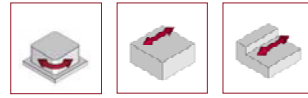


ECKFRÄSER

SN90

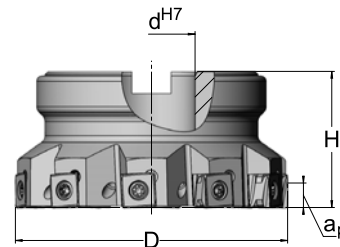


NEWTool

Kappwinkel 90°

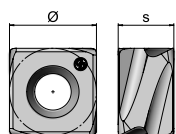
Wirtschaftlich mit 8-schneidiger tangentialer SN-Wendeschneidplatte

Robust und leichtschneidend und ideal für die Gusszerspanung



SN90 Aufsteckfräser								WSP
Artikel	D	d ^{H7}	H	Z _{eff}	a _p	lk	kg	
04S.0540.090	50	22	40	5	9,0	ja	0,40	SN.1208..L
04S.0640.090	63	22	40	7	9,0	ja	0,60	SN.1208..L
04S.0850.090	80	27	50	9	9,0	ja	1,15	SN.1208..L
04S.1050.090	100	32	50	10	9,0	ja	1,85	SN.1208..L
04S.1263.090	125	40	63	12	9,0	nein	2,85	SN.1208..L
04S.1663.090	160	40	63	16	9,0	nein	4,25	SN.1208..L

WSP-FORM SN




SN		
AS	Ø	s
8	12	08
	12,5	8

Zuteilung Zerspanparameter
zu den AV Materialgruppen

				Guss					
Artikel		Bezeichnung		D21	D20	D19	D18	D17	D16
SN..1208..	SN.1208.090.01 NERO ² 77	SNHQ 120808 SL-28	h _{max}	0,28	0,26	0,22	0,2	0,17	0,15
			v _c	260-320	240-280	200-240	180-220	160-200	120-160
	SN.1208.090.02 NERO26	SNHQ 120808 SL-25	h _{max}	0,28	0,26	0,22	0,20	0,17	0,15
			v _c	260-320	240-280	200-240	180-220	160-200	120-160
	SN.1208.094.01 NERO ² 77	SNFQ 120808 EL-33	f _n *	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50
			v _c	260-320	240-280	200-240	180-220	160-200	120-160

*Vorschub pro Umdrehung

WSP		
SN..1208..L	08B.0416.7991	TX215