30	TN..1606.R/L
01T.0804.041	80	40	22	40	4	5 x 2	5	18,0	nein	0,37	TN..1302.R/L
01T.0805.001	80	40	22	40	5	5 x 2	5	18,0	nein	0,39	TC..1102.R/L
01T.0806.001	80	40	22	40	6	5 x 2	5	18,0	nein	0,41	TC..1103.R/L
01T.0808.001	80	40	22	40	8	4 x 2	4	18,0	nein	0,47	TN..1604.R/L
01T.0810.001	80	40	22	40	10	4 x 2	4	18,0	nein	0,53	TN..1606.R/L
01T.0812.001	80	40	22	40	12	4 x 2	4	18,0	nein	0,57	TN..1606.R/L*
01T.1004.041	100	45	27	45	4	8 x 2	8	25,0	nein	0,67	TN..1302.R/L
01T.1005.001	100	45	27	45	5	7 x 2	7	25,0	nein	0,58	TC..1102.R/L
01T.1006.001	100	45	27	45	6	7 x 2	7	25,0	nein	0,62	TC..1103.R/L
01T.1008.001	100	45	27	45	8	5 x 2	5	25,0	nein	0,70	TN..1604.R/L
01T.1010.001	100	45	27	45	10	5 x 2	5	25,0	nein	0,79	TN..1606.R/L
01T.1012.001	100	45	27	45	12	5 x 2	5	25,0	nein	0,86	TN..1606.R/L*
01T.1204.042	125	58	32	50	4	9 x 2	9	32,0	nein	0,67	TN..1302.R/L
01T.1205.001	125	58	32	50	5	9 x 2	9	32,0	nein	1,04	TC..1102.R/L
01T.1206.001	125	58	32	50	6	9 x 2	9	32,0	nein	1,09	TC..1103.R/L
01T.1208.001	125	58	32	50	8	6 x 2	6	32,0	nein	1,22	TN..1604.R/L
01T.1210.001	125	58	32	50	10	6 x 2	6	32,0	nein	1,36	TN..1606.R/L
01T.1212.001	125	58	32	50	12	6 x 2	6	32,0	nein	1,49	TN..1606.R/L*
01T.1606.001	160	68	40	63	6	11 x 2	11	44,0	nein	1,85	TC..1103.R/L
01T.1607.001	160	68	40	63	7	8 x 2	8	44,0	nein	1,97	TN..16T3.R/L
01T.1608.001	160	68	40	63	8	8 x 2	8	44,0	nein	2,08	TN..1604.R/L
01T.1609.001	160	68	40	63	9	8 x 2	8	44,0	nein	2,20	TN..1604.R/L*
01T.1610.001	160	68	40	63	10	8 x 2	8	44,0	nein	2,32	TN..1606.R/L
01T.1612.001	160	68	40	63	12	8 x 2	8	44,0	nein	2,40	TN..1606.R/L*

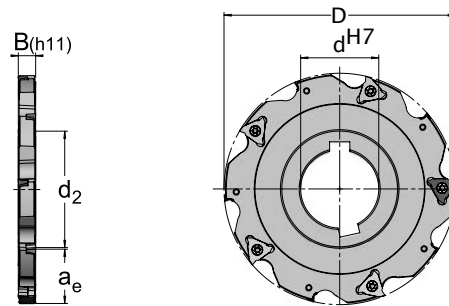
*unterschiedliche Schraubenlänge beachten. Andere Abmaße auf Anfrage.

SCHEIBENFRÄSER

TN18



Extreme Laufruhe durch Kreuzverzahnung
Hochgenaue Schnittbreiten von 4–12 mm
Erfüllt enge Rund- und Planlauf-toleranzen
Hohe Schnittkraftaufnahme durch 3-Seiten-Einbettung
der T-Wendeschneidplatte

