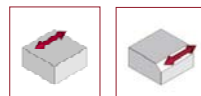


FRESE A SPIANARE

OE45

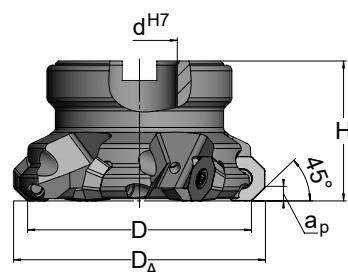


Kappa 45°

Particolarmente adatto per asportazione pesante di materiali INOX

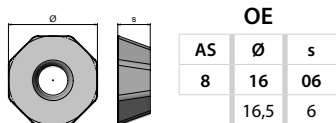
Ottima evacuazione truciolo grazie alle geometrie di taglio migliorate

Refrigerante interno per tutti i diametri



OE45 frese a manicotto

articolo	D	DA	d ^{H7}	H	z _{eff}	a _p	RI	kg	INS
03O.5040.400	50	59,9	22	40	4	4,5	si	0,33	OE.1606..
03O.6340.400	63	73,2	22	40	5	4,5	si	0,55	OE.1606..
03O.8050.400	80	90,0	27	50	6	4,5	si	1,08	OE.1606..
03O.1050.400	100	110,1	32	50	8	4,5	si	1,78	OE.1606..
03O.1263.400	125	135,1	40	63	10	4,5	si	3,41	OE.1606..
03O.1663.400	160	170,0	40	63	12	4,5	si	5,02	OE.1606..



FORMA INS. **OE**

Parametri di taglio consigliati
rispetto ai gruppi di materiali AV

articolo	descrizione	Suggerimenti a_e $0,7 \times D$	acciaio							
			A22	A21	A20	A19	A18	A17	A16	
OE.1606..	OE.1606.002.02 SKY77	OEEW 1606MO SN-25	h_{max}	0,55	0,50	0,45	0,40	0,40	-	-
			v_c	220-280	200-260	180-240	160-200	160-200	-	-
OE.1606..	OE.1606.002.02 AV1077	OEEW 1606MO SN-25	h_{max}	-	-	-	0,40	0,40	0,35	0,30
			v_c	-	-	-	180-220	160-200	150-200	140-180

articolo	descrizione	Suggerimenti a_e $0,7 \times D$	ghisa						
			D21	D20	D19	D18	D17	D16	
OE.1606..	OE.1606.002.02 SKY77	OEEW 1606MO SN-25	h_{max}	-	-	-	0,45	0,40	0,35
			v_c	-	-	-	200-240	180-210	140-180
OE.1606..	OE.1606.002.01 NERO ² 77	OEEW 1606MO SN-23	h_{max}	0,55	0,50	0,45	0,40	-	-
			v_c	260-320	240-300	220-280	210-240	-	-

articolo	descrizione	Suggerimenti a_e $0,7 \times D$	inox				
			C12	C11	C10	C09	
OE.1606..	OE.1606.031.03 AV1055	OEEW 1606MO SN-28	h_{max}	0,35	0,30	0,28	0,25
			v_c	100-200	100-200	80-150	60-120

INS		
OE.1606...	08B.0513.7991	TX220