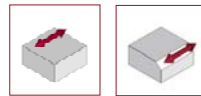


FRESE A SPIANARE

SN75



NEWTool

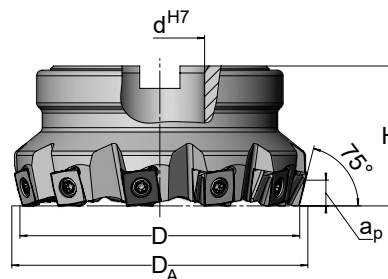


Kappa 75° – in combinazione con una versione robusta dei taglienti permette avanzamenti al dente elevati e in parallelo ottime rugosità

Inserto tangenziale SN a 8 taglienti

Massimi volumi di truciolo per unità di tempo

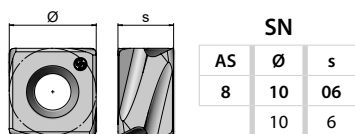
Sicurezza di processo elevata



SN75 frese a manicotto

| articolo | D | DA | d ^{H7} | H | z _{eff} | a _p | RI | kg | INS |
|--------------|-----|-------|-----------------|----|------------------|----------------|-----|------|------------|
| 03S.0540.304 | 50 | 54,5 | 22 | 40 | 6 | 5 | si | 0,40 | SN..1006.L |
| 03S.0540.305 | 50 | 54,5 | 22 | 40 | 7 | 5 | si | 0,40 | SN..1006.L |
| 03S.0640.305 | 63 | 67,5 | 22 | 40 | 9 | 5 | si | 0,65 | SN..1006.L |
| 03S.0850.305 | 80 | 84,5 | 27 | 50 | 11 | 5 | si | 1,25 | SN..1006.L |
| 03S.1050.305 | 100 | 104,5 | 32 | 50 | 14 | 5 | si | 1,90 | SN..1006.L |
| 03S.1263.305 | 125 | 129,5 | 40 | 63 | 18 | 5 | non | 2,90 | SN..1006.L |

FORMA INS. **SN**



Parametri di taglio consigliati
rispetto ai gruppi di materiali AV

| | articolo | descrizione | Suggerimenti a _e 0,7 x D | ghisa | | | | | |
|-------------|-------------------------------------|--------------------|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| | | | | D21 | D20 | D19 | D18 | D17 | D16 |
| SN..1006... | SN.1006.003.01 SKY77 | SNKY 100608 TL-25S | h _{max} | - | - | 0,23 | 0,20 | 0,18 | 0,16 |
| | | | v _c | - | - | 180-220 | 180-220 | 160-200 | 140-180 |
| | SN.1006.003.01 NERO ² 77 | SNKY 100608 TL-25S | h _{max} | - | - | 0,23 | 0,20 | 0,18 | 0,16 |
| | | | v _c | - | - | 220-280 | 220-280 | 180-240 | 160-220 |
| | SN.1006.030.02 NERO ² 77 | SNKY 100608 SL-23 | h _{max} | 0,28 | 0,25 | 0,23 | - | - | - |
| | | | v _c | 260-320 | 240-300 | 220-280 | - | - | - |
| | SN.1006.030.02 NERO26 | SNKY 100608 SL-23 | h _{max} | 0,28 | 0,25 | 0,23 | - | - | - |
| | | | v _c | 260-320 | 240-300 | 220-280 | - | - | - |

INS



SN..1006...

08B.3511.7991

TX215