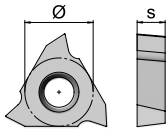


TN18

Artikel	D	d ₂	d ^{H7}	B _(h11)	zz	z _{eff}	a _e	lk	kg	WSP
14T.0604.041	63	34	22	4	4 x 2	4	12,0	nein	0,07	TN..1302.R/L
14T.0605.001	63	34	22	5	4 x 2	4	12,0	nein	0,08	TC..1102.R/L
14T.0606.001	63	34	22	6	4 x 2	4	12,0	nein	0,10	TC..1103.R/L
14T.0804.041	80	40	27	4	5 x 2	5	18,0	nein	0,11	TN..1302.R/L
14T.0805.001	80	40	27	5	5 x 2	5	18,0	nein	0,14	TC..1102.R/L
14T.0806.001	80	40	27	6	5 x 2	5	18,0	nein	0,17	TC..1103.R/L
14T.0810.001	80	40	27	10	4 x 2	4	18,0	nein	0,30	TN..1606.R/L
14T.1004.041	100	40	32	4	7 x 2	7	25,0	nein	0,28	TN..1302.R/L
14T.1005.001	100	46	32	5	7 x 2	7	25,0	nein	0,21	TC..1102.R/L
14T.1006.001	100	46	32	6	7 x 2	7	25,0	nein	0,27	TC..1103.R/L
14T.1007.001	100	46	32	7	5 x 2	5	25,0	nein	0,32	TN..16T3.R/L
14T.1008.001	100	46	32	8	5 x 2	5	25,0	nein	0,37	TN..1604.R/L
14T.1009.001	100	46	32	9	5 x 2	5	25,0	nein	0,42	TN..1604.R/L*
14T.1010.001	100	46	32	10	5 x 2	5	25,0	nein	0,47	TN..1606.R/L
14T.1012.001	100	46	32	12	5 x 2	5	25,0	nein	0,57	TN..1606.R/L*
14T.1204.041	125	46	32	4	9 x 2	9	37,0	nein	0,28	TN..1302.R/L
14T.1205.001	125	46	32	5	9 x 2	9	37,0	nein	0,36	TC..1102.R/L
14T.1206.001	125	46	32	6	9 x 2	9	37,0	nein	0,44	TC..1103.R/L
14T.1207.001	125	46	32	7	6 x 2	6	37,0	nein	0,52	TN..16T3.R/L
14T.1208.001	125	46	32	8	6 x 2	6	37,0	nein	0,61	TN..1604.R/L
14T.1209.001	125	46	32	9	6 x 2	6	37,0	nein	0,69	TN..1604.R/L*
14T.1210.001	125	46	32	10	6 x 2	6	37,0	nein	0,78	TN..1606.R/L
14T.1212.001	125	46	32	12	6 x 2	6	37,0	nein	0,92	TN..1606.R/L*
14T.1606.001	160	55	40	6	11 x 2	11	50,0	nein	0,72	TC..1103.R/L
14T.1607.001	160	55	40	7	8 x 2	8	50,0	nein	0,84	TN..16T3.R/L
14T.1608.001	160	55	40	8	8 x 2	8	50,0	nein	0,97	TN..1604.R/L
14T.1609.001	160	55	40	9	8 x 2	8	50,0	nein	1,12	TN..1604.R/L*
14T.1610.001	160	55	40	10	8 x 2	8	50,0	nein	1,25	TN..1606.R/L
14T.1612.001	160	55	40	12	8 x 2	8	50,0	nein	1,54	TN..1606.R/L*
14T.2007.001	200	55	40	7	10 x 2	10	70,0	nein	1,40	TN..16T3.R/L
14T.2008.001	200	55	40	8	10 x 2	10	70,0	nein	1,59	TN..1604.R/L
14T.2009.001	200	55	40	9	10 x 2	10	70,0	nein	1,81	TN..1604.R/L*
14T.2010.001	200	55	40	10	10 x 2	10	70,0	nein	1,98	TN..1606.R/L
14T.2012.001	200	55	40	12	10 x 2	10	70,0	nein	2,43	TN..1606.R/L*
14T.2508.001	250	68	50	8	12 x 2	12	89,0	nein	2,51	TN..1604.R/L
14T.2510.001	250	68	50	10	12 x 2	12	89,0	nein	3,22	TN..1606.R/L
14T.2512.001	250	68	50	12	12 x 2	12	89,0	nein	3,91	TN..1606.R/L*

*unterschiedliche Schraubenlänge beachten. Andere Abmaße auf Anfrage.

