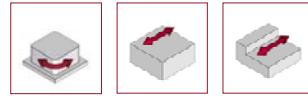
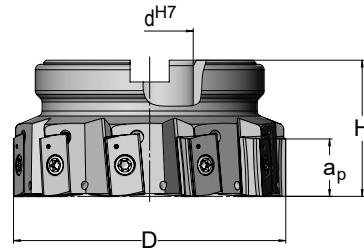


# FRESE PER SPALLAMENTO

## LN90



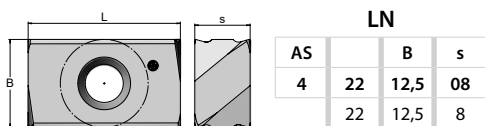
Profondità di passata estremamente elevate  
(a seconda delle dimensioni inserto) nelle  
lavorazioni a 90°  
Enorme stabilità grazie al tagliente massiccio  
Rugosità eccellente sia in sgrossatura che in finitura



### LN90 frese a manicotto

articolo	D	d <sup>H7</sup>	H	Z <sub>eff</sub>	a <sub>p</sub>	RI	kg	INS
04L.0550.003	50	22	50	5	20,0	si	0,52	LN..2208..L
04L.0650.005	63	22	50	6	20,0	si	0,84	LN..2208..L
04L.0850.005	80	27	50	8	20,0	si	1,33	LN..2208..L
04L.1050.005	100	32	50	10	20,0	si	2,05	LN..2208..L
04L.1263.005	125	40	63	13	20,0	si	3,54	LN..2208..L



# FORMA INS. LN



Parametri di taglio consigliati  
rispetto ai gruppi di materiali AV

				acciaio						
articolo		descrizione		A22	A21	A20	A19	A18	A17	A16
LN..2208..	LN.2208.003.01 SKY77	LNHQ 220805 SL-28	$h_{max}$	0,23	0,20	0,18	-	-	-	-
			$v_c$	280-320	220-280	180-230	-	-	-	-

				ghisa					
articolo		descrizione		D21	D20	D19	D18	D17	D16
LN..2208..	LN.2208.003.01 SKY77	LNHQ 220805 SL-28	$h_{max}$	-	-	-	0,20	0,16	0,12
			$v_c$	-	-	-	150-190	120-160	120-150
	LN.2208.003.01 CAN <sup>2</sup> 77	LNHQ 220805 SL-28	$h_{max}$	0,28	0,26	0,22	0,20	0,16	0,12
			$v_c$	300-380	270-320	230-280	170-220	150-200	120-150

INS		
LN..2208...	08B.0513.7991	TX220