WSP-FORM TC | TN

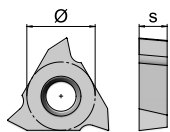


		TC TN							
AS	Ø			s					
3	11	13	16	02	03	T3	04	06	
	6,35	8	9,52	2,6	3,2	3,97	4,76	6,4	

Zuteilung Zerspanparameter zu den AV Materialgruppen

				Stahl						
Artikel	Bezeichnung			A22	A21	A20	A19	A18	A17	A16
TC..1102..	TC.1102.004.35 SKY77	TCAW 1102ZZ TL-28	h_{max}	0,12	0,10	0,10	0,08	0,08	0,06	0,05
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	TC.1102.005.35 SKY77	TCAW 1102ZZ TR-28	h_{max}	0,12	0,10	0,10	0,08	0,08	0,06	0,05
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	TC.1102.004.40 SKY77	TCAW 110203 SL-28	h_{max}	0,12	0,10	0,10	0,08	0,08	0,06	0,05
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	TC.1102.005.40 SKY77	TCAW 110203 SR-28	h_{max}	0,12	0,10	0,10	0,08	0,08	0,06	0,05
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
TC..1103..	TC.1103.007.27 SKY77	TCAW 1103ZZ TL-28	h_{max}	0,12	0,10	0,10	0,08	0,08	0,06	0,05
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	TC.1103.006.27 SKY77	TCAW 1103ZZ TR-28	h_{max}	0,12	0,10	0,10	0,08	0,08	0,06	0,05
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	TC.1103.007.28 SKY77	TCAW 110303 SL-28	h_{max}	0,12	0,10	0,10	0,08	0,08	0,06	0,05
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	TC.1103.006.28 SKY77	TCAW 110303 SR-28	h_{max}	0,12	0,10	0,10	0,08	0,08	0,06	0,05
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
TN..1302..	TN.1302.140.06 SKY77	TNAX 130203 SL-28	h_{max}	0,14	0,12	0,12	0,10	0,10	0,08	0,06
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	TN.1302.141.06 SKY77	TNAX 130203 SR-28	h_{max}	0,14	0,12	0,12	0,10	0,10	0,08	0,06
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
TN..16T3..	TN.16T3.004.14 SKY77	TNAW 16T3ZZ TL-28	h_{max}	0,16	0,16	0,16	0,14	0,12	0,10	0,08
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	TN.16T3.003.14 SKY77	TNAW 16T3ZZ TR-28	h_{max}	0,16	0,16	0,16	0,14	0,12	0,10	0,08
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	TN.16T3.003.25 SKY77	TNAW 16T308 SR-28	h_{max}	0,16	0,16	0,16	0,14	0,12	0,10	0,08
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	TN.16T3.004.25 SKY77	TNAW 16T308 SL-28	h_{max}	0,16	0,16	0,16	0,14	0,12	0,10	0,08
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110

WSP-FORM TC | TN

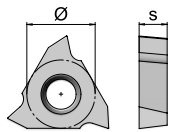


		TC TN							
AS	Ø			s					
3	11	13	16	02	03	T3	04	06	
	6,35	8	9,52	2,6	3,2	3,97	4,76	6,4	

Zuteilung Zerspanparameter zu den AV Materialgruppen

				Stahl						
Artikel	Bezeichnung			A22	A21	A20	A19	A18	A17	A16
TN..1604..	TN.1604.004.41 SKY77	TNAW 1604ZZ TR-28	h_{max}	0,16	0,16	0,16	0,14	0,12	0,10	0,08
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	TN.1604.003.41 SKY77	TNAW 1604ZZ TL-28	h_{max}	0,16	0,16	0,16	0,14	0,12	0,10	0,08
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	TN.1604.004.46 SKY77	TNAW 160408 SL-28	h_{max}	0,16	0,16	0,16	0,14	0,12	0,10	0,08
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	TN.1604.003.46 SKY77	TNAW 160408 SR-28	h_{max}	0,16	0,16	0,16	0,14	0,12	0,10	0,08
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
TN..1606..	TN.1606.004.49 SKY77	TNAW 1606ZZ TL-28	h_{max}	0,16	0,16	0,16	0,14	0,12	0,10	0,08
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	TN.1606.003.49 SKY77	TNAW 1606ZZ TR-28	h_{max}	0,16	0,16	0,16	0,14	0,12	0,10	0,08
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	TN.1606.004.60 SKY77	TNAW 160608 SL-28	h_{max}	0,16	0,16	0,16	0,14	0,12	0,10	0,08
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
	TN.1606.003.60 SKY77	TNAW 160608 SR-28	h_{max}	0,16	0,16	0,16	0,14	0,12	0,10	0,08
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110

WSP-FORM TC | TN

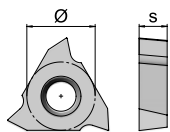


		TC TN							
AS	Ø			s					
3	11	13	16	02	03	T3	04	06	
	6,35	8	9,52	2,6	3,2	3,97	4,76	6,4	

Zuteilung Zerspanparameter zu den AV Materialgruppen

				Guss					
Artikel		Bezeichnung		D21	D20	D19	D18	D17	D16
TC..1102..	TC.1102.004.35 SKY77	TCAW 1102ZZ TL-28	h_{max}	0,12	0,12	0,10	0,10	0,08	0,06
			v_c	280-320	260-290	210-260	190-240	180-210	140-180
	TC.1102.005.35 SKY77	TCAW 1102ZZ TR-28	h_{max}	0,12	0,12	0,10	0,10	0,08	0,06
			v_c	280-320	260-290	210-260	190-240	180-210	140-180
	TC.1102.004.40 SKY77	TCAW 110203 SL-28	h_{max}	0,12	0,12	0,10	0,10	0,08	0,06
			v_c	280-320	260-290	210-260	190-240	180-210	140-180
	TC.1102.005.40 SKY77	TCAW 110203 SR-28	h_{max}	0,12	0,12	0,10	0,10	0,08	0,06
			v_c	280-320	260-290	210-260	190-240	180-210	140-180
TC..1103..	TC.1103.007.27 SKY77	TCAW 1103ZZ TL-28	h_{max}	0,12	0,12	0,10	0,10	0,08	0,06
			v_c	280-320	260-290	210-260	190-240	180-210	140-180
	TC.1103.006.27 SKY77	TCAW 1103ZZ TR-28	h_{max}	0,12	0,12	0,10	0,10	0,08	0,06
			v_c	280-320	260-290	210-260	190-240	180-210	140-180
	TC.1103.007.28 SKY77	TCAW 110303 SL-28	h_{max}	0,12	0,12	0,10	0,10	0,08	0,06
			v_c	280-320	260-290	210-260	190-240	180-210	140-180
	TC.1103.006.28 SKY77	TCAW 110303 SR-28	h_{max}	0,12	0,12	0,10	0,10	0,08	0,06
			v_c	280-320	260-290	210-260	190-240	180-210	140-180
TN..1302..	TN.1302.140.06 SKY77	TNAX 130203 SL-28	h_{max}	0,14	0,14	0,12	0,12	0,10	0,08
			v_c	280-320	260-290	210-260	190-240	180-210	140-180
	TN.1302.141.06 SKY77	TNAX 130203 SR-28	h_{max}	0,14	0,14	0,12	0,12	0,10	0,08
			v_c	280-320	260-290	210-260	190-240	180-210	140-180
TN..16T3..	TN.16T3.004.14 SKY77	TNAW 16T3ZZ TL-28	h_{max}	0,18	0,18	0,15	0,13	0,10	0,08
			v_c	280-320	260-290	210-260	190-240	180-210	140-180
	TN.16T3.003.14 SKY77	TNAW 16T3ZZ TR-28	h_{max}	0,18	0,18	0,15	0,13	0,10	0,08
			v_c	280-320	260-290	210-260	190-240	180-210	140-180
	TN.16T3.003.25 SKY77	TNAW 16T308 SR-28	h_{max}	0,18	0,18	0,15	0,13	0,10	0,08
			v_c	280-320	260-290	210-260	190-240	180-210	140-180
	TN.16T3.004.25 SKY77	TNAW 16T308 SL-28	h_{max}	0,18	0,18	0,15	0,13	0,10	0,08
			v_c	280-320	260-290	210-260	190-240	180-210	140-180

WSP-FORM TC | TN

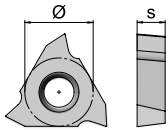


		TC TN								
AS	Ø			s						
3	11	13	16	02	03	T3	04	06		
	6,35	8	9,52	2,6	3,2	3,97	4,76	6,4		

Zuteilung Zerspanparameter zu den AV Materialgruppen

				Guss					
Artikel	Bezeichnung			D21	D20	D19	D18	D17	D16
TN..1604..	TN.1604.004.41 SKY77	TNAW 1604ZZ TR-28	h_{max}	-	-	-	0,13	0,10	0,08
			v_c	-	-	-	190-240	180-210	140-180
	TN.1604.004.41 NERO ² 77	TNAW 1604ZZ TR-28	h_{max}	0,18	0,18	0,15	0,13	0,10	0,08
			v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	140-180
	TN.1604.003.41 SKY77	TNAW 1604ZZ TL-28	h_{max}	-	-	-	0,13	0,10	0,08
			v_c	-	-	-	190-240	180-210	140-180
	TN.1604.003.41 NERO ² 77	TNAW 1604ZZ TL-28	h_{max}	0,18	0,18	0,15	0,13	0,10	0,08
			v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	180-210	140-180
	TN.1604.004.46 SKY77	TNAW 160408 SL-28	h_{max}	-	-	-	0,13	0,10	0,08
			v_c	-	-	-	190-240	180-210	140-180
	TN.1604.003.46 SKY77	TNAW 160408 SR-28	h_{max}	-	-	-	0,13	0,10	0,08
			v_c	-	-	-	190-240	180-210	140-180
TN..1606..	TN.1606.004.49 SKY77	TNAW 1606ZZ TL-28	h_{max}	-	-	-	0,13	0,10	0,08
			v_c	-	-	-	190-240	180-210	140-180
	TN.1606.004.49 NERO26	TNAW 1606ZZ TL-28	h_{max}	0,18	0,18	0,15	0,13	-	-
			v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	-	-
	TN.1606.003.49 SKY77	TNAW 1606ZZ TR-28	h_{max}	-	-	-	0,13	0,10	0,08
			v_c	-	-	-	190-240	180-210	140-180
	TN.1606.003.49 NERO26	TNAW 1606ZZ TR-28	h_{max}	0,18	0,18	0,15	0,13	-	-
			v_c	340-380	280-340	240-280	210-240	-	-
	TN.1606.004.60 SKY77	TNAW 160608 SL-28	h_{max}	-	-	-	0,13	0,10	0,08
			v_c	-	-	-	190-240	180-210	140-180
	TN.1606.003.60 SKY77	TNAW 160608 SR-28	h_{max}	-	-	-	0,13	0,10	0,08
			v_c	-	-	-	190-240	180-210	140-180

WSP-FORM TC | TN

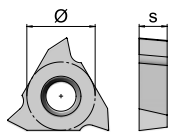


		TC TN								
AS	Ø			s						
3	11	13	16	02	03	T3	04	06		
	6,35	8	9,52	2,6	3,2	3,97	4,76	6,4		

Zuteilung Zerspanparameter zu den AV Materialgruppen

Artikel	Bezeichnung		Rostfreie Stähle				NE-Metalle			
			C12	C11	C10	C09	E82	E81	E80	
TC..1102..	TC.1102.004.35 SKY77	TCAW 1102ZZ TL-28	h_{max}	0,10	0,08	-	-	0,15	0,12	0,10
			v_c	120-200	140-150	-	-	650-1000	450-650	280-450
	TC.1102.005.35 SKY77	TCAW 1102ZZ TR-28	h_{max}	0,10	0,08	-	-	0,15	0,12	0,10
			v_c	120-200	140-150	-	-	650-1000	450-650	280-450
	TC.1102.004.40 SKY77	TCAW 110203 SL-28	h_{max}	0,10	0,08	-	-	0,15	0,12	0,10
			v_c	120-200	140-150	-	-	650-1000	450-650	280-450
	TC.1102.005.40 SKY77	TCAW 110203 SR-28	h_{max}	0,10	0,08	-	-	0,15	0,12	0,10
			v_c	120-200	140-150	-	-	650-1000	450-650	280-450
TC..1103..	TC.1103.007.27 SKY77	TCAW 1103ZZ TL-28	h_{max}	0,10	0,08	-	-	0,15	0,12	0,10
			v_c	120-200	140-150	-	-	650-1000	450-650	280-450
	TC.1103.006.27 SKY77	TCAW 1103ZZ TR-28	h_{max}	0,10	0,08	-	-	0,15	0,12	0,10
			v_c	120-200	140-150	-	-	650-1000	450-650	280-450
	TC.1103.007.28 SKY77	TCAW 110303 SL-28	h_{max}	0,10	0,08	-	-	0,15	0,12	0,10
			v_c	120-200	140-150	-	-	650-1000	450-650	280-450
	TC.1103.006.28 SKY77	TCAW 110303 SR-28	h_{max}	0,10	0,08	-	-	0,15	0,12	0,10
			v_c	120-200	140-150	-	-	650-1000	450-650	280-450
TN..1302..	TN.1302.140.06 SKY77	TNAX 130203 SL-28	h_{max}	0,10	0,08	-	-	0,17	0,15	0,10
			v_c	120-200	140-150	-	-	650-1000	450-650	280-450
	TN.1302.141.06 SKY77	TNAX 130203 SR-28	h_{max}	0,10	0,08	-	-	0,17	0,15	0,10
			v_c	120-200	140-150	-	-	650-1000	450-650	280-450
TN..16T3..	TN.16T3.004.14 SKY77	TNAW 16T3ZZ TL-28	h_{max}	0,12	0,10	-	-	0,20	0,18	0,15
			v_c	120-200	140-150	-	-	650-1000	450-650	280-450
	TN.16T3.003.14 SKY77	TNAW 16T3ZZ TR-28	h_{max}	0,12	0,10	-	-	0,20	0,18	0,15
			v_c	120-200	140-150	-	-	650-1000	450-650	280-450
	TN.16T3.003.25 SKY77	TNAW 16T308 SR-28	h_{max}	0,12	0,10	-	-	0,20	0,18	0,15
			v_c	120-200	140-150	-	-	650-1000	450-650	280-450
	TN.16T3.004.25 SKY77	TNAW 16T308 SL-28	h_{max}	0,12	0,10	-	-	0,20	0,18	0,15
			v_c	120-200	140-150	-	-	650-1000	450-650	280-450



WSP-FORM TC | TN



		TC TN								
AS	Ø			s						
3	11	13	16	02	03	T3	04	06		
	6,35	8	9,52	2,6	3,2	3,97	4,76	6,4		

Zuteilung Zerspanparameter zu den AV Materialgruppen

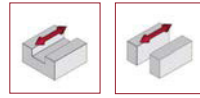
Artikel	Bezeichnung		Rostfreie Stähle				NE-Metalle			
			C12	C11	C10	C09	E82	E81	E80	
TN..1604..	TN.1604.004.41 SKY77	TNAW 1604ZZ TR-28	h_{max}	0,12	0,10	–	–	0,20	0,18	0,15
			v_c	120-200	140-150	–	–	650-1000	450-650	280-450
	TN.1604.003.41 SKY77	TNAW 1604ZZ TL-28	h_{max}	0,12	0,10	–	–	0,20	0,18	0,15
			v_c	120-200	140-150	–	–	650-1000	450-650	280-450
	TN.1604.004.46 SKY77	TNAW 160408 SL-28	h_{max}	0,12	0,10	–	–	0,20	0,18	0,15
			v_c	120-200	140-150	–	–	650-1000	450-650	280-450
	TN.1604.003.46 SKY77	TNAW 160408 SR-28	h_{max}	0,12	0,10	–	–	0,20	0,18	0,15
			v_c	120-200	140-150	–	–	650-1000	450-650	280-450
TN..1606..	TN.1606.004.49 SKY77	TNAW 1606ZZ TL-28	h_{max}	0,12	0,10	–	–	0,20	0,18	0,15
			v_c	120-200	140-150	–	–	650-1000	450-650	280-450
	TN.1606.003.49 SKY77	TNAW 1606ZZ TR-28	h_{max}	0,12	0,10	–	–	0,20	0,18	0,15
			v_c	120-200	140-150	–	–	650-1000	450-650	280-450
	TN.1606.004.60 SKY77	TNAW 160608 SL-28	h_{max}	0,12	0,10	–	–	0,20	0,18	0,15
			v_c	120-200	140-150	–	–	650-1000	450-650	280-450
	TN.1606.003.60 SKY77	TNAW 160608 SR-28	h_{max}	0,12	0,10	–	–	0,20	0,18	0,15
			v_c	120-200	140-150	–	–	650-1000	450-650	280-450

WSP		
TC..1102...	08B.2538.7991	TX208
TC..1103...	08B.2552.7991	TX208
TN..1302...	08B.0334.001	TX208
TN..16T3...	08B.0354.7991	TX208
TN..1604...	08B.0364.7991	TX208
TN..1604...*	08B.0375.7991	TX208
TN..1606...	08B.3585.7991	TX215
TN..1606...*	08B.3509.7991	TX215

*unterschiedliche Schraubenlängen beachten

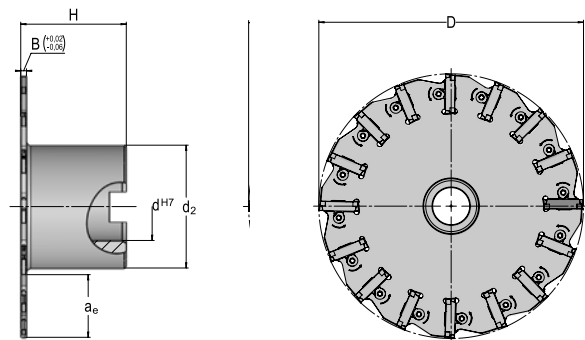
Montieren | TC-/TN-
Wendeschneidplatte Seite 138

TRENNFRÄSER GB18



NEWTool

Zweischneidige Wendeschneidplatte
Schnittbreiten ab 2 mm
Enge Zahnteilung durch platzsparender Spannplatte
Hervorragende Schnittkraftableitung
Hohe Zahnvorschübe



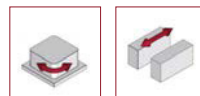
GB18

Artikel	D	d ₂	d ^{H7}	H	B	zz	a _e	lk	kg	WSP
01GB.0820.020	80	40	22	40	2	8	18,0	nein	0,36	GNO1920
01GB.0825.020	80	40	22	40	2,5	8	18,0	nein	0,37	GNO1925
01GB.0830.020	80	40	22	40	3	8	18,0	nein	0,38	GNO1930
01GB.0835.020	80	40	22	40	3,5	8	18,0	nein	0,40	GNO1935
01GB.1020.020	100	45	27	45	2	12	25,0	nein	0,50	GNO1920
01GB.1025.020	100	45	27	45	2,5	12	25,0	nein	0,51	GNO1925
01GB.1030.020	100	45	27	45	3	12	25,0	nein	0,55	GNO1930
01GB.1035.020	100	45	27	45	3,5	12	25,0	nein	0,57	GNO1935
01GB.1220.020	125	58	32	50	2	16	31,0	nein	0,91	GNO1920
01GB.1225.020	125	58	32	50	2,5	16	31,0	nein	0,94	GNO1925
01GB.1230.020	125	58	32	50	3	16	31,0	nein	0,98	GNO1930
01GB.1235.020	125	58	32	50	3,5	16	31,0	nein	1,02	GNO1935
01GB.1625.020	160	68	40	63	2,5	22	43,0	nein	1,59	GNO1925
01GB.1630.020	160	68	40	63	3	22	43,0	nein	1,66	GNO1930
01GB.1635.020	160	68	40	63	3,5	22	43,0	nein	1,72	GNO1935

*Andere Abmaße auf Anfrage.

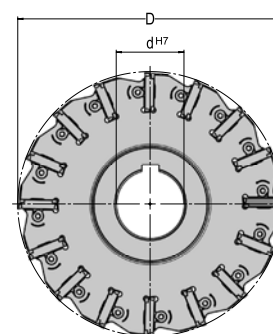
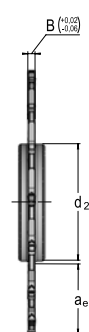
TRENNFÄSER

GN18



NEWTool

Zweischneidige Wendeschneidplatte
 Schnittbreiten ab 2 mm
 Enge Zahnteilung durch platzsparender Spannplatte
 Hervorragende Schnittkraftableitung
 Hohe Zahnvorschübe

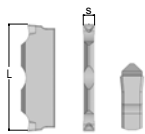


GN18

Artikel	D	d ₂	d ^{H7}	H	B	zz	a _e	lk	kg	WSP
14GN.0820.020	80	34	22	12	2	8	21,0	nein	0,11	GNO1920
14GN.0825.020	80	34	22	12	2,5	8	21,0	nein	0,13	GNO1925
14GN.0830.020	80	34	22	12	3	8	21,0	nein	0,14	GNO1930
14GN.0835.020	80	34	22	12	3,5	8	21,0	nein	0,16	GNO1935
14GN.1020.020	100	45	27	12	2	12	27,0	nein	0,19	GNO1920
14GN.1025.020	100	45	27	12	2,5	12	27,0	nein	0,20	GNO1925
14GN.1030.020	100	45	27	12	3	12	27,0	nein	0,23	GNO1930
14GN.1035.020	100	45	27	12	3,5	12	27,0	nein	0,26	GNO1935
14GN.1220.020	125	55	32	12	2	16	32,0	nein	0,29	GNO1920
14GN.1225.020	125	55	32	12	2,5	16	32,0	nein	0,34	GNO1925
14GN.1230.020	125	55	32	12	3	16	32,0	nein	0,36	GNO1930
14GN.1235.020	125	55	32	12	3,5	16	32,0	nein	0,40	GNO1935
14GN.1625.020	160	68	40	12	2,5	22	44,0	nein	0,54	GNO1925
14GN.1630.020	160	68	40	12	3	22	44,0	nein	0,58	GNO1930
14GN.1635.020	160	68	40	12	3,5	22	44,0	nein	0,64	GNO1920

*Andere Abmaße auf Anfrage.

WSP-FORM GNO



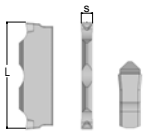
GNO					
AS	L	s			
2	19	20	25	30	35
	19	1,97	2,47	2,97	3,47

Zuteilung Zerspanparameter zu den AV Materialgruppen

				Stahl						
	Artikel	Bezeichnung		A22	A21	A20	A19	A18	A17	A16
GNO.1920..	GNO.1920.010.01 AV1055	GNOHR 191003 N	h_{max}	0,12	0,10	0,10	0,08	0,08	0,06	0,05
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
GNO.1925..	GNO.1925.010.01 AV1055	GNOHR 192503 N	h_{max}	0,12	0,10	0,10	0,08	0,08	0,06	0,05
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
GNO.1930..	GNO.1930.010.01 AV1055	GNOHR 193003 N	h_{max}	0,14	0,12	0,12	0,10	0,10	0,08	0,06
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110
GNO.1935..	GNO.1935.010.01 AV1055	GNOHR 193503 N	h_{max}	0,16	0,16	0,16	0,14	0,12	0,10	0,08
			v_c	280-320	240-280	210-240	180-210	140-180	110-140	80-110

				Guss					
	Artikel	Bezeichnung		D21	D20	D19	D18	D17	D16
GNO.1920..	GNO.1920.010.01 AV1055	GNOHR 191003 N	h_{max}	0,12	0,12	0,10	0,10	0,08	0,06
			v_c	280-320	260-290	210-260	190-240	180-210	140-180
GNO.1925..	GNO.1925.010.01 AV1055	GNOHR 192503 N	h_{max}	0,12	0,12	0,10	0,10	0,08	0,06
			v_c	280-320	260-290	210-260	190-240	180-210	140-180
GNO.1930..	GNO.1930.010.01 AV1055	GNOHR 193003 N	h_{max}	0,14	0,14	0,12	0,12	0,10	0,08
			v_c	280-320	260-290	210-260	190-240	180-210	140-180
GNO.1935..	GNO.1935.010.01 AV1055	GNOHR 193503 N	h_{max}	0,18	0,18	0,15	0,13	0,10	0,08
			v_c	280-320	260-290	210-260	190-240	180-210	140-180

WSP-FORM GNO



GNO					
AS	L	s			
2	19	20	25	30	35
	19	1,97	2,47	2,97	3,47

Zuteilung Zerspanparameter
zu den AV Materialgruppen

Artikel	Bezeichnung		Rostfreie Stähle				NE-Metalle			
			C12	C11	C10	C09	E82	E81	E80	
GNO.1920..	GNO.1920.010.01 AV1055	GNOHR 191003 N	h_{max}	0,10	0,08	0,07	0,05	0,15	0,12	0,10
			v_c	120-200	140-150	100-140	60-100	650-1000	450-650	280-450
GNO.1925..	GNO.1925.010.01 AV1055	GNOHR 192503 N	h_{max}	0,10	0,08	0,07	0,05	0,15	0,12	0,10
			v_c	120-200	140-150	100-140	60-100	650-1000	450-650	280-450
GNO.1930..	GNO.1930.010.01 AV1055	GNOHR 193003 N	h_{max}	0,10	0,08	0,07	0,05	0,17	0,15	0,10
			v_c	120-200	140-150	100-140	60-100	650-1000	450-650	280-450
GNO.1935..	GNO.1935.010.01 AV1055	GNOHR 193503 N	h_{max}	0,12	0,10	0,08	0,07	0,20	0,18	0,15
			v_c	120-200	140-150	100-140	60-100	650-1000	450-650	280-450

WSP		
GNO1920	08Z.0000.522	TX208
GNO1925	08Z.0000.520	TX208
GNO1930	08Z.0000.523	TX208
GNO1935	08Z.0000.524	TX208

Montieren | GNO-
Wendeschneidplatte Seite 